ATA DE REALIZAÇÃO DO PREGÃO Nº 1305.01/2024-PE

Aos vinte e nove dias do mês de maio de dois mil e vinte e quatro, às catorze horas , reuniram-se o Pregoeiro da Prefeitura Municipal de Acaraú e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pela Portaria nº PORTARIA N° 2301-01/2024,, a fim de realizar os procedimentos da Sessão de Pregão acima mencionada, de acordo com o edital e seus respectivos anexos, publicados em quinze dias do mês de maio de dois mil e vinte e quatro, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 14.133 de 1° de abril de 2021, referente ao Processo Administrativo nº 00006.20240424/0001-44, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 1305.01/2024-PE.

Modo de disputa: Aberto

Objeto: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE PARA O HOSPITAL MUNICIPAL ESPECIALIZADO DE ACARAÚ, EM CONFORMIDADE AO SEGUNDO TERMO DE ADITIVO DO PLANO DE TRABALHO - MAPP N° 5044 E CONVÊNIO Nº 182/2022 - SESA, JUNTO À SECRETARIA MUNICIPAL DA SAÚDE DE ACARAÚ.

O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas.

PROPOSTAS RECEBIDAS

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	ME/EPP	VALOR (R$)	DATA/HORA
40.815.897/0001-26	J G MARQUES	SIM	0,00	18/05/2024 18:58:17
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	791.814,14	28/05/2024 09:14:56
10.793.812/0003-57	LS SERVICOS DE INFORMATICA E ELETRONICA LTDA	NÃO	6.078,16	28/05/2024 09:16:45
16.626.069/0001-65	FAMEB - FABRICA DE MOVEIS ESCOLARES E BRINQUEDOS EIRELI	SIM	9.900,00	28/05/2024 10:18:30
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE	SIM	475.953,68	28/05/2024

	PRODUTOS HOSPITALARES LTDA			10:49:43
04.142.739/0001-99	PECINI & PECINI COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	NÃO	151.500,00	28/05/2024 15:24:51
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	785.248,00	28/05/2024 16:23:29
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	521.973,44	28/05/2024 17:40:46
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	732.283,58	28/05/2024 17:57:49
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	SIM	743.618,00	28/05/2024 18:24:48
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	177.087,79	29/05/2024 11:41:17

Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

item 1 - MESA AUXILIAR

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	35.0	2.081,45	72.850,75	28/05/2024 17:57:49
	Marca: TM **Fabricante:** TM **Modelo / Versão:** TM **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR - MESA AUXILIAR DESTINADA AO APOIO DE RECURSOS MÉDICO-ASSISTENCIAIS, UTILIZADA EM AMBIENTES HOSPITALARES. CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIOS. DIMENSÕES APROXIMADAS +/- 10% A X L X C (80CM X 50CM X 120CM).						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	35.0	2.081,00	72.835,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: SANTA CLARA **Fabricante:** SANTA CLARA **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR - MESA AUXILIAR DESTINADA AO APOIO DE RECURSOS						

	MÉDICO-ASSISTENCIAIS, UTILIZADA EM AMBIENTES HOSPITALARES. CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIOS. DIMENSÕES APROXIMADAS +/- 10% A X L X C (80CM X 50CM X 120CM).						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	35.0	2.081,45	72.850,75	28/05/2024 17:40:46
	Marca: MODELO **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR - MESA AUXILIAR DESTINADA AO APOIO DE RECURSOS MÉDICO-ASSISTENCIAIS, UTILIZADA EM AMBIENTES HOSPITALARES. CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIOS. DIMENSÕES APROXIMADAS +/- 10% A X L X C (80CM X 50CM X 120CM).						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	35.0	2.000,00	70.000,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MFF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR - MESA AUXILIAR DESTINADA AO APOIO DE RECURSOS MÉDICO-ASSISTENCIAIS, UTILIZADA EM AMBIENTES HOSPITALARES. CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIOS. DIMENSÕES APROXIMADAS +/- 10% A X L X C (80CM X 50CM X 120CM).						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	35.0	2.081,45	72.850,75	28/05/2024 09:14:56
	Marca: TUBOMED **Fabricante:** TUBOMED **Modelo / Versão:** TM-083 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR - MESA AUXILIAR DESTINADA AO APOIO DE RECURSOS MÉDICO-ASSISTENCIAIS, UTILIZADA EM AMBIENTES HOSPITALARES. CONFECCIONADA EM AÇO INOXIDÁVEL, RODÍZIOS GIRATÓRIOS COM FREIOS. DIMENSÕES APROXIMADAS +/- 10% A X L X C (80CM X 50CM X 120CM).						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:09:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.873,3100	29/05/2024 14:10:29
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.700,0000	29/05/2024 14:11:34
Lance registrado	Lance registrado	11.539.841/0001-98	1.872,0000	29/05/2024 14:13:25
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.900,0000	29/05/2024 14:15:51
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:19:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024**

		14:19:44
Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:27:06
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:10
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)	03/06/2024 08:07:45
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:32
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)	03/06/2024 11:10:02

item 2 - CAMA BELICHE EM AÇO COM COLCHÕES

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	20.0	2.269,72	45.394,40	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PERFIL **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMA BELICHE EM AÇO: TODA ESTRUTURA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO 14. ESTRADO EM AÇO (MÍNIMO DE 6 TRAVESSAS). CAMA SUPERIOR COM MEIA GRADE PROTETORA FIXA NA LATERAL E NA CABECEIRA. ESCADA FIXA NA LATERAL. AS EXTREMIDADES INFERIORES (PÉS) PROVIDAS DE SAPATAS PLÁSTICAS; TRATAMENTO ANTIFERRUGEM PINTURA EPÓXI PÓ NA COR BRANCA MEDIDAS: PADRÃO SOLTEIRO LARGURA DE 0,80 M X COMPRIMENTO DE 1,98 M X ALTURA DE 1,56 M, (VARIAÇÃO DE + OU 5%) ALTURA LIVRE ENTRE UMA CAMA E OUTRA: 1.00 SOLDAGEM DAS PEÇAS POR FUSÃO DOS METAIS (SOLDA MIG). A MONTAGEM DEVE SER PRÁTICA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS OU MÃO DE OBRA ESPECIAL.DEVERÁ ACOMPANHAR COLCHÃO COM DENSIDADE MÍNIMA: ESPUMA D28 E ACABAMENTO EM NAPA COM TAMANHO COMPATÍVEL COM A BELICHE.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	20.0	2.269,00	45.380,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: SANTA CLARA **Fabricante:** SANTA CLARA **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMA BELICHE EM AÇO: TODA ESTRUTURA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO 14. ESTRADO EM AÇO (MÍNIMO DE 6 TRAVESSAS). CAMA SUPERIOR COM MEIA GRADE PROTETORA FIXA NA LATERAL E NA CABECEIRA. ESCADA FIXA NA LATERAL. AS EXTREMIDADES INFERIORES (PÉS) PROVIDAS DE SAPATAS PLÁSTICAS; TRATAMENTO ANTIFERRUGEM PINTURA EPÓXI PÓ NA COR BRANCA MEDIDAS: PADRÃO SOLTEIRO LARGURA DE 0,80 M X COMPRIMENTO DE 1,98 M X ALTURA DE 1,56 M, (VARIAÇÃO DE + OU 5%) ALTURA LIVRE ENTRE UMA CAMA E OUTRA: 1.00 SOLDAGEM DAS PEÇAS POR FUSÃO DOS METAIS (SOLDA MIG). A MONTAGEM DEVE SER PRÁTICA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS OU MÃO DE OBRA ESPECIAL.DEVERÁ ACOMPANHAR COLCHÃO COM DENSIDADE MÍNIMA: ESPUMA D28 E ACABAMENTO EM NAPA COM TAMANHO COMPATÍVEL COM A BELICHE.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	20.0	2.200,00	44.000,00	28/05/2024

							16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMA BELICHE EM AÇO: TODA ESTRUTURA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO 14. ESTRADO EM AÇO (MÍNIMO DE 6 TRAVESSAS). CAMA SUPERIOR COM MEIA GRADE PROTETORA FIXA NA LATERAL E NA CABECEIRA. ESCADA FIXA NA LATERAL. AS EXTREMIDADES INFERIORES (PÉS) PROVIDAS DE SAPATAS PLÁSTICAS; TRATAMENTO ANTIFERRUGEM PINTURA EPÓXI PÓ NA COR BRANCA MEDIDAS: PADRÃO SOLTEIRO LARGURA DE 0,80 M X COMPRIMENTO DE 1,98 M X ALTURA DE 1,56 M, (VARIAÇÃO DE + OU 5%) ALTURA LIVRE ENTRE UMA CAMA E OUTRA: 1.00 SOLDAGEM DAS PEÇAS POR FUSÃO DOS METAIS (SOLDA MIG). A MONTAGEM DEVE SER PRÁTICA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS OU MÃO DE OBRA ESPECIAL.DEVERÁ ACOMPANHAR COLCHÃO COM DENSIDADE MÍNIMA: ESPUMA D28 E ACABAMENTO EM NAPA COM TAMANHO COMPATÍVEL COM A BELICHE.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	20.0	2.269,72	45.394,40	28/05/2024 09:14:56
	Marca: MUNDO DAS BELICHES **Fabricante:** MUNDO DAS BELICHES **Modelo / Versão:** CAMA BELICHE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CAMA BELICHE EM AÇO: TODA ESTRUTURA DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO 14. ESTRADO EM AÇO (MÍNIMO DE 6 TRAVESSAS). CAMA SUPERIOR COM MEIA GRADE PROTETORA FIXA NA LATERAL E NA CABECEIRA. ESCADA FIXA NA LATERAL. AS EXTREMIDADES INFERIORES (PÉS) PROVIDAS DE SAPATAS PLÁSTICAS; TRATAMENTO ANTIFERRUGEM PINTURA EPÓXI PÓ NA COR BRANCA MEDIDAS: PADRÃO SOLTEIRO LARGURA DE 0,80 M X COMPRIMENTO DE 1,98 M X ALTURA DE 1,56 M, (VARIAÇÃO DE + OU 5%) ALTURA LIVRE ENTRE UMA CAMA E OUTRA: 1.00 SOLDAGEM DAS PEÇAS POR FUSÃO DOS METAIS (SOLDA MIG). A MONTAGEM DEVE SER PRÁTICA ATRAVÉS DE ENCAIXE, SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS OU MÃO DE OBRA ESPECIAL.DEVERÁ ACOMPANHAR COLCHÃO COM DENSIDADE MÍNIMA: ESPUMA D28 E ACABAMENTO EM NAPA COM TAMANHO COMPATÍVEL COM A BELICHE.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:09:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	2.042,7500	29/05/2024 14:10:37
Lance registrado	Lance registrado	08.458.279/0001-63	2.000,0000	29/05/2024 14:14:44
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	2.100,0000	29/05/2024 14:16:03
Lance registrado	Lance registrado	08.458.279/0001-63	1.980,0000	29/05/2024 14:18:14
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:20:14**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:20:42**

Início	Iniciado prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência.		-	29/05/2024 14:20:43
Classificado	A Lei Complementar nº 123/06 assegura às microempresas e às empresas de pequeno porte preferência nas contratações, direito de preferência em caso de empate (art. 44), considerando-se empatadas aquelas situações em que as propostas apresentadas por ME e EPP sejam iguais ou até 5% superiores ao melhor preço obtido ao final da fase de lances (art. 44, § 2º, da LC nº 123/06). Dando atendimento à legislação supramencionada, constatamos que a licitante DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 40.061.199/0001-82, atende ao ditames da lei, sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência.			29/05/2024 14:20:43
Desistência	Encerramento do prazo para que a proponente DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 40.061.199/0001-82, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma desistido de ofertar uma nova proposta no certame			29/05/2024 14:25:43
Encerramento	Encerramento do prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma ofertado uma nova proposta no certame no valor de R$ 0,00, ()		-	29/05/2024 14:25:43
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63**			**29/05/2024 16:26:52**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:41:59**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, no valor de R$ 1.980,00 (mil, novecentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 08:05:48**
Habilitado	**Habilitada a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63**			**03/06/2024 11:09:15**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, no valor de R$ 1.980,00 (mil, novecentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 11:09:45**

item 3 - FRIGOBAR

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	4.0	1.519,00	6.076,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: CONSUL **Fabricante:** CONSUL **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** FRIGOBAR COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO DE 80 LITROS: ALTURA APROXIMADA 63CM / LARGURA APROXIMADA 47,60CM PROFUNDIDADE APROXIMADA 53CM; PORTA REVERSÍVEL; COR BRANCO; PRATELEIRA REMOVÍVEL; PRATELEIRA INFERIOR DA PORTA PARA GARRAFAS; ALIMENTAÇÃO ELETRICA 220 V.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	4.0	1.519,54	6.078,16	28/05/2024 17:40:46
	Marca: EOS **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** FRIGOBAR COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO DE 80 LITROS: ALTURA						

	APROXIMADA 63CM / LARGURA APROXIMADA 47,60CM PROFUNDIDADE APROXIMADA 53CM; PORTA REVERSÍVEL; COR BRANCO; PRATELEIRA REMOVÍVEL; PRATELEIRA INFERIOR DA PORTA PARA GARRAFAS; ALIMENTAÇÃO ELETRICA 220 V.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	4.0	1.500,00	6.000,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: ESMALTEC **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** FRIGOBAR COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO DE 80 LITROS: ALTURA APROXIMADA 63CM / LARGURA APROXIMADA 47,60CM PROFUNDIDADE APROXIMADA 53CM; PORTA REVERSÍVEL; COR BRANCO; PRATELEIRA REMOVÍVEL; PRATELEIRA INFERIOR DA PORTA PARA GARRAFAS; ALIMENTAÇÃO ELETRICA 220 V.						
10.793.812/0003-57	LS SERVICOS DE INFORMATICA E ELETRONICA LTDA	NÃO	NÃO	4.0	1.519,54	6.078,16	28/05/2024 09:16:45
	Marca: Midea **Fabricante:** Midea **Modelo / Versão:** MRC10B2 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** FRIGOBAR COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO DE 80 LITROS: ALTURA APROXIMADA 63CM / LARGURA APROXIMADA 47,60CM PROFUNDIDADE APROXIMADA 53CM; PORTA REVERSÍVEL; COR BRANCO; PRATELEIRA REMOVÍVEL; PRATELEIRA INFERIOR DA PORTA PARA GARRAFAS; ALIMENTAÇÃO ELETRICA 220 V.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	4.0	1.519,54	6.078,16	28/05/2024 09:14:56
	Marca: MIDEA **Fabricante:** MIDEA **Modelo / Versão:** MRC08B1 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** FRIGOBAR COM CAPACIDADE DE NO MÍNIMO DE 80 LITROS: ALTURA APROXIMADA 63CM / LARGURA APROXIMADA 47,60CM PROFUNDIDADE APROXIMADA 53CM; PORTA REVERSÍVEL; COR BRANCO; PRATELEIRA REMOVÍVEL; PRATELEIRA INFERIOR DA PORTA PARA GARRAFAS; ALIMENTAÇÃO ELETRICA 220 V.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:09:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.367,5900	29/05/2024 14:10:44
Lance registrado	Lance registrado	10.793.812/0003-57	1.203,3600	29/05/2024 14:11:43
Lance registrado	Lance registrado	11.539.841/0001-98	1.366,0000	29/05/2024 14:14:30
Lance registrado	Lance registrado	08.458.279/0001-63	1.358,0000	29/05/2024 14:15:32
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.200,0000	29/05/2024

				14:18:35
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:20:35**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:20:43**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24**			**29/05/2024 16:27:10**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:13**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 08:09:06**
Habilitado	**Habilitada a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24**			**03/06/2024 11:09:38**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 11:10:10**

item 4 - MICROONDAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	721,00	2.163,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: CONSUL **Fabricante:** CONSUL **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MICROONDAS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 27L, POTÊNCIA MÍNIMA: 820W. SELO INMETRO A, COR BRANCO, 220V. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM PRATO GIRATÓRIO.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	3.0	721,23	2.163,69	28/05/2024 17:40:46
	Marca: AGRATTO **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MICROONDAS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 27L, POTÊNCIA MÍNIMA: 820W. SELO INMETRO A, COR BRANCO, 220V. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM PRATO GIRATÓRIO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	715,00	2.145,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: ESMALTEC **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MICROONDAS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 27L, POTÊNCIA MÍNIMA: 820W. SELO INMETRO A, COR BRANCO, 220V. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM PRATO						

	GIRATÓRIO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	721,23	2.163,69	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PHILCO **Fabricante:** PHILCO **Modelo / Versão:** PMO28BB **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MICROONDAS COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 27L, POTÊNCIA MÍNIMA: 820W. SELO INMETRO A, COR BRANCO, 220V. GARANTIA MÍNIMA 12 MESES CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM PRATO GIRATÓRIO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:09:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	649,1100	29/05/2024 14:10:48
Lance registrado	Lance registrado	11.539.841/0001-98	700,0000	29/05/2024 14:15:00
Lance registrado	Lance registrado	08.458.279/0001-63	699,0000	29/05/2024 14:16:44
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	645,0000	29/05/2024 14:19:15
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:21:15**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:21:27**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24**			**29/05/2024 16:27:10**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:13**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, no valor de RS 645,00 (seiscentos e quarenta e cinco reais)**			**03/06/2024 08:09:06**
Habilitado	**Habilitada a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24**			**03/06/2024 11:09:39**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, no valor de RS 645,00 (seiscentos e quarenta e cinco reais)**			**03/06/2024 11:10:10**

item 5 - PURIFICADOR DE ÁGUA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	3.0	1.964,77	5.894,31	28/05/2024 17:40:46
	Marca: COLORMAQ **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PURIFICADOR DE ÁGUA COM FILTRO INTERNO COM VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 3.000 (TRÊS MIL) LITROS, ELÉTRICO (220V), SISTEMA DE TRIPLA FILTRAGEM, 2 (DUAS) TORNEIRAS (ÁGUA GELADA E ÁGUA NATURAL), RESERVATÓRIO INTERNO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 2 LITROS, CERTIFICAÇÃO INMETRO, SINALIZADOR DE TROCA DE REFIL, FIXAÇÃO EM PAREDE, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR E QUE DEVE SER LIGADO NA REDE DE ÁGUA.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	1.964,00	5.892,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BRASTEMP **Fabricante:** BRASTEMPP **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PURIFICADOR DE ÁGUA COM FILTRO INTERNO COM VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 3.000 (TRÊS MIL) LITROS, ELÉTRICO (220V), SISTEMA DE TRIPLA FILTRAGEM, 2 (DUAS) TORNEIRAS (ÁGUA GELADA E ÁGUA NATURAL), RESERVATÓRIO INTERNO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 2 LITROS, CERTIFICAÇÃO INMETRO, SINALIZADOR DE TROCA DE REFIL, FIXAÇÃO EM PAREDE, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR E QUE DEVE SER LIGADO NA REDE DE ÁGUA.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	1.950,00	5.850,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: ESMALTEC **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PURIFICADOR DE ÁGUA COM FILTRO INTERNO COM VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 3.000 (TRÊS MIL) LITROS, ELÉTRICO (220V), SISTEMA DE TRIPLA FILTRAGEM, 2 (DUAS) TORNEIRAS (ÁGUA GELADA E ÁGUA NATURAL), RESERVATÓRIO INTERNO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 2 LITROS, CERTIFICAÇÃO INMETRO, SINALIZADOR DE TROCA DE REFIL, FIXAÇÃO EM PAREDE, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR E QUE DEVE SER LIGADO NA REDE DE ÁGUA.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	1.964,77	5.894,31	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEGEL **Fabricante:** BEGEL **Modelo / Versão:** PURESTYLL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PURIFICADOR DE ÁGUA COM FILTRO INTERNO COM VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 3.000 (TRÊS MIL) LITROS, ELÉTRICO (220V), SISTEMA DE TRIPLA FILTRAGEM, 2 (DUAS) TORNEIRAS (ÁGUA GELADA E ÁGUA NATURAL), RESERVATÓRIO INTERNO COM CAPACIDADE MÍNIMA DE 2 LITROS, CERTIFICAÇÃO INMETRO, SINALIZADOR DE TROCA DE REFIL, FIXAÇÃO EM PAREDE, SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO POR COMPRESSOR E QUE DEVE SER LIGADO NA REDE DE ÁGUA.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:09:37**

Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.300,0000	29/05/2024 14:10:54
Lance registrado	Lance registrado	11.539.841/0001-98	1.940,0000	29/05/2024 14:15:26
Lance registrado	Lance registrado	08.458.279/0001-63	1.200,0000	29/05/2024 14:17:04
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:19:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:19:44**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63**			**29/05/2024 16:26:52**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:41:59**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 08:05:48**
Habilitado	**Habilitada a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63**			**03/06/2024 11:09:15**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 11:09:45**

item 6 - KIT DE ESTANTE COM 6 PRATELEIRAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	105.0	530,44	55.696,20	28/05/2024 17:57:49

Marca: W3
Fabricante: W3
Modelo / Versão: W3
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com

	resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	105.0	530,00	55.650,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	105.0	530,44	55.696,20	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** EST **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Estantes com dimensdes aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e Feforços) devem ser confeccionados em chapas de aco SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. O veida de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,00 mm (#20), abas 3000 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras 'removiveis, possibilitando a regulagem de altura, com D sura de 0,45 mm (#26), um reforco em formato de ômega com 8 dobras unido Por solda ponto na parte inferior central no S0 longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar O S otância e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas s colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metélicas dispostas e parafusadas individualmente na_extremidade O P de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o pisa. Sistema de tratamento antiTterruginoso por melo de tuneis a Spray, pintura em equipamentos continuo do tipo corone, tinta pó hibrida (Ep6xi-poliéster) na e aval é acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a pega alcancando minimo de 200 °C por um periodo de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerizacao total do filme, maior aderéncia e						

	Tesistência a0 desgaste do acabamento final do produto.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	105.0	530,00	55.650,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 ºC por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	105.0	530,44	55.696,20	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 ºC por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	105.0	735,00	77.175,00	28/05/2024 10:49:43

	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760 Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	105.0	530,44	55.696,20	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** DUPLA FLEX **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 6 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:26:38**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	477,4000	29/05/2024

				14:27:00
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	470,0000	29/05/2024 14:27:11
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	529,0000	29/05/2024 14:27:39
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	469,0000	29/05/2024 14:28:55
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	465,0000	29/05/2024 14:29:09
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	440,0000	29/05/2024 14:30:02
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	464,0000	29/05/2024 14:30:22
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	439,0000	29/05/2024 14:30:30
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	430,0000	29/05/2024 14:30:45
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	429,0000	29/05/2024 14:31:21
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	400,0000	29/05/2024 14:32:05
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	399,0000	29/05/2024 14:32:43
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	370,0000	29/05/2024 14:34:07
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	369,0000	29/05/2024 14:35:36
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	350,0000	29/05/2024 14:36:37
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:38:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:41:24**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:05**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:10**

Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais)**	**03/06/2024 08:07:45**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**	**03/06/2024 11:09:32**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 350,00 (trezentos e cinquenta reais)**	**03/06/2024 11:10:02**

item 7 - KIT DE ESTANTE COM 5 PRATELEIRAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	21.0	463,18	9.726,78	28/05/2024 17:57:49
	Marca: W3 **Fabricante:** W3 **Modelo / Versão:** W3 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	21.0	463,00	9.723,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento						

COMISSÃO DE PREGÃO
Fls. 1629
Rubric

	final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	21.0	463,18	9.726,78	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** EST **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760 Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	21.0	463,00	9.723,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	21.0	463,18	9.726,78	28/05/2024 17:40:46

	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	21.0	675,00	14.175,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760 Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	21.0	463,18	9.726,78	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** DUPLA FLEX **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** KIT ESTANTE 5 PRATELEIRAS Larg.(mm)925 Prof.(mm)270mm Alt.(mm)1760Estantes com dimensões aproximadas 925 (L) x 270 (P) x 1980 (H) mm. Todos os componentes da estante (prateleiras, colunas e reforços) devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. Constituída de quatro colunas com						

	seção em L, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), um reforço em formato de ômega com 8 dobras unido por solda ponto na parte inferior central no sentido longitudinal de cada prateleira, a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as caracteristicas solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Apresentar laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JISZ 2801:2010.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:26:38**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	416,8600	29/05/2024 14:27:08
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	415,0000	29/05/2024 14:27:27
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	414,0000	29/05/2024 14:29:31
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	410,0000	29/05/2024 14:29:45
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	405,0000	29/05/2024 14:30:05
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	380,0000	29/05/2024 14:30:21
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	375,0000	29/05/2024 14:30:43
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	350,0000	29/05/2024 14:32:26
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	349,0000	29/05/2024 14:32:55
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	320,0000	29/05/2024 14:34:34
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	319,0000	29/05/2024

				14:35:46
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	300,0000	29/05/2024 14:36:46
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:38:46**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:41:25**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:05**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:10**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 300,00 (trezentos reais)**			**03/06/2024 08:07:45**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:32**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 300,00 (trezentos reais)**			**03/06/2024 11:10:01**

item 8 - LOCKER MONTÁVEL COM 04 PORTAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(RS)	V.TOTAL(RS)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.040,16	1.040,16	28/05/2024 17:57:49

Marca: W3
Fabricante: W3
Modelo / Versão: W3
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 ºC por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D

COMISSÃO DE PREGÃO
MUNICÍPIO DE ACARAÚ
FOLHA Nº 633
Rubrica

	3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.040,00	1.040,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.040,16	1.040,16	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** GR **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros 04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.						

09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.040,00	1.040,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.040,16	1.040,16	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório						

	credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	1.0	1.440,00	1.440,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros 04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico. Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.040,16	1.040,16	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** GRA 1/4 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 04 PORTAS. Locker, com 4 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo						

	emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:26:38**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	936,1400	29/05/2024 14:27:12
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	935,0000	29/05/2024 14:27:57
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	880,0000	29/05/2024 14:30:39
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	879,0000	29/05/2024 14:30:56
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	830,0000	29/05/2024 14:32:44
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	829,0000	29/05/2024 14:33:06
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	750,0000	29/05/2024 14:34:51
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	749,0000	29/05/2024 14:36:09
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	700,0000	29/05/2024 14:37:04
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	699,0000	29/05/2024 14:37:22
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	663,0000	29/05/2024 14:38:09
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:40:09**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:41:26**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:05**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	16:42:10
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 663,00 (seiscentos e sessenta e três reais)	03/06/2024 08:07:45
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:32
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 663,00 (seiscentos e sessenta e três reais)	03/06/2024 11:10:01

item 9 - LOCKER MONTÁVEL COM 08 PORTAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	44.0	1.901,60	83.670,40	28/05/2024 17:57:49
	Marca: W3 **Fabricante:** W3 **Modelo / Versão:** W3 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	44.0	1.900,00	83.600,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema						

	de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	44.0	1.901,60	83.670,40	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** GR **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros 04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	44.0	1.901,00	83.644,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em						

	equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	44.0	1.901,60	83.670,40	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	44.0	2.550,00	112.200,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema						

	de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros 04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico. Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	44.0	1.901,60	83.670,40	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** GRA 1/8 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** LOCKER MONTÁVEL 08 PORTAS CHAPA 26MM. Locker, com 8 (quatro) portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. Cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. As portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro. O locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. Cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4 portas e 1 gabinete. Altura 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) 3.2 – Largura 322 mm 3.3 – Profundidade 400 mm 3.4 - Dimensões Portas 272 x 420 mm. COR A DEFINIR. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 mícrons. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Espessura da camada de tinta (mínima) 80 micrômetros04 (Quatro) Pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. Sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do Locker por 04 (quatro) garras de encaixe. A carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. Dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico.Garantindo todas as características descritas o produto deve seguir com os seguintes laudos: Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme NBR ABNT 8094:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme NBR ABNT 8095:1983; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo emitido por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17 e NR24; Laudo emitido por laboratório credenciado pelo INMETRO de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983;						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024**

				14:26:38
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.711,4400	29/05/2024 14:27:27
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.710,0000	29/05/2024 14:28:37
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.600,0000	29/05/2024 14:31:01
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.599,0000	29/05/2024 14:31:14
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.598,0000	29/05/2024 14:31:38
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.597,0000	29/05/2024 14:32:36
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.500,0000	29/05/2024 14:33:03
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.499,0000	29/05/2024 14:33:15
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.450,0000	29/05/2024 14:33:37
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.449,0000	29/05/2024 14:34:53
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.350,0000	29/05/2024 14:35:06
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.349,0000	29/05/2024 14:36:18
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.280,0000	29/05/2024 14:37:23
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.270,0000	29/05/2024 14:38:11
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.200,0000	29/05/2024 14:38:59
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:40:59**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:41:22**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:05**

Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**	**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**	**03/06/2024 08:07:45**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**	**03/06/2024 11:09:31**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**	**03/06/2024 11:10:01**

item 10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E 04 PRATELEIRAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	15.0	1.590,45	23.856,75	28/05/2024 17:57:49
	Marca: W3 **Fabricante:** W3 **Modelo / Versão:** W3 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	15.0	1.590,00	23.850,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas						

	e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	15.0	1.590,45	23.856,75	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** PA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	15.0	1.590,00	23.850,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na						

	parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	15.0	1.590,45	23.856,75	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	15.0	1.590,45	23.856,75	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** ARMARIO 120 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir de 01 cabideiro e 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante						

	camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó hibrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 ºC por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:26:38**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.431,4100	29/05/2024 14:27:34
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.430,0000	29/05/2024 14:28:56
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.300,0000	29/05/2024 14:31:23
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.580,0000	29/05/2024 14:31:40
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.299,0000	29/05/2024 14:31:48
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.200,0000	29/05/2024 14:33:25
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.100,0000	29/05/2024 14:34:04
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.090,0000	29/05/2024 14:35:06
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.030,0000	29/05/2024 14:35:51
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.029,0000	29/05/2024 14:36:28
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.000,0000	29/05/2024 14:37:41
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:39:40**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:41:23**

Início	Iniciado prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência.		-	29/05/2024 14:41:24
Classificado	A Lei Complementar nº 123/06 assegura às microempresas e às empresas de pequeno porte preferência nas contratações, direito de preferência em caso de empate (art. 44), considerando-se empatadas aquelas situações em que as propostas apresentadas por ME e EPP sejam iguais ou até 5% superiores ao melhor preço obtido ao final da fase de lances (art. 44, § 2º, da LC nº 123/06). Dando atendimento à legislação supramencionada, constatamos que a licitante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, atende ao ditames da lei, sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência.			29/05/2024 14:41:24
Desistência	Encerramento do prazo para que a proponente FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma desistido de ofertar uma nova proposta no certame			29/05/2024 14:46:24
Encerramento	Encerramento do prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma ofertado uma nova proposta no certame no valor de R$ 0,00, ()		-	29/05/2024 14:46:24
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:05**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.000,00 (mil reais)**			**03/06/2024 08:07:45**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:31**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.000,00 (mil reais)**			**03/06/2024 11:10:00**

item 11 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 04 PRATELEIRAS

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	1.548,75	3.097,50	28/05/2024 17:57:49

Marca: W3
Fabricante: W3
Modelo / Versão: W3
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e

	fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	1.540,00	3.080,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
22.228.425/0001-95	E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	NÃO	NÃO	2.0	1.548,75	3.097,50	29/05/2024 11:41:17
	Marca: EDE **Fabricante:** EDE **Modelo / Versão:** PA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na						

COMISSÃO DE PREGÃO Fls. 1648 Rubric

	cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	1.545,00	3.090,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	2.0	1.548,75	3.097,50	28/05/2024 17:40:46
	Marca: PANDIN **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de						

	Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	2.0	1.875,00	3.750,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	1.548,75	3.097,50	28/05/2024 09:14:56
	Marca: AMAPA **Fabricante:** AMAPA **Modelo / Versão:** ARMARIO 120 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMARIO MULTIUSO. Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 com 0,45 (#26) de espessura com dimensões de 520 x 450 x 1820 mm, com pé nivelador cônico de 80 mm confeccionados em polipropileno injetado, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Constituído de 01 porta com pivotamento lateral a direita contendo três dobradiças internas e com reforço interno tipo "ômega" fixado na parte central no sentindo vertical da porta com sistema de fechamento deve ser por porta do tipo "Pitão" ou "Fechadura" acompanhando duas chaves. As dobradiças devem ser formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e devem ser unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união deve ser de 60 mm. Compartimento interno deverá constituir 04 prateleiras medindo 518 x 420 mm fixas com distância aproximada de 350 mm. Portas constituídas com sistema de ventilação atendendo NR 24, deverá conter dois conjuntos que facilitem a circulação de ar, um na parte superior e outra na parte inferior. Sistema de identificação será porta etiqueta integrado diretamente na carenagem com baixo relevo. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos continuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal, com camada mínima de 50 micras. A polimerização ocorre em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Para garantir todas as características solicitadas devem ser apresentados os seguintes laudos: Certificado do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme modelo 5 de certificação (Ex Procedimento Certa PIN PRP 032, ou análogo). Apresentar laudo por profissional habilitado, com ART, que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de						

	controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:47:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.393,8800	29/05/2024 14:47:58
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.390,0000	29/05/2024 14:48:26
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.300,0000	29/05/2024 14:49:24
Lance registrado	Lance registrado	22.228.425/0001-95	1.500,0000	29/05/2024 14:50:55
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.290,0000	29/05/2024 14:51:39
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.200,0000	29/05/2024 14:52:11
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:57:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:57:58**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:04**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:31**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 11:10:00**

item 12 - POLTRONA AUDITÓRIO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO	NÃO	NÃO	57.0	1.242,72	70.835,04	28/05/2024

	HOLANDA LTDA						17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA AUDITÓRIO ESTRUTURA CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO CONJUNTO E RESISTIR Á TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. VERSÁTEIS E ELEGANTES PARA LUGARES ONDE O ESPAÇO É DE VITAL IMPORTÂNCIA, DE ALTA QUALIDADE, DURÁVEL E FUNCIONAL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO 22,22 MM E ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. NA LOCALIZAÇÃO SUPERIOR DA ESTRUTURA DO ASSENTO É SOLDADA UMA ARMAÇÃO QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ARTICULAR POSIÇÕES DE SENTAR E SAIR, NELA É FIXADA UMA CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA MÉDIA DE 2,65 MM PARA PERFEITA FIXAÇÃO DO ASSENTO, NA PONTA DO TUBO É FIXADA UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ASPIRAS DE 4,0 MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA, UTILIZADA PARA ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO COM SUPORTE EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM 38 MM DE LARGURA E 42 MM DE PROFUNDIDADE, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. POSSUI AINDA DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO FRONTAL COM DIÂMETRO 25,4 MM E COM ESPESSURA DE 1,5 MM E COMPRIMENTO TOTAL DE 355 MM, JÁ NA CONFIGURAÇÃO TRASEIRA AS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 605 MM COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, COM UMA EXTENSÃO MAIOR QUE Á DO PÉ FRONTAL. PARA QUE ESTE SUPORTE (PEDESTAL) SE FIXE A ESTRUTURA DO ASSENTO É DESENVOLVIDO UM CALÇO PARA O PEDESTAL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 244 MM DE COMPRIMENTO 31 MM DE LARGURA. NA CONFIGURAÇÃO PARA PORTA COPOS É SOLDADO AO SUPORTE (PEDESTAL) UMA CHAPA DE AÇO SLITER 1006/1010 COM 227,8 MM DE COMPRIMENTO E 50,0 MM DE LARGURA. PARA QUE TODA Á ESTRUTURA SE MANTENHA ESTÁVEL E COM ALTO GRAU DE ESTABILIDADE É DESENVOLVIDA UMA CHAPA PARA FIXAÇÃO AO PISO DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ACABAMENTO BRUTO SUPERFICIAL OLEADO DE 305 MM DE COMPRIMENTO E 1,9 MM DE ESPESSURA, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, COBERTOS POR PONTEIRAS PLÁSTICAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), POR FIM É FABRICADA UMA BLINDAGEM PLÁSTICA PARA COBRIR TODA A EXTENSÃO DO SUPORTE (PEDESTAL) EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E SUA PARTE EXTERNA COM NERVURAS, COM 335 MM DE COMPRIMENTO E 180 MM DE LARGURA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO - CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. PARA MONTAGEM DA ESTRUTURA É UTILIZADO A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO CAB. PANELA AUTO ATARRAXANTE PHILLIPS ZB DIÂMETRO 4,8X19, PARAFUSO MAQUINA CAB. LENTILHA FENDA PHILLIPS ZB 1/4X1.1/2, PORCA SX AUTOTRAV NC ZP 1?4, ARRUELA LISA ZP EXT 17 MM INT 6,35 MM ESP. 1,2 MM, PARAFUSO SEXTAVADO ROSCA SOBERBA ZB 3/8 X 60 MM, BUCHA S12, PONTEIRA PLÁSTICA ABAULADA D 34X2,50 MM PRETO. APOIA BRAÇO CONJUNTO MECÂNICO DESTINADO AO REPOUSO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL, COM OPCIONAL DE PORTA COPOS. APOIO DE BRAÇO RETRÁTIL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 257 MM DE COMPRIMENTO E 50 MM DE LARGURA, POSSUI TAMBÉM CONEXÃO DO BRAÇO RETRÁTIL PARA PROPORCIONAR SUA FUNCIONALIDADE, COM DIÂMETRO DE 13,50 MM E 41 MM DE COMPRIMENTO, PARA SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO É DESENVOLVIDA UMA MOLA HELICOIDAL COM FILETES DE DIÂMETRO 0,60 MM COM DIÂMETRO TOTAL DE 5,3 MM E 18,6 MM DE COMPRIMENTO, POR FIM PARA ACOPLAMENTO DO CONJUNTO É FABRICADA UMA CONEXÃO EM FORMA DE BUCHA PARA FACILITAR A MONTAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NERVURADA, COM 29 MM DE LARGURA E 69 MM DE COMPRIMENTO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A CONFIGURAÇÃO DO BRAÇO POSSUI TAMBÉM A OPÇÃO DE PORTA COPOS, DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 58,4 MM DE LARGURA E 308,4 MM DE COMPRIMENTO COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, PARA MONTAGEM A ESTRUTURA SÃO COLOCADOS PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO AÇO 1045 UNC ZP 1?4 X 1.3/4 E PONTEIRA PARA ACABAMENTO PRETA, PLÁSTICA. CONJUNTO ESTRUTURAL COMA FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL E ERGONÔMICA, COM OPCIONAL EM REVESTIMENTO DO ASSENTO OU EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM NERVURAS INTERNAS PARA REFORÇAR AINDA MAIS O COMPONENTE QUE É PARAFUSADO A UMA ALMA PLÁSTICA TAMBÉM INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUI UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE DE 52 KG/M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +- 2 KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO DE TAPAÇEMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 442 MM DE LARGURA, 455 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA

	EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS INFERIORES. ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, NA EXTREMIDADE FRONTAL É PARAFUSADO UMA ALMA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, POSSUI AINDA UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIIDADE DE 26 KG / M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO E TAPAÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 460MM DE LARGURA 445 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CONTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS SUPERIORES. PARA MONTAGEM DA ALMA PLASTICA A ESTRUTURA DO ENCOSTO E UTILIZADA A SENGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO FIXER FL PHILLIPS ZP D 4,5X16 MM.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	57.0	1.240,00	70.680,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** POLTRONA AUDITÓRIO ESTRUTURA CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO CONJUNTO E RESISTIR Á TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. VERSÁTEIS E ELEGANTES PARA LUGARES ONDE O ESPAÇO É DE VITAL IMPORTÂNCIA, DE ALTA QUALIDADE, DURÁVEL E FUNCIONAL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO 22,22 MM E ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. NA LOCALIZAÇÃO SUPERIOR DA ESTRUTURA DO ASSENTO É SOLDADA UMA ARMAÇÃO QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ARTICULAR POSIÇÕES DE SENTAR E SAIR, NELA É FIXADA UMA CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA MÉDIA DE 2,65 MM PARA PERFEITA FIXAÇÃO DO ASSENTO, NA PONTA DO TUBO É FIXADA UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ASPIRAS DE 4,0 MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA, UTILIZADA PARA ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO COM SUPORTE EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM 38 MM DE LARGURA E 42 MM DE PROFUNDIDADE, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. POSSUI AINDA DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO FRONTAL COM DIÂMETRO 25,4 MM E COM ESPESSURA DE 1,5 MM E COMPRIMENTO TOTAL DE 355 MM, JÁ NA CONFIGURAÇÃO TRASEIRA AS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 605 MM COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, COM UMA EXTENSÃO MAIOR QUE Á DO PÉ FRONTAL. PARA QUE ESTE SUPORTE (PEDESTAL) SE FIXE A ESTRUTURA DO ASSENTO É DESENVOLVIDO UM CALÇO PARA O PEDESTAL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 244 MM DE COMPRIMENTO 31 MM DE LARGURA. NA CONFIGURAÇÃO PARA PORTA COPOS É SOLDADO AO SUPORTE (PEDESTAL) UMA CHAPA DE AÇO SLITER 1006/1010 COM 227,8 MM DE COMPRIMENTO E 50,0 MM DE LARGURA. PARA QUE TODA Á ESTRUTURA SE MANTENHA ESTÁVEL E COM ALTO GRAU DE ESTABILIDADE É DESENVOLVIDA UMA CHAPA PARA FIXAÇÃO AO PISO DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ACABAMENTO BRUTO SUPERFICIAL OLEADO DE 305 MM DE COMPRIMENTO E 1,9 MM DE ESPESSURA, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, COBERTOS POR PONTEIRAS PLÁSTICAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), POR FIM É FABRICADA UMA BLINDAGEM PLÁSTICA PARA COBRIR TODA A EXTENSÃO DO SUPORTE (PEDESTAL) EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E SUA PARTE EXTERNA COM NERVURAS, COM 335 MM DE COMPRIMENTO E 180 MM DE LARGURA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO - CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. PARA MONTAGEM DA ESTRUTURA É UTILIZADO A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO CAB. PANELA AUTO ATARRAXANTE PHILLIPS ZB DIÂMETRO 4,8X19, PARAFUSO MAQUINA CAB. LENTILHA FENDA PHILLIPS ZB 1/4X1.1/2, PORCA SX AUTOTRAV NC ZP 1?4, ARRUELA LISA ZP EXT 17 MM INT 6,35 MM ESP. 1,2 MM, PARAFUSO SEXTAVADO ROSCA SOBERBA ZB 3/8 X 60 MM, BUCHA S12, PONTEIRA PLÁSTICA ABAULADA D 34X2,50 MM PRETO. APOIA BRAÇO CONJUNTO MECÂNICO DESTINADO AO REPOUSO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL, COM OPCIONAL DE PORTA COPOS. APOIO DE BRAÇO RETRÁTIL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 257 MM DE COMPRIMENTO E 50 MM DE LARGURA, POSSUI TAMBÉM CONEXÃO DO BRAÇO RETRÁTIL PARA PROPORCIONAR SUA FUNCIONALIDADE, COM DIÂMETRO DE 13,50 MM E 41 MM DE COMPRIMENTO, PARA SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO É DESENVOLVIDA UMA MOLA HELICOIDAL COM FILETES DE DIÂMETRO 0,60 MM COM DIÂMETRO TOTAL DE 5,3 MM E 18,6 MM DE COMPRIMENTO, POR FIM PARA ACOPLAMENTO DO CONJUNTO É FABRICADA UMA CONEXÃO EM FORMA						

	DE BUCHA PARA FACILITAR A MONTAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NERVURADA, COM 29 MM DE LARGURA E 69 MM DE COMPRIMENTO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A CONFIGURAÇÃO DO BRAÇO POSSUI TAMBÉM A OPÇÃO DE PORTA COPOS, DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 58,4 MM DE LARGURA E 308,4 MM DE COMPRIMENTO COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, PARA MONTAGEM A ESTRUTURA SÃO COLOCADOS PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO AÇO 1045 UNC ZP 1?4 X 1.3/4 E PONTEIRA PARA ACABAMENTO PRETA, PLÁSTICA. CONJUNTO ESTRUTURAL COMA FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL E ERGONÔMICA, COM OPCIONAL EM REVESTIMENTO DO ASSENTO OU EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM NERVURAS INTERNAS PARA REFORÇAR AINDA MAIS O COMPONENTE QUE É PARAFUSADO A UMA ALMA PLÁSTICA TAMBÉM INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUI UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE DE 52 KG/M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +- 2 KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO DE TAPAÇEMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 442 MM DE LARGURA, 455 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS INFERIORES. ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, NA EXTREMIDADE FRONTAL É PARAFUSADO UMA ALMA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, POSSUI AINDA UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIIDADE DE 26 KG / M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO E TAPAÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 460MM DE LARGURA 445 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CONTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS SUPERIORES. PARA MONTAGEM DA ALMA PLASTICA A ESTRUTURA DO ENCOSTO E UTILIZADA A SENGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO FIXER FL PHILLIPS ZP D 4,5X16 MM.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	57.0	1.240,00	70.680,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** POLTRONA AUDITÓRIO ESTRUTURA CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO CONJUNTO E RESISTIR Á TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. VERSÁTEIS E ELEGANTES PARA LUGARES ONDE O ESPAÇO É DE VITAL IMPORTÂNCIA, DE ALTA QUALIDADE, DURÁVEL E FUNCIONAL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO 22,22 MM E ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. NA LOCALIZAÇÃO SUPERIOR DA ESTRUTURA DO ASSENTO É SOLDADA UMA ARMAÇÃO QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ARTICULAR POSIÇÕES DE SENTAR E SAIR, NELA É FIXADA UMA CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA MÉDIA DE 2,65 MM PARA PERFEITA FIXAÇÃO DO ASSENTO, NA PONTA DO TUBO É FIXADA UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ASPIRAS DE 4,0 MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA, UTILIZADA PARA ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO COM SUPORTE EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM 38 MM DE LARGURA E 42 MM DE PROFUNDIDADE, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. POSSUI AINDA DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO FRONTAL COM DIÂMETRO 25,4 MM E COM ESPESSURA DE 1,5 MM E COMPRIMENTO TOTAL DE 355 MM, JÁ NA CONFIGURAÇÃO TRASEIRA AS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 605 MM COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, COM UMA EXTENSÃO MAIOR QUE Á DO PÉ FRONTAL. PARA QUE ESTE SUPORTE (PEDESTAL) SE FIXE A ESTRUTURA DO ASSENTO É DESENVOLVIDO UM CALÇO PARA O PEDESTAL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 244 MM DE COMPRIMENTO 31 MM DE LARGURA. NA CONFIGURAÇÃO PARA PORTA COPOS É SOLDADO AO SUPORTE (PEDESTAL) UMA CHAPA DE AÇO SLITER 1006/1010 COM 227,8 MM DE COMPRIMENTO E 50,0 MM DE LARGURA. PARA QUE TODA Á ESTRUTURA SE MANTENHA ESTÁVEL E COM ALTO GRAU DE ESTABILIDADE É DESENVOLVIDA UMA CHAPA PARA FIXAÇÃO AO PISO DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ACABAMENTO BRUTO SUPERFICIAL OLEADO DE 305 MM DE COMPRIMENTO E 1,9 MM DE ESPESSURA, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, COBERTOS POR PONTEIRAS PLÁSTICAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), POR FIM É FABRICADA UMA BLINDAGEM PLÁSTICA PARA COBRIR TODA A EXTENSÃO DO SUPORTE (PEDESTAL) EM						

	TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E SUA PARTE EXTERNA COM NERVURAS, COM 335 MM DE COMPRIMENTO E 180 MM DE LARGURA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO - CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. PARA MONTAGEM DA ESTRUTURA É UTILIZADO A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO CAB. PANELA AUTO ATARRAXANTE PHILLIPS ZB DIÂMETRO 4,8X19, PARAFUSO MAQUINA CAB. LENTILHA FENDA PHILLIPS ZB 1/4X1.1/2, PORCA SX AUTOTRAV NC ZP 1?4, ARRUELA LISA ZP EXT 17 MM INT 6,35 MM ESP. 1,2 MM, PARAFUSO SEXTAVADO ROSCA SOBERBA ZB 3/8 X 60 MM, BUCHA S12, PONTEIRA PLÁSTICA ABAULADA D 34X2,50 MM PRETO. APOIA BRAÇO CONJUNTO MECÂNICO DESTINADO AO REPOUSO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL, COM OPCIONAL DE PORTA COPOS. APOIO DE BRAÇO RETRÁTIL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 257 MM DE COMPRIMENTO E 50 MM DE LARGURA, POSSUI TAMBÉM CONEXÃO DO BRAÇO RETRÁTIL PARA PROPORCIONAR SUA FUNCIONALIDADE, COM DIÂMETRO DE 13,50 MM E 41 MM DE COMPRIMENTO, PARA SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO É DESENVOLVIDA UMA MOLA HELICOIDAL COM FILETES DE DIÂMETRO 0,60 MM COM DIÂMETRO TOTAL DE 5,3 MM E 18,6 MM DE COMPRIMENTO, POR FIM PARA ACOPLAMENTO DO CONJUNTO É FABRICADA UMA CONEXÃO EM FORMA DE BUCHA PARA FACILITAR A MONTAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NERVURADA, COM 29 MM DE LARGURA E 69 MM DE COMPRIMENTO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A CONFIGURAÇÃO DO BRAÇO POSSUI TAMBÉM A OPÇÃO DE PORTA COPOS, DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 58,4 MM DE LARGURA E 308,4 MM DE COMPRIMENTO COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, PARA MONTAGEM A ESTRUTURA SÃO COLOCADOS PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO AÇO 1045 UNC ZP 1?4 X 1.3/4 E PONTEIRA PARA ACABAMENTO PRETA, PLÁSTICA. CONJUNTO ESTRUTURAL COMA FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL E ERGONÔMICA, COM OPCIONAL EM REVESTIMENTO DO ASSENTO OU EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM NERVURAS INTERNAS PARA REFORÇAR AINDA MAIS O COMPONENTE QUE É PARAFUSADO A UMA ALMA PLÁSTICA TAMBÉM INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUI UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE DE 52 KG/M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +- 2 KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO DE TAPAÇEMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 442 MM DE LARGURA, 455 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS INFERIORES. ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, NA EXTREMIDADE FRONTAL É PARAFUSADO UMA ALMA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, POSSUI AINDA UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIIDADE DE 26 KG / M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO E TAPAÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 460MM DE LARGURA 445 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CONTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS SUPERIORES. PARA MONTAGEM DA ALMA PLASTICA A ESTRUTURA DO ENCOSTO E UTILIZADA A SENGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO FIXER FL PHILLIPS ZP D 4,5X16 MM.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	57.0	1.242,72	70.835,04	28/05/2024 17:40:46
	Marca: NEW MOBILI **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** POLTRONA AUDITÓRIO ESTRUTURA CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO CONJUNTO E RESISTIR Á TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. VERSÁTEIS E ELEGANTES PARA LUGARES ONDE O ESPAÇO É DE VITAL IMPORTÂNCIA, DE ALTA QUALIDADE, DURÁVEL E FUNCIONAL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO 22,22 MM E ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. NA LOCALIZAÇÃO SUPERIOR DA ESTRUTURA DO ASSENTO É SOLDADA UMA ARMAÇÃO QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ARTICULAR POSIÇÕES DE SENTAR E SAIR, NELA É FIXADA UMA CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA MÉDIA DE 2,65 MM PARA PERFEITA FIXAÇÃO DO ASSENTO, NA PONTA DO TUBO É FIXADA UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ASPIRAS DE 4,0 MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A						

	FADIGA DINÂMICA, UTILIZADA PARA ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO COM SUPORTE EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM 38 MM DE LARGURA E 42 MM DE PROFUNDIDADE, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. POSSUI AINDA DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO FRONTAL COM DIÂMETRO 25,4 MM E COM ESPESSURA DE 1,5 MM E COMPRIMENTO TOTAL DE 355 MM, JÁ NA CONFIGURAÇÃO TRASEIRA AS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 605 MM COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, COM UMA EXTENSÃO MAIOR QUE Á DO PÉ FRONTAL. PARA QUE ESTE SUPORTE (PEDESTAL) SE FIXE A ESTRUTURA DO ASSENTO É DESENVOLVIDO UM CALÇO PARA O PEDESTAL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 244 MM DE COMPRIMENTO 31 MM DE LARGURA. NA CONFIGURAÇÃO PARA PORTA COPOS É SOLDADO AO SUPORTE (PEDESTAL) UMA CHAPA DE AÇO SLITER 1006/1010 COM 227,8 MM DE COMPRIMENTO E 50,0 MM DE LARGURA. PARA QUE TODA Á ESTRUTURA SE MANTENHA ESTÁVEL E COM ALTO GRAU DE ESTABILIDADE É DESENVOLVIDA UMA CHAPA PARA FIXAÇÃO AO PISO DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ACABAMENTO BRUTO SUPERFICIAL OLEADO DE 305 MM DE COMPRIMENTO E 1,9 MM DE ESPESSURA, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, COBERTOS POR PONTEIRAS PLÁSTICAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), POR FIM É FABRICADA UMA BLINDAGEM PLÁSTICA PARA COBRIR TODA A EXTENSÃO DO SUPORTE (PEDESTAL) EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E SUA PARTE EXTERNA COM NERVURAS, COM 335 MM DE COMPRIMENTO E 180 MM DE LARGURA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO - CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. PARA MONTAGEM DA ESTRUTURA É UTILIZADO A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO CAB. PANELA AUTO ATARRAXANTE PHILLIPS ZB DIÂMETRO 4,8X19, PARAFUSO MAQUINA CAB. LENTILHA FENDA PHILLIPS ZB 1/4X1.1/2, PORCA SX AUTOTRAV NC ZP 1?4, ARRUELA LISA ZP EXT 17 MM INT 6,35 MM ESP. 1,2 MM, PARAFUSO SEXTAVADO ROSCA SOBERBA ZB 3/8 X 60 MM, BUCHA S12, PONTEIRA PLÁSTICA ABAULADA D 34X2,50 MM PRETO. APOIA BRAÇO CONJUNTO MECÂNICO DESTINADO AO REPOUSO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL, COM OPCIONAL DE PORTA COPOS. APOIO DE BRAÇO RETRÁTIL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 257 MM DE COMPRIMENTO E 50 MM DE LARGURA, POSSUI TAMBÉM CONEXÃO DO BRAÇO RETRÁTIL PARA PROPORCIONAR SUA FUNCIONALIDADE, COM DIÂMETRO DE 13,50 MM E 41 MM DE COMPRIMENTO, PARA SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO É DESENVOLVIDA UMA MOLA HELICOIDAL COM FILETES DE DIÂMETRO 0,60 MM COM DIÂMETRO TOTAL DE 5,3 MM E 18,6 MM DE COMPRIMENTO, POR FIM PARA ACOPLAMENTO DO CONJUNTO É FABRICADA UMA CONEXÃO EM FORMA DE BUCHA PARA FACILITAR A MONTAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NERVURADA, COM 29 MM DE LARGURA E 69 MM DE COMPRIMENTO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A CONFIGURAÇÃO DO BRAÇO POSSUI TAMBÉM A OPÇÃO DE PORTA COPOS, DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 58,4 MM DE LARGURA E 308,4 MM DE COMPRIMENTO COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, PARA MONTAGEM A ESTRUTURA SÃO COLOCADOS PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO AÇO 1045 UNC ZP 1?4 X 1.3/4 E PONTEIRA PARA ACABAMENTO PRETA, PLÁSTICA. CONJUNTO ESTRUTURAL COMA FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL E ERGONÔMICA, COM OPCIONAL EM REVESTIMENTO DO ASSENTO OU EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM NERVURAS INTERNAS PARA REFORÇAR AINDA MAIS O COMPONENTE QUE É PARAFUSADO A UMA ALMA PLÁSTICA TAMBÉM INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUI UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE DE 52 KG/M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +- 2 KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO DE TAPAÇEMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 442 MM DE LARGURA, 455 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS INFERIORES. ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, NA EXTREMIDADE FRONTAL É PARAFUSADO UMA ALMA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, POSSUI AINDA UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIIDADE DE 26 KG / M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO E TAPAÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 460MM DE LARGURA 445 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CONTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS SUPERIORES. PARA MONTAGEM DA ALMA PLASTICA A ESTRUTURA DO ENCOSTO E UTILIZADA A SENGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO FIXER FL PHILLIPS ZP D 4,5X16 MM.						
04.142.739/0001-99	PECINI & PECINI COMERCIO DE	NÃO	NÃO	57.0	2.500,00	142.500,00	28/05/2024

	MOVEIS EIRELI						15:24:51
	Marca: PROPRIA **Fabricante:** PP **Modelo / Versão:** POLTRONA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONFORME O EDITAL.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	57.0	1.242,72	70.835,04	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** POLTRONA AUDITÓRIO ESTRUTURA CONJUNTO MECÂNICO RESPONSÁVEL POR SUSTENTAR TODO CONJUNTO E RESISTIR Á TODOS OS ESFORÇOS E SOLICITAÇÕES INERENTES DO USO DO MÓVEL. VERSÁTEIS E ELEGANTES PARA LUGARES ONDE O ESPAÇO É DE VITAL IMPORTÂNCIA, DE ALTA QUALIDADE, DURÁVEL E FUNCIONAL. SUA ESTRUTURA É DESENVOLVIDA POR TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NAS DIMENSÕES DE DIÂMETRO 22,22 MM E ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, CONFORMADOS PELO PROCESSO MECÂNICO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. NA LOCALIZAÇÃO SUPERIOR DA ESTRUTURA DO ASSENTO É SOLDADA UMA ARMAÇÃO QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ARTICULAR POSIÇÕES DE SENTAR E SAIR, NELA É FIXADA UMA CHAPA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 COM ESPESSURA MÉDIA DE 2,65 MM PARA PERFEITA FIXAÇÃO DO ASSENTO, NA PONTA DO TUBO É FIXADA UMA MOLA HELICOIDAL DE RETROCESSO FABRICADA EM ARAME EB2050, COM DIÂMETRO DAS ASPIRAS DE 4,0 MM DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE A FADIGA DINÂMICA, UTILIZADA PARA ARTICULAÇÃO SINCRONIZADA DO CONJUNTO COM SUPORTE EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM 38 MM DE LARGURA E 42 MM DE PROFUNDIDADE, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS. POSSUI AINDA DOIS TUBOS INDUSTRIAIS DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020, NA CONFIGURAÇÃO FRONTAL COM DIÂMETRO 25,4 MM E COM ESPESSURA DE 1,5 MM E COMPRIMENTO TOTAL DE 355 MM, JÁ NA CONFIGURAÇÃO TRASEIRA AS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 605 MM COM DIÂMETRO DE 25,4 MM, ESPESSURA MÉDIA DE 1,5 MM, COM UMA EXTENSÃO MAIOR QUE Á DO PÉ FRONTAL. PARA QUE ESTE SUPORTE (PEDESTAL) SE FIXE A ESTRUTURA DO ASSENTO É DESENVOLVIDO UM CALÇO PARA O PEDESTAL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) COM DIMENSÕES DE 244 MM DE COMPRIMENTO 31 MM DE LARGURA. NA CONFIGURAÇÃO PARA PORTA COPOS É SOLDADO AO SUPORTE (PEDESTAL) UMA CHAPA DE AÇO SLITER 1006/1010 COM 227,8 MM DE COMPRIMENTO E 50,0 MM DE LARGURA. PARA QUE TODA Á ESTRUTURA SE MANTENHA ESTÁVEL E COM ALTO GRAU DE ESTABILIDADE É DESENVOLVIDA UMA CHAPA PARA FIXAÇÃO AO PISO DE AÇO CARBONO ABNT 1010/1020 COM ACABAMENTO BRUTO SUPERFICIAL OLEADO DE 305 MM DE COMPRIMENTO E 1,9 MM DE ESPESSURA, COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, COBERTOS POR PONTEIRAS PLÁSTICAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), POR FIM É FABRICADA UMA BLINDAGEM PLÁSTICA PARA COBRIR TODA A EXTENSÃO DO SUPORTE (PEDESTAL) EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) E SUA PARTE EXTERNA COM NERVURAS, COM 335 MM DE COMPRIMENTO E 180 MM DE LARGURA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANO - CERÂMICA) E REVESTIMENTO ELETROSTÁTICO EPÓXI PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. PARA MONTAGEM DA ESTRUTURA É UTILIZADO A SEGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO CAB. PANELA AUTO ATARRAXANTE PHILLIPS ZB DIÂMETRO 4,8X19, PARAFUSO MAQUINA CAB. LENTILHA FENDA PHILLIPS ZB 1/4X1.1/2, PORCA SX AUTOTRAV NC ZP 1?4, ARRUELA LISA ZP EXT 17 MM INT 6,35 MM ESP. 1,2 MM, PARAFUSO SEXTAVADO ROSCA SOBERBA ZB 3/8 X 60 MM, BUCHA S12, PONTEIRA PLÁSTICA ABAULADA D 34X2,50 MM PRETO. APOIA BRAÇO CONJUNTO MECÂNICO DESTINADO AO REPOUSO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO EM POSIÇÃO ERGONÔMICA E CONFORTÁVEL, COM OPCIONAL DE PORTA COPOS. APOIO DE BRAÇO RETRÁTIL EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 257 MM DE COMPRIMENTO E 50 MM DE LARGURA, POSSUI TAMBÉM CONEXÃO DO BRAÇO RETRÁTIL PARA PROPORCIONAR SUA FUNCIONALIDADE, COM DIÂMETRO DE 13,50 MM E 41 MM DE COMPRIMENTO, PARA SEU PERFEITO FUNCIONAMENTO É DESENVOLVIDA UMA MOLA HELICOIDAL COM FILETES DE DIÂMETRO 0,60 MM COM DIÂMETRO TOTAL DE 5,3 MM E 18,6 MM DE COMPRIMENTO, POR FIM PARA ACOPLAMENTO DO CONJUNTO É FABRICADA UMA CONEXÃO EM FORMA DE BUCHA PARA FACILITAR A MONTAGEM EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NERVURADA, COM 29 MM DE LARGURA E 69 MM DE COMPRIMENTO, FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A CONFIGURAÇÃO DO BRAÇO POSSUI TAMBÉM A OPÇÃO DE PORTA COPOS, DESENVOLVIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM 58,4 MM DE LARGURA E 308,4 MM DE COMPRIMENTO COM SEUS CANTOS ARREDONDADOS, PARA MONTAGEM A ESTRUTURA SÃO COLOCADOS PARAFUSOS SEXTAVADO FLANGEADO AÇO 1045 UNC ZP 1?4 X 1.3/4 E PONTEIRA PARA ACABAMENTO						

	PRETA, PLÁSTICA. CONJUNTO ESTRUTURAL COMA FINALIDADE DE ACOMODAR O USUÁRIO DE MANEIRA CONFORTÁVEL E ERGONÔMICA, COM OPCIONAL EM REVESTIMENTO DO ASSENTO OU EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, COM NERVURAS INTERNAS PARA REFORÇAR AINDA MAIS O COMPONENTE QUE É PARAFUSADO A UMA ALMA PLÁSTICA TAMBÉM INJETADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. POSSUI UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIDADE DE 52 KG/M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +- 2 KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO DE TAPAÇEMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 442 MM DE LARGURA, 455 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS INFERIORES. ENCOSTO COMPONENTE UTILIZADO COMO SUSTENTAÇÃO DA REGIÃO DO APOIO LOMBAR E QUE POSSUI A FUNCIONALIDADE DE ACOMODAR CONFORTAVELMENTE AS COSTAS NUM DESENHO COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, E QUE MODELAM DE FORMA AGRADÁVEL E ANATÔMICA AOS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. CONJUNTO CONSTITUÍDO POR UMA ESTRUTURA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, NA EXTREMIDADE FRONTAL É PARAFUSADO UMA ALMA PLÁSTICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, POSSUI AINDA UMA ESPUMA LAMINADA COM DENSIIDADE DE 26 KG / M3 PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 2KG/M3. O CONJUNTO É REVESTIDO PELO PROCESSO E TAPAÇAMENTO CONVENCIONAL. SUAS DIMENSÕES GIRAM EM TORNO DE 460MM DE LARGURA 445 MM DE PROFUNDIDADE. SUA GEOMETRIA APRESENTA EM SUAS EXTREMIDADES CONTOS ARREDONDADOS PARA DIMINUIR A PRESSÃO ARTERIAL DOS MEMBROS SUPERIORES. PARA MONTAGEM DA ALMA PLASTICA A ESTRUTURA DO ENCOSTO E UTILIZADA A SENGUINTE CONFIGURAÇÃO DE PARAFUSOS: PARAFUSO FIXER FL PHILLIPS ZP D 4,5X16 MM.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:47:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.118,4500	29/05/2024 14:48:07
Lance registrado	Lance registrado	09.242.923/0001-24	1.115,0000	29/05/2024 14:49:06
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.040,0000	29/05/2024 14:49:44
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:57:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:57:59**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:04**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.040,00 (mil e quarenta reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:31**

Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.040,00 (mil e quarenta reais)	03/06/2024 11:09:59

item 13 - CADEIRA GIRATÓRIA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	3.0	1.252,00	3.756,00	28/05/2024 17:57:49
	Marca: PLAXMETAL **Fabricante:** PLAXMETAL **Modelo / Versão:** PLAXMETAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e couformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	3.0	1.252,00	3.756,00	28/05/2024 17:40:46
	Marca: FRISOKAR **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são						

	fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	1.250,00	3.750,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	1.252,00	3.756,00	28/05/2024 09:14:56

	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** CADEIRA GIRATORIA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	1.250,00	3.750,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos						

	de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						
04.142.739/0001-99	PECINI & PECINI COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	NÃO	NÃO	3.0	3.000,00	9.000,00	28/05/2024 15:24:51
	Marca: PROPRIA **Fabricante:** PP **Modelo / Versão:** CADEIRA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONFORME O EDITAL.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	3.0	1.250,00	3.750,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA GIRATÓRIA. Conjunto definido por uma configuração em forma depentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada pelo processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e soldadas pelo processo de soldagem (Mig). Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono1008/1020 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado desoldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia. Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoio de braço seguem abaixo. Conjunto estrutural com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por uma estrutura plástica injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, com nervuras internas para reforçar ainda mais o componente, que é parafusado a uma alma plástica também injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Possui uma espuma injetada com densidade de 35 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O Conjunto é revestido por diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de 440 mm de largura, 480 mm de profundidade e uma espessura média de 50 mm.Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros inferiores. Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui funcionalidades de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuário. Conjunto constituído por uma estrutura plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, naextremidade frontal é parafusado uma alma plástica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção, possui ainda uma espuma injetada com densidade de 20 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido/ Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões giram em torno de460 mm de largura, 440 mm de profundidade e espessura média de 45 mm. Sua geometria apresenta em suas extremidades cantos arredondados para diminuir a pressão arterial dos membros superiores.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:47:37**

Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.126,8000	29/05/2024 14:48:13
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.050,0000	29/05/2024 14:50:01
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:57:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:58:01**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:00**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:06**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.050,00 (mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 08:07:41**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:25**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.050,00 (mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 11:09:53**

item 14 - CADEIRA PRESIDENTE TELA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	2.107,84	4.215,68	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde

	espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	2.100,00	4.200,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1⁄4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						

09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	2.100,00	4.200,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	2.0	2.107,84	4.215,68	28/05/2024 17:40:46
	Marca: FRISOKAR **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo						

	processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	2.0	2.400,00	4.800,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da						

	alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	2.107,84	4.215,68	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** PRESIDENTE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE TELA. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra de 1/4" inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%.O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada em ABS, pelo processo de injeção de termoplásticos, enquanto a estrutura do encosto é fabricada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), reforçado com fibra de vidro. Possui dimensões aproximadas de 460 mm de largura por 550 mm dealtura. Na configuração Presidente, a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% poliéster fixada à moldura. Essa por sua vez é fixada na estrutura por meio de cliques de encaixe, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente.Na configuração Presidente Soft, a superfície de contato com o usuário écomposta por um revestimento atrelado a uma almofada de espuma ergonômica e flexível. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. Apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de umbotão na parte frontal do apoio de braço. Possui 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas, A alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mmde espessura, já o restante dos componentes são fabricados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com 30% de fibra de vidro. Para montar o braço no assento, são utilizados dois parafusos sextavados para cada braço. Mecanismo: Conjunto mecânico que possui funcionalidades e recursos de regulagens para manter o conforto do usuário dentro dos padrões ergonômicos. Autocompensador: Fabricado em termoplástico de engenharia e reforçado com fibra de vidro. Denominado dessa forma devido sua função de regulagem automática peso/pessoa.Possui duas alavancas que funcionam por meio de giro, uma localizada no lado direito, que trava e destrava o movimento de reclinação do encosto, e a outra localizada no lado esquerdo, que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. Possui um gatilho localizado também no lado direito, que libera e trava o mecanismo de slider.O mecanismo possui os seguintes recursos: Movimento sincronizado de reclinação do encosto/assento com três posições de travamento, e relação de inclinação de 3,5:1. Sistema de anti-impacto em todas as posições de travamento do encosto, o qual não libera o movimento apenas com o acionamento da alavanca, evitando assim o impacto repentino do encosto no usuário. Para que o sistema seja liberado deve-se submeter o encosto a uma leve pressão para trás aliado ao acionamento da alavanca. Opção de livre flutuação, onde o encosto encontra-se livre para movimentação,mantendo o mesmo sempre em contato e sob pressão com as costas do usuário. Essa pressão pode ser ajustada através de um knob localizado no lado direito com sete posições definidas, sendo que o número correspondente à regulagem escolhida fica virado para cima. Slider, que permite regular horizontalmente o avanço e recuo do assento em 70mm, dispostos em nove posições distintas. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018, ASTM 02261;2017, ISO 13934-1/2016, NBR 9925/2009, NBR 10591;2008, NBR12060;1991, NBR 13041/2004.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:47:37**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	1.300,0000	29/05/2024

				14:48:18
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.230,0000	29/05/2024 14:51:09
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:57:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:58:00**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:04**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.230,00 (mil, duzentos e trinta reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:31**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.230,00 (mil, duzentos e trinta reais)**			**03/06/2024 11:09:59**

item 15 - CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	9.996,19	9.996,19	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO. Mesa Gangorra. Todas as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado.A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Fazem parte da estrutura dois componentes que funcionam como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e são encaixados ao conjunto da mesa e fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possui um porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo possuium porta objetos frontal inserido na superfície de utilização. Por fim, a mesa pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90° com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesaseja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo. Possuem sete divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm. Cadeira: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e

	espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico deengenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior, dispensando o uso de porcas e parafusos. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suascavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	9.900,00	9.900,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO. Mesa Gangorra. Todas as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado.A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Fazem parte da estrutura dois componentes que funcionam como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e são encaixados ao conjunto da mesa e fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possui um porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo possuium porta objetos frontal inserido na superfície de utilização. Por fim, a mesa pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90° com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesaseja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo. Possuem sete divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm. Cadeira: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico deengenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior, dispensando o uso de porcas e parafusos. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suascavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	1.0	9.996,00	9.996,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO. Mesa Gangorra. Todas as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado.A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um						

	triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Fazem parte da estrutura dois componentes que funcionam como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e são encaixados ao conjunto da mesa e fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possui um porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo possuium porta objetos frontal inserido na superfície de utilização. Por fim, a mesa pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90° com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesaseja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo. Possuem sete divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm. Cadeira: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico deengenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior, dispensando o uso de porcas e parafusos. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suascavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.						
16.626.069/0001-65	FAMEB - FABRICA DE MOVEIS ESCOLARES E BRINQUEDOS EIRELI	NÃO	SIM	1.0	9.900,00	9.900,00	28/05/2024 10:18:30
	Marca: PROPRIA **Fabricante:** PROPRIA **Modelo / Versão:** HEXAGONAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO. Mesa Gangorra. Todas as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado.A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Fazem parte da estrutura dois componentes que funcionam como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e são encaixados ao conjunto da mesa e fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possui um porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo possuium porta objetos frontal inserido na superfície de utilização. Por fim, a mesa pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90° com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesaseja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo. Possuem sete divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm. Cadeira: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em						

	termoplástico deengenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior, dispensando o uso de porcas e parafusos. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suascavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	9.996,19	9.996,19	28/05/2024 09:14:56
	Marca: REIFLEX **Fabricante:** REIFLEX **Modelo / Versão:** MESA SEXTAVADA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO. Mesa Gangorra. Todas as peças que compõe a mesa são fabricadas em termoplástico de engenharia injetado.A estrutura da mesa, quando vista superiormente, apresenta formato análogo a um triângulo, sendo menor na parte frontal e maior na parte posterior, próximo ao corpo do usuário. O contra tampo é integrado à estrutura, formando um único componente injetado em polipropileno copolímero, pigmentado, com acabamento texturizado, e espessura mínima de parede de 3,5 mm. Fazem parte da estrutura dois componentes que funcionam como tampas, fechando as aberturas formadas pelo desenho da mesa. Estes componentes são injetados em polipropileno copolímero, pigmentado, com 3,5 mm de espessura mínima de parede, e são encaixados ao conjunto da mesa e fixados por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. Possui um porta livro, injetado em termoplástico com pigmentação e superfície lisa sem brilho, com área de acesso de 445 x 70 mm localizada na parte posterior da mesa, próximo ao corpo do usuário. Possui tampo injetado em termoplástico ABS, com espessura mínima de parede de 3,5 mm, pigmentado, com superfície lisa sem brilho e com formato de dois ângulos em suas laterais, possibilitando a formação de círculos com seis mesas, dentre outras configurações. O tampo é encaixado a estrutura da mesa e fixado por parafusos auto atarraxantes para plástico de dimensões 5 x 16 mm. O tampo possuium porta objetos frontal inserido na superfície de utilização. Por fim, a mesa pode ser utilizada para fins recreativos, já que quando virada 90° com a frente apoiada no chão, proporciona um balanço permitindo que a mesaseja utilizada como brinquedo de balanço ou gangorra individual. A mesa central é constituída de duas peças plásticas localizadas em suas extremidades e um tubo central. As peças plásticas são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho e com espessura mínima de parede de 3 mm. As peças, vistas superiormente, apresentam formato sextavado propiciando a união de seis mesas, que formam um círculo. Possuem sete divisórias, sendo seis referenciadas às faces externas e uma à região central. Na parte oposta as divisões, a peça apresenta um ressalto de 40 mm para encaixe do tubo central. As peças plásticas são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, sobre pressão. A estrutura central é fabricada em tubo de aço industrial 1008/1020 com diâmetro de 38,1 mm e espessura de parede de 0,9 mm. Cadeira: A estrutura, fabricada em tubos de aço industrial 1008/1020, é composta por pernas e travessas em tubo quadrado de 20 x 20 mm e espessura de parede de 1,06 mm. As peças são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés, a estrutura recebe ponteiras plásticas injetadas em termoplástico deengenharia (Copolímero de Polipropileno). O assento é confeccionado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de cinco encaixes localizados em sua face inferior, dispensando o uso de porcas e parafusos. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura de parede média de 3 mm. A peça possui cantos arredondados e une-se à estrutura por meio de encaixes de suascavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira, e é travada por dois pinos fixadores injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:47:38**
Lance registrado	Lance registrado	40.061.199/0001-82	6.500,0000	29/05/2024 14:48:23
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	6.100,0000	29/05/2024

				14:51:40
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 14:57:38**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 14:58:01**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:00**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:06**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 6.100,00 (seis mil e cem reais)**			**03/06/2024 08:07:41**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:26**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 6.100,00 (seis mil e cem reais)**			**03/06/2024 11:09:53**

item 16 - CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	92.0	1.235,48	113.664,16	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1⁄4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1⁄4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o

	apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1⁄4" x 1.1⁄4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1⁄4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1⁄4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	92.0	1.235,48	113.664,16	28/05/2024 17:40:46
	Marca: FRISOKAR **Fabricante: --** **Modelo / Versão: --** **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1⁄4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura,						

	é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1/4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodizio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodizio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	92.0	1.235,48	113.664,16	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** EXECUTIVA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de						

	sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1/4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de

	eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodizio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	92.0	1.230,00	113.160,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1/4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita						

	fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	92.0	1.235,00	113.620,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para							

	fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1/4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodizio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	92.0	1.497,04	137.727,68	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM. Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituido por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexívelà base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto, permitindo o ajuste do apoio lombar a uma gama de biótipos ainda maior. A lâmina com catraca com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vínco central para uma maior resistência. Possui catraca fabricada em peças injetadas em Poliamida, reforçada com fibra de vidro. Para acionar a regulagem, basta puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixá-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoio de braço com 3 tipos de regulagem, sendo altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira simples, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços e a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braço 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35 mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, com peças de acabamento em copolímero de polipropileno. Para montar o braço no assento, são utilizados 2 (dois) parafusos						

	sextavados (para cada braço) com as dimensões aproximadas de 1/4" x 1.1/4". MECANISMO: O mecanismo chamado backsystem é um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem de altura do assento e regulagem da inclinação do encosto. A alavanca de regulagem de altura do assento é injetada em Poliamida PA reforçada com Fibra de Vidro, e possui alma metálica como reforço estrutural em duas chapas de aço na espessura de 2,65 mm revestidas com processo de eletrodeposição à zinco, garantindo resistência mecânica e também contra corrosão. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas que travam umas às outras por atrito e pelo princípio de fricção. A alavanca de controle de reclinação do encosto também é injetada em Poliamida PA reforçada com fibra de vidro. Ao acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto quetambém se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para travar o mecanismo. A faixa de variação de reclinagem é de 73° a 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática, com curso de 70 mm, que se libera ao chegar à altura máxima e após isso, retorna à posição inicial, permitindo que o usuário ajuste a altura para seu melhor conforto. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,65 mm e é fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de 1/4" x 1". O Mecanismo possui um suporte para fixação do encosto em formato de"L", no qual é fabricado com tubo industrial na configuração oblongular e nadimensão de 25x50 mm com espessura de 1,50 mm. Dois parafusos philips 1/4" x 1" juntamente com anéis elásticos fazem a perfeita união entre o encosto e o mecanismo. O mecanismo possui uma blindagem de termoplástico de engenharia (Copolimero de Polipropileno) no acabamento superficial texturizado, para impedir o acesso do usuário nos sistemas de funcionalidade da cadeira e participando de um componente de design, segurança e proteção contra agentes externos. O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superficie metálica por fosfatização à base de zinco e revestida porpintura eletrostática epóxi em pó. Coluna a Gás Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo eque possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de mortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA.O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Base Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Rodízio de PU: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 55 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em pisos rígidos. O corpo do rodízio confeccionado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa especifica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodizio é constituido por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodizio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:59:10**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.150,0000	29/05/2024 15:01:49
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:09:10**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:14:33**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:59**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	16:42:05
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.150,00 (mil, cento e cinquenta reais)	03/06/2024 08:07:41
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:25
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.150,00 (mil, cento e cinquenta reais)	03/06/2024 11:09:53

item 17 - CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	23.0	871,02	20.033,46	28/05/2024 17:57:49
	Marca: PLAXMETAL **Fabricante:** PLAXMETAL **Modelo / Versão:** PLAXMETAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1/4" x 1.1/4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1/4" x 1.3/4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
08.458.279/0001-63	MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA	NÃO	NÃO	23.0	871,02	20.033,46	28/05/2024 17:40:46

	Marca: FRISOKAR **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1/4" x 1.1/4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1/4" x 1.3/4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	23.0	871,02	20.033,46	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** EXECUTIVA **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura						

	plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1⁄4" x 1.1⁄4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1⁄4" x 1.3⁄4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	23.0	870,00	20.010,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1⁄4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1⁄4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1⁄4" x 1.1⁄4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1⁄4" x 1.3⁄4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	23.0	870,00	20.010,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura						

	plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1/4" x 1.1/4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1/4" x 1.3/4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	23.0	1.050,00	24.150,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro. Possui porcas garra 1/4" inseridas nos pontos de montagem da estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 kg/m3. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 480 mm (largura) x 455 mm profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço ABNT 1008/1020 com 6,35 mm de espessura com vinco central para maior resistência. O encosto possui estrutura injetada em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra 1/4" fixadas nos pontos de montagem do mecanismo e lâmina. Suas dimensões são aproximadamente 460 mm (largura) x 415 mm (altura), com cantos arredondados. Para acabamento, o encosto recebe uma blindagem de termoplástico injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m3 podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m3. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Braço Corsa: Consiste em uma estrutura plástica em arco, injetado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), com duas flanges de aço em formato de "L" para a fixação no assento. Para montar o braço no assento, são utilizados 4 (quatro) parafusos sextavados (para cada braço) com as dimensõesaproximadas de 1/4" x 1.1/4". Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa						

	fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono ABNT 1008/1020 em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. A base em forma de ski é fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuindo duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém 4 (quatro) deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento por parafusos sextavados commedidas aproximadas de 1/4" x 1.3/4", juntamente com 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: ISO 9001, ISO 14001, NBR 13962/2018.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:59:10**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	800,0000	29/05/2024 15:02:11
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:09:10**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:14:35**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:59**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:05**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 800,00 (oitocentos reais)**			**03/06/2024 08:07:40**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:24**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 800,00 (oitocentos reais)**			**03/06/2024 11:09:52**

item 18 - PUFF ESTOFADO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	4.0	605,03	2.420,12	28/05/2024 17:57:49
	Marca: PLAXMETAL **Fabricante:** PLAXMETAL **Modelo / Versão:** PLAXMETAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PUFF ESTOFADO. O Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração tipo trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial deconstrução mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração quadrada com as medidas de 20 x 20 mm e espessura 1,2 mm. Todas as peças que compõe a estrutura são seccionadas por um equipamento a laser com precisão milimétrica e soldadas umas as outras pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém sapatas fixas, desenvolvidas para manter						

	a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricada em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção.Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura cromada Assento Conjunto constituído por estrutura em compensado de madeira, fabricado a partir de laminas de eucalipto e pinus com 20 mm de espessura, unidas de maneira a se obter a configuração do produto.Possui ainda uma almofada flexível à base de poliuretano (PU), fabricadaatravés de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo delaminação. A almofada do assento possui densidade de 38 kg/m3 podendo ocorrer variações de +- 10%. O assento é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. O revestimento deve ser em couro ecológico preto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	4.0	605,03	2.420,12	28/05/2024 09:14:56
	Marca: SIENA MOVEIS **Fabricante:** SIENA MOVEIS **Modelo / Versão:** PUFF ESTOFADO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PUFF ESTOFADO. O Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração tipo trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial deconstrução mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração quadrada com as medidas de 20 x 20 mm e espessura 1,2 mm. Todas as peças que compõe a estrutura são seccionadas por um equipamento a laser com precisão milimétrica e soldadas umas as outras pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricada em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção.Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura cromada Assento Conjunto constituído por estrutura em compensado de madeira, fabricado a partir de laminas de eucalipto e pinus com 20 mm de espessura, unidas de maneira a se obter a configuração do produto.Possui ainda uma almofada flexível à base de poliuretano (PU), fabricadaatravés de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo delaminação. A almofada do assento possui densidade de 38 kg/m3 podendo ocorrer variações de +- 10%. O assento é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. O revestimento deve ser em couro ecológico preto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	4.0	600,00	2.400,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PUFF ESTOFADO. O Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração tipo trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial deconstrução mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração quadrada com as medidas de 20 x 20 mm e espessura 1,2 mm. Todas as peças que compõe a estrutura são seccionadas por um equipamento a laser com precisão milimétrica e soldadas umas as outras pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricada em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção.Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Estrutura cromada Assento Conjunto constituído por estrutura em compensado de madeira, fabricado a partir de laminas de eucalipto e pinus com 20 mm de espessura, unidas de maneira a se obter a configuração do produto.Possui ainda uma almofada flexível à base de poliuretano (PU), fabricadaatravés de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo delaminação. A almofada do assento possui densidade de 38 kg/m3 podendo ocorrer variações de +- 10%. O assento é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. O revestimento deve ser em couro ecológico preto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

COMISSÃO DE PREGÃO Fls. 1685 Rubric

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:59:10**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	560,0000	29/05/2024 15:02:27
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:09:10**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:14:35**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:59**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:05**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 560,00 (quinhentos e sessenta reais)**			**03/06/2024 08:07:41**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:24**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 560,00 (quinhentos e sessenta reais)**			**03/06/2024 11:09:53**

item 19 - SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	5.0	3.764,28	18.821,40	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalípto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três (03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado

	com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas no revestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3. O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:NR. 17.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	5.0	3.764,28	18.821,40	28/05/2024 09:14:56
	Marca: SIENA MOVEIS **Fabricante:** SIENA MOVEIS **Modelo / Versão:** SOFA 2 LUG **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três (03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas no revestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3. O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de						

	superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:NR. 17.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	5.0	3.750,00	18.750,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três (03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas no revestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3. O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE:NR. 17.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:59:10**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	3.550,0000	29/05/2024 15:02:47
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024**

		15:09:10
Encerramento	Encerrada a fase de lances	29/05/2024 15:14:34
Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:26:59
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:05
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 3.550,00 (três mil, quinhentos e cinquenta reais)	03/06/2024 08:07:41
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:25
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 3.550,00 (três mil, quinhentos e cinquenta reais)	03/06/2024 11:09:53

item 20 - MESA QUADRADA 70X70

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.103,71	1.103,71	28/05/2024 17:57:49
	Marca: PLAXMETAL **Fabricante:** PLAXMETAL **Modelo / Versão:** PLAXMETAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA QUADRADA 70X70. Estrutura da Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, composta por duas bases fabricadas em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As bases são unidas em suas extremidades superiores por dois (02) tubos industriais de construção mecânica ABNT 1008/1020 nas medidas de diâmetro externo 19,05 mm e espessura de 1,5 mm. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos peloprocesso de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superficie de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superficie metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Tampo Conjunto utilizado para apoio de vasos, livros e revistas, posicionado no espaçoque permite fácil acesso aos usuários e com design que contribui com a decoração do ambiente. Conjunto constituído por um (01) tampo de vidro temperado translúcido bisotê e com duas (02) opções de medidas, sendo uma na configuração quadrada nas medidas de 70,0 x 70,0 cm, com espessura de 8 mm e a outra na configuração retangular nas medidas de 70,0 x 110,0 cm, com espessura de 8 mm e altura de 300 mm. O tampo é apoiado na estrutura através de ventosas, fabricadas em material deborracha o qual tem a função de fixação, proteção e acabamento do vidro.DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.103,71	1.103,71	28/05/2024 09:14:56
	Marca: REIFLEX **Fabricante:** REIFLEX **Modelo / Versão:** MESA TRAPEZIO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA QUADRADA 70X70. Estrutura da Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas						

	técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, composta por duas bases fabricadas em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As bases são unidas em suas extremidades superiores por dois (02) tubos industriais de construção mecânica ABNT 1008/1020 nas medidas de diâmetro externo 19,05 mm e espessura de 1,5 mm. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos peloprocesso de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Tampo Conjunto utilizado para apoio de vasos, livros e revistas, posicionado no espaçoque permite fácil acesso aos usuários e com design que contribui com a decoração do ambiente. Conjunto constituído por um (01) tampo de vidro temperado translúcido bisotê e com duas (02) opções de medidas, sendo uma na configuração quadrada nas medidas de 70,0 x 70,0 cm, com espessura de 8 mm e a outra na configuração retangular nas medidas de 70,0 x 110,0 cm, com espessura de 8 mm e altura de 300 mm. O tampo é apoiado na estrutura através de ventosas, fabricadas em material deborracha o qual tem a função de fixação, proteção e acabamento do vidro.DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.100,00	1.100,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA QUADRADA 70X70. Estrutura da Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, composta por duas bases fabricadas em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As bases são unidas em suas extremidades superiores por dois (02) tubos industriais de construção mecânica ABNT 1008/1020 nas medidas de diâmetro externo 19,05 mm e espessura de 1,5 mm. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos peloprocesso de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Tampo Conjunto utilizado para apoio de vasos, livros e revistas, posicionado no espaçoque permite fácil acesso aos usuários e com design que contribui com a decoração do ambiente. Conjunto constituído por um (01) tampo de vidro temperado translúcido bisotê e com duas (02) opções de medidas, sendo uma na configuração quadrada nas medidas de 70,0 x 70,0 cm, com espessura de 8 mm e a outra na configuração retangular nas medidas de 70,0 x 110,0 cm, com espessura de 8 mm e altura de 300 mm. O tampo é apoiado na estrutura através de ventosas, fabricadas em material deborracha o qual tem a função de fixação, proteção e acabamento do vidro.DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.103,00	1.103,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA QUADRADA 70X70. Estrutura da Base Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, composta por duas bases fabricadas em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As bases são unidas em suas extremidades superiores por dois (02) tubos industriais de construção mecânica ABNT 1008/1020 nas medidas de diâmetro externo 19,05 mm e espessura de 1,5 mm. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos peloprocesso de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Tampo Conjunto utilizado para apoio de vasos, livros e revistas, posicionado no espaçoque permite fácil acesso aos usuários e com design que contribui com a decoração do ambiente. Conjunto constituído por um (01) tampo de vidro temperado translúcido bisotê e com duas (02) opções de medidas, sendo uma na						

	configuração quadrada nas medidas de 70,0 x 70,0 cm, com espessura de 8 mm e a outra na configuração retangular nas medidas de 70,0 x 110,0 cm, com espessura de 8 mm e altura de 300 mm. O tampo é apoiado na estrutura através de ventosas, fabricadas em material deborracha o qual tem a função de fixação, proteção e acabamento do vidro.DEVARA APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 14:59:10**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.020,0000	29/05/2024 15:03:12
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:09:10**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:14:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:59**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:05**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.020,00 (mil e vinte reais)**			**03/06/2024 08:07:40**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:24**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.020,00 (mil e vinte reais)**			**03/06/2024 11:09:52**

item 21 - SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	6.657,02	6.657,02	28/05/2024 17:57:49
	Marca: PLAXMETAL **Fabricante:** PLAXMETAL **Modelo / Versão:** PLAXMETAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superficie de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superficie metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para						

	assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três(03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1⁄4" x 1⁄2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1⁄4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas norevestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3.O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	6.650,00	6.650,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três(03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1⁄4" x 1⁄2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1⁄4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas norevestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3.O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para						

	posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	6.657,02	6.657,02	28/05/2024 09:14:56
	Marca: SIENA MOVEIS **Fabricante:** SIENA MOVEIS **Modelo / Versão:** SOFA 4 LUG **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES. Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os niveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Estrutura na configuração Tipo Trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. As extremidades da estrutura são compostas por terminais com bucha de fixação M12, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV),produzidos pelo processo de injeção. A estrutura contem sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superficie de apoio. Fabricada em material termoplástico denominado Polipropileno (PP), pelo processo deinjeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superficie metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuraçãogeométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura dupla de compensado de madeira, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco. Unidas através de três(03) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 na espessura de 2,25 mm e protegido contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Natural) e seis parafusos sextavados 1/4" x 1/2" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Branco). Na parte externa da estrutura, são fixados quatro (04) suportes denominados Terminal para Fixação com inserto liso, fabricados em tubo industrial de aço carbono ABNT 1008/1020, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), pelo processo de injeção, através de parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1" protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (Zincado Preto) e porcas alojadas norevestimento do terminal. Já em sua parte interna, são fixadas oito (08) fitas elásticas entrelaçadas com a função amortecedora da espuma do assento. Possui ainda duas (2) almofadas de espuma flexível á base de poliuretano (PU) ergonômica e fabricada através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato pelo processo de injeção. Estas almofadas possuem a mesma densidade de 62 kg/m3, Podendo ocorrer variações de +- 2 kg/m3.O conjunto é tapeçado com as alternativas de revestimentos definidos para linha, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixado nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Para fixação do conjunto na base, são utilizados quatro (04) parafusos, métricos Tipo Allen M12x70, protegido a corrosão a base de eletrodeposição de zinco (zincado preto), as dimensões do encosto da concha giram em torno de 770 mm de largura 684 mm de profundidade e altura total de 800 mm. Apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Em suas extremidades, são fixadas duas (02) buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono ABNT 1006/1010, revestidos em poliamida reforçado com fibra de vidro (30% FV), produzidos pelo processo de injeção, a distancia interna do apoia braços é em torno de 680 mm. Possui ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno PP) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura media de 17 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. Os apoia braços são fixados na estrutura, através de parafusos métricos tipo Allen M12 x 70,0 mm, protegidos contra corrosão a base de eletrodeposição a zinco (ZincadoPreto). Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto.DEVERÁ APRESENTAR OS SEGUINTES CERTIFICADOS E LAUDOS DE CONFORMIDADE: NR. 17.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA

Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:15:29**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	6.300,0000	29/05/2024 15:16:46
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:25:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:25:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:58**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:03**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 6.300,00 (seis mil, trezentos reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:23**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 6.300,00 (seis mil, trezentos reais)**			**03/06/2024 11:09:51**

item 22 - CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	1.965,60	3.931,20	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S. Estrutura Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Disponível nas versões preta e cromada. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblonga com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. O suporte para o assento é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) sapatas desenvolvidas em feltro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por cromagem. Apoia BraçosConjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção. Concha: Assento/EncostoConcha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento,

	fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusossextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de+/ 2kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1.3/4", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm .						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	1.960,00	3.920,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S. Estrutura Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Disponível nas versões preta e cromada. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblonga com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. O suporte para o assento é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) sapatas desenvolvidas em feltro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por cromagem. Apoia BraçosConjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção. Concha: Assento/EncostoConcha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusossextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de+/ 2kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1.3/4", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm .						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	1.965,00	3.930,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S. Estrutura Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Disponível nas versões preta e cromada. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm,						

	confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblonga com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. O suporte para o assento é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) sapatas desenvolvidas em feltro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por cromagem. Apoia BraçosConjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção. Concha: Assento/EncostoConcha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusossextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de+/ 2kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1.3/4", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm .						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	2.0	1.965,00	3.930,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S. Estrutura Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Disponível nas versões preta e cromada. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblonga com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. O suporte para o assento é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) sapatas desenvolvidas em feltro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por cromagem. Apoia BraçosConjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção. Concha: Assento/EncostoConcha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusossextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto						

	possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de+/ 2kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1.3/4", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm .						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	1.965,60	3.931,20	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** DIRETOR **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S. Estrutura Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Disponível nas versões preta e cromada. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica, com as medidas de 20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, confeccionada pelo processo mecânico de calandragem, e em tubo de configuração oblonga com dimensões de 16 x 30 mm e espessura 1,5 mm, fabricado em aço carbono ABNT 1008/1020. O suporte para o assento é fabricado em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com diâmetro de 25,4 mm com parede de 1,90 mm, confeccionado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. Estrutura e suportes são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contem quatro (04) sapatas desenvolvidas em feltro sintético, para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Nas extremidades inferiores da estrutura têm-se dois (02) tampões, desenvolvidos para proteção e acabamento do conjunto, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno (PP), pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por cromagem. Apoia BraçosConjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Fabricado em termoplástico de engenharia (PP) pelo processo de injeção. Concha: Assento/EncostoConcha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm, e parafusossextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões do encosto giram em torno de 480 mm de largura 525 mm de profundidade e altura do assento de 500 mm. Na estrutura da concha são fixadas duas (02) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos a base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de+/ 2kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas e na concha pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A estrutura se fixa ao assento por meio parafusos sextavados flangeados 1/4" x 1.3/4", a altura total da suprema aproximação S é de 1020 mm .						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:15:29**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.850,0000	29/05/2024 15:17:06
Lance registrado	Lance registrado	44.205.333/0001-22	1.964,0000	29/05/2024 15:18:31
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:25:29**

Encerramento	**Encerrada a fase de lances**	**29/05/2024 15:25:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**	**29/05/2024 16:26:58**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**	**29/05/2024 16:42:04**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.850,00 (mil, oitocentos e cinquenta reais)**	**03/06/2024 08:07:40**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**	**03/06/2024 11:09:23**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.850,00 (mil, oitocentos e cinquenta reais)**	**03/06/2024 11:09:51**

item 23 - CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	3.373,25	3.373,25	28/05/2024 17:57:49

Marca: PLAXMETAL
Fabricante: PLAXMETAL
Modelo / Versão: PLAXMETAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, quemodelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões giram em torno de 480 mm de largura do encosto 525 mm de largura do assento com profundidade de 455 mm e do encosto de 700 mm.Na estrutura da concha são fixadas três (03) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 2 kg/m3. A terceira almofada tem a função de apoio de cabeça e densidade controlada de 30 kg/m3, podendo ocorrer variações de +/- 2 kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 450 mm até a altura máxima de 560 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.Conjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Disponível nas versões preta e cromada.Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica deaço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, fabricada pelo processo mecânico decalandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico é fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) ergonômica fabricada pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos poruma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 3 mm e um tubo redondo (Ø 14), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados 1/4 x 3/4", a união dos suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo.Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras,desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida cromagem. O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o

	acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados 1/4" x 1.1/4"com cabeças flangeadas. O conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pelaação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituida com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebeuma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	3.370,00	3.370,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, quemodelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões giram em torno de 480 mm de largura do encosto 525 mm de largura do assento com profundidade de 455 mm e do encosto de 700 mm.Na estrutura da concha são fixadas três (03) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 2 kg/m3. A terceira almofada tem a função de apoio de cabeça e densidade controlada de 30 kg/m3, podendo ocorrer variações de +/- 2 kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 450 mm até a altura máxima de 560 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.Conjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Disponível nas versões preta e cromada.Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica deaço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, fabricada pelo processo mecânico decalandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico é fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) ergonômica fabricada pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos poruma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 3 mm e um tubo redondo (Ø 14), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados 1/4 x 3/4", a união dos suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo.Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras,desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida cromagem. O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados 1/4" x 1.1/4"com cabeças						

	flangeadas. O conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pelaação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebeuma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	3.370,00	3.370,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: BLUME **Fabricante:** BLUME **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, quemodelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados 1/4" x 1/2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões giram em torno de 480 mm de largura do encosto 525 mm de largura do assento com profundidade de 455 mm e do encosto de 700 mm.Na estrutura da concha são fixadas três (03) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 2 kg/m3. A terceira almofada tem a função de apoio de cabeça e densidade controlada de 30 kg/m3, podendo ocorrer variações de +/- 2 kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 450 mm até a altura máxima de 560 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.Conjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Disponível nas versões preta e cromada.Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica deaço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, fabricada pelo processo mecânico decalandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico é fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) ergonômica fabricada pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1/4 x 1/2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos poruma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 3 mm e um tubo redondo (Ø 14), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados 1/4 x 3/4", a união dos suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo.Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras,desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida cromagem. O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados 1/4" x 1.1/4"com cabeças flangeadas. O conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento						

	disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pelaação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebeuma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	3.373,25	3.373,25	28/05/2024 09:14:56
	Marca: BEST **Fabricante:** BEST **Modelo / Versão:** PRESIDENTE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO. Concha unificada desenvolvida para assento/encosto com uma configuração geométrica, desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, quemodelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. Conjunto constituído por uma (01) estrutura em concha dupla de compensado de madeira de reflorestamento, fabricado a partir de lâminas de eucalipto e pinus, totalizando 18 mm de espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Unidas por meio de dois (02) suportes fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1006/1020 com espessura de 2,25 mm e parafusos sextavados 1⁄4" x 1⁄2", ambos protegidos contra corrosão à base de eletrodeposição a zinco. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras, fabricadas em aço carbono e revestidas contra a corrosão a base de eletrodeposição a zinco, as dimensões giram em torno de 480 mm de largura do encosto 525 mm de largura do assento com profundidade de 455 mm e do encosto de 700 mm.Na estrutura da concha são fixadas três (03) almofadas de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômicas e fabricadas através de sistemas químicos à base de Poliol/Isocianato, pelo processo de laminação. A almofada do assento possui densidade controlada de 45 kg/m3, e a almofada do encosto possui densidade controlada de 30 kg/m3, podendo em ambas ocorrer variações de +/ 2 kg/m3. A terceira almofada tem a função de apoio de cabeça e densidade controlada de 30 kg/m3, podendo ocorrer variações de +/- 2 kg/m3. Todo conjunto é tapeçado em tecido de couro eco, onde inicialmente são cortados em forma de blanck's, unidos pelo processo de costura e fixados nas almofadas pelo processo de tapeçamento por grampeamento. Possui costura dupla vertical no encosto e assento sem costura. A regulagem de altura permite atender as medidas mínimas de 450 mm até a altura máxima de 560 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.Conjunto de apoio para braços na condição fixa é utilizado paraposicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. Desenhado de forma a se obter o máximo de desempenho anatômico para apoio dos braços. Disponível nas versões preta e cromada.Sua estrutura é desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica deaço carbono ABNT 1008/1020 na configuração elíptica com as medidas de20,0 x 45,0 mm e espessura 1,5 mm, fabricada pelo processo mecânico decalandragem, unidas entre si por meio de soldagem MIG. Sobre o apoio metálico é fixado (por meio de porcas garras e parafusos) uma estrutura desenvolvida em termoplástico de engenharia (PP) ergonômica fabricada pelo processo de injeção. A fixação do conjunto à estrutura da concha é feita através de dois suportes fixados na parte superior da concha, fabricados em chapa de aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 4 mm, fixados por meio de parafusos Philips 1⁄4 x 1⁄2", e unidos ao apoia braços através de soldagem MIG. E dois suportes compostos poruma chapa fabricada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura de 3 mm e um tubo redondo (Ø 14), unidos através de soldagem MIG e fixados à concha por meio de parafusos sextavados 1⁄4 x 3⁄4", a união dos suportes ao apoia braços é feita por meio de pinos que são fixados ao tubo.Nas extremidades inferiores do apoia braços têm-se duas (02) ponteiras,desenvolvidas para proteção e acabamento do conjunto, fabricadas em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP), pelo processo de injeção. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida cromagem. O mecanismo possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado e proporcional, que possui 4 posições de travamento. É fabricado em chapa de aço ABNT 1010/1020 e tem seu corpo e acoplamento à coluna em alumínio fundido. Sendo fixado ao assento por meio de (04) quatro parafusos sextavados 1⁄4" x 1.1⁄4"com cabeças flangeadas. O conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica pela tecnologia nano cerâmica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pelaação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e						

	conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação).Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de2,65 mm, conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades existe um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 fixado pelo processo de solda MIG. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebeuma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:15:29**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	3.200,0000	29/05/2024 15:17:29
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:25:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:25:35**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:58**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:04**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 3.200,00 (três mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 08:07:40**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:23**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 3.200,00 (três mil, duzentos reais)**			**03/06/2024 11:09:52**

item 24 - ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	31.0	1.286,24	39.873,44	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO. Larg.(mm) 680, Prof.(mm) 360, Alt.(mm) 1600Armário						

	Alto: Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Fundo em HDF 3mm revestido em uma face. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 90°, contendo 06 dobradiças, 03 em cada portas, fechadura com travamento na porta direita e sendo travada a porta esquerda simultaneamente. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Composto por prateleiras internas, sendo 02 prateleiras móveis com possibilidade de regulagem e 01 prateleira fixa. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	31.0	1.280,00	39.680,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO. Larg.(mm) 680, Prof.(mm) 360, Alt.(mm) 1600Armário Alto: Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Fundo em HDF 3mm revestido em uma face. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 90°, contendo 06 dobradiças, 03 em cada portas, fechadura com travamento na porta direita e sendo travada a porta esquerda simultaneamente. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Composto por prateleiras internas, sendo 02 prateleiras móveis com possibilidade de regulagem e 01 prateleira fixa. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	31.0	1.280,00	39.680,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO. Larg.(mm) 680, Prof.(mm) 360, Alt.(mm) 1600Armário Alto: Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Fundo em HDF 3mm revestido em uma face. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 90°, contendo 06 dobradiças, 03 em cada portas, fechadura com travamento na porta direita e sendo travada a porta esquerda simultaneamente. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Composto por prateleiras internas, sendo 02 prateleiras móveis com possibilidade de regulagem e 01 prateleira fixa. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	31.0	1.770,00	54.870,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO. Larg.(mm) 680, Prof.(mm) 360, Alt.(mm) 1600Armário Alto: Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Fundo em HDF 3mm revestido em uma face. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 90°, contendo 06 dobradiças, 03 em cada portas, fechadura com travamento na porta direita e sendo travada a porta esquerda simultaneamente. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Composto por prateleiras internas, sendo 02 prateleiras móveis com possibilidade de regulagem e 01 prateleira fixa. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	31.0	1.286,24	39.873,44	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO. Larg.(mm) 680, Prof.(mm) 360, Alt.(mm) 1600Armário Alto: Tampo confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 15 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Corpo em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, Portas em MDP 15 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Fundo em HDF 3mm revestido em uma face. Portas dotadas de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 90°, contendo 06 dobradiças, 03 em cada portas, fechadura com travamento na porta direita e sendo travada a porta esquerda simultaneamente. Puxador alça em polipropileno injetado com acabamento em prata crome. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Composto por prateleiras internas, sendo 02 prateleiras móveis com possibilidade de regulagem e 01 prateleira fixa. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:15:29**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.200,0000	29/05/2024 15:17:46
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:25:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024**

		15:25:37
Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:26:58
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:04
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)	03/06/2024 08:07:40
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:23
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.200,00 (mil, duzentos reais)	03/06/2024 11:09:52

item 25 - ARMÁRIO ALTO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	7.0	1.784,49	12.491,43	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO. Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário AltoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. Amontagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	7.0	1.780,00	12.460,00	28/05/2024

							16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO. Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário AltoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. Amontagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	7.0	1.784,00	12.488,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO. Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário AltoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos.						

	Amontagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	7.0	2.070,00	14.490,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO. Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário AltoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. Amontagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	7.0	1.784,49	12.491,43	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ALTO. Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário AltoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação						

	da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. Amontagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:15:29**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.680,0000	29/05/2024 15:18:10
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:25:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:25:38**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:58**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:05**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de RS 1.680,00 (mil, seiscentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 08:07:40**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:24**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de RS 1.680,00 (mil, seiscentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 11:09:52**

item 26 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(RS)	V.TOTAL(RS)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO	NÃO	NÃO	5.0	2.185,23	10.926,15	28/05/2024

COMISSÃO DE PREGÃO Fls. 1708 Rubric

	HOLANDA LTDA						17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO DUPLO. Larg.(mm) 1600; Prof.(mm) 450; Alt.(mm)740Armário Baixo Duplo - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pares de portas sustentam-se em oito dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. As portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak comacabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (04 laterais, 02 fundos, 02 bases e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	5.0	2.180,00	10.900,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO DUPLO. Larg.(mm) 1600; Prof.(mm) 450; Alt.(mm)740Armário Baixo Duplo - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pares de portas sustentam-se em oito dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. As portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak comacabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (04 laterais, 02 fundos, 02 bases e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos						

	metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	5.0	2.185,00	10.925,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO DUPLO. Larg.(mm) 1600; Prof.(mm) 450; Alt.(mm)740Armário Baixo Duplo - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pares de portas sustentam-se em oito dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. As portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak comacabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (04 laterais, 02 fundos, 02 bases e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
44.205.333/0001-22	POTIGUAR DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES LTDA	SIM	SIM	5.0	2.700,00	13.500,00	28/05/2024 10:49:43
	Marca: new map **Fabricante:** new map **Modelo / Versão:** unidade **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO DUPLO. Larg.(mm) 1600; Prof.(mm) 450; Alt.(mm)740Armário Baixo Duplo - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pares de portas sustentam-se em oito dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com						

	calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. As portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak comacabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (04 laterais, 02 fundos, 02 bases e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	5.0	2.185,23	10.926,15	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO DUPLO. Larg.(mm) 1600; Prof.(mm) 450; Alt.(mm)740Armário Baixo Duplo - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pares de portas sustentam-se em oito dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. As portas direitas possuem fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). As portas esquerdas são automaticamente travadas pelas direitas, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Todas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak comacabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (04 laterais, 02 fundos, 02 bases e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024**

				15:26:48
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.050,0000	29/05/2024 15:28:31
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:36:48**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:37:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:04**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:09**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.050,00 (dois mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:30**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.050,00 (dois mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 11:09:59**

item 27 - ARMÁRIO BAIXO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	3.0	1.207,30	3.621,90	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm)900, Prof.(mm)500, Alt.(mm)750. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, emambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as

	peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	1.200,00	3.600,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm)900, Prof.(mm)500, Alt.(mm)750. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, emambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	1.207,00	3.621,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm)900, Prof.(mm)500, Alt.(mm)750. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por						

	travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, emambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	1.207,30	3.621,90	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm)900, Prof.(mm)500, Alt.(mm)750. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita,por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, emambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:26:48**

Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.120,0000	29/05/2024 15:28:52
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:36:48**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:37:35**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:04**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:08**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.120,00 (mil, cento e vinte reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:30**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.120,00 (mil, cento e vinte reais)**			**03/06/2024 11:09:58**

item 28 - ARMÁRIO BAIXO 800 X 450 X 740MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	8.0	1.004,55	8.036,40	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO BAIXO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt. (mm) 740. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis

	de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	8.0	1.000,00	8.000,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt. (mm) 740. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	8.0	1.004,00	8.032,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt. (mm) 740. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com						

	acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	8.0	1.004,55	8.036,40	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt. (mm) 740. Armário BaixoTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:26:48**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	940,0000	29/05/2024

				15:29:09
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:36:48**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:37:37**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:03**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:08**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 940,00 (novecentos e quarenta reais)**			**03/06/2024 08:07:44**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:30**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 940,00 (novecentos e quarenta reais)**			**03/06/2024 11:09:58**

item 29 - ARMÁRIO - 1200 X 450 X 740MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(RS)	V.TOTAL(RS)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	11.0	1.440,12	15.841,32	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO - Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 740. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo

	menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	11.0	1.440,00	15.840,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO - Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 740. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	11.0	1.440,00	15.840,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO - Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 740. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces,						

	com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	11.0	1.440,12	15.841,32	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO - Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 740. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:26:48**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.350,0000	29/05/2024 15:29:29
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:36:48**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024**

		15:37:38
Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:27:03
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:08
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.350,00 (mil, trezentos e cinquenta reais)	03/06/2024 08:07:43
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:30
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.350,00 (mil, trezentos e cinquenta reais)	03/06/2024 11:09:58

item 30 - ARMÁRIO BAIXO 1200 X 450 X 720MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.483,87	1.483,87	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 720. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de pisoDeverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.480,00	1.480,00	28/05/2024

							16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 720. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de pisoDeverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.480,00	1.480,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 720. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será						

	contornar eventuais desníveis de pisoDeverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.483,87	1.483,87	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO BAIXO. Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 720. Armário c/Porta de abrir. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita e esquerda possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 02 divisórias, 03 fundos, 01 base e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (MédiumDensity Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais e divisórias são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de pisoDeverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:26:48**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.400,0000	29/05/2024 15:29:47
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:36:48**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:37:37**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	16:27:03
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:08
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.400,00 (mil, quatrocentos reais)	03/06/2024 08:07:43
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:29
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.400,00 (mil, quatrocentos reais)	03/06/2024 11:09:58

item 31 - ARMÁRIO ESTANTE - 900 X 450 X 1600 MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	1.773,53	3.547,06	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 900, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário Estante. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	1.770,00	3.540,00	28/05/2024 16:23:29

	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 900, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário Estante. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	1.773,00	3.546,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 900, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário Estante. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT						

	NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	1.773,53	3.547,06	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 900, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1600. Armário Estante. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:38:30**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.680,0000	29/05/2024 15:41:28
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:48:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:48:38**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	16:27:03
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:08
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.680,00 (mil, seiscentos e oitenta reais)	03/06/2024 08:07:43
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:29
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.680,00 (mil, seiscentos e oitenta reais)	03/06/2024 11:09:57

item 32 - ARMÁRIO ESTANTE - 800 X 450 X 1600 MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(RS)	V.TOTAL(RS)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	7.0	1.577,58	11.043,06	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 800 Prof.(mm)450 Alt.(mm)1600Armário Estante - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamentocromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	7.0	1.570,00	10.990,00	28/05/2024 16:23:29

	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 800 Prof.(mm)450 Alt.(mm)1600Armário Estante - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamentocromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	7.0	1.570,00	10.990,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 800 Prof.(mm)450 Alt.(mm)1600Armário Estante - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamentocromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT						

	NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	7.0	1.577,58	11.043,06	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO ESTANTE - Larg.(mm) 800 Prof.(mm)450 Alt.(mm)1600Armário Estante - Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura minima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças (2 por porta), dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma,com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamentocromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido,em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas eparafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:38:30**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.490,0000	29/05/2024 15:41:44
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:48:29**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:48:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	16:27:03
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:08
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.490,00 (mil, quatrocentos e noventa reais)	03/06/2024 08:07:43
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:29
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.490,00 (mil, quatrocentos e noventa reais)	03/06/2024 11:09:57

item 33 - ARMÁRIO MÉDIO 800 X 450 X 1100 MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	8.0	1.352,07	10.816,56	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MÉDIO - Larg. (mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1100. Armário Médio com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	8.0	1.350,00	10.800,00	28/05/2024 16:23:29

	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MÉDIO - Larg. (mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1100. Armário Médio com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	8.0	1.350,00	10.800,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MÉDIO - Larg. (mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1100. Armário Médio com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR						

	15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	8.0	1.352,07	10.816,56	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** LINEA 30 **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** ARMÁRIO MÉDIO - Larg. (mm) 800, Prof.(mm) 450, Alt.(mm) 1100. Armário Médio com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas confeccionadas em chapa de MDP(Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada dosistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio deuma chapa em L em aço com acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica M4. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 02 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. As laterais são dotadas de furaçõespara regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:38:30**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.280,0000	29/05/2024 15:42:00
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:48:30**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:48:37**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	16:27:02
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:07
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.280,00 (mil, duzentos e oitenta reais)	03/06/2024 08:07:43
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:28
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.280,00 (mil, duzentos e oitenta reais)	03/06/2024 11:09:57

item 34 - GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - 360 X 600 X 740 MM

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	977,19	977,19	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Gaveteiro Lateral 04 Gavetas com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium DensityParticleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 03 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamentosimultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peçasconfeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride)0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon,sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfilextrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cujafunção será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC,

	Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	970,00	970,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Gaveteiro Lateral 04 Gavetas com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium DensityParticleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 03 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamentosimultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peçasconfeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride)0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon,sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfilextrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cujafunção será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	977,00	977,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Gaveteiro Lateral 04 Gavetas com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium DensityParticleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo						

	estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 03 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamentosimultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peçasconfeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride)0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon,sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfilextrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cujafunção será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	977,19	977,19	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** GAVETEIRO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Gaveteiro Lateral 04 Gavetas com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium DensityParticleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 03 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamentosimultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peçasconfeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride)0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon,sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfilextrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cujafunção será contornar eventuais desníveis de						

	piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:38:30**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	920,0000	29/05/2024 15:42:14
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:48:30**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:48:36**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:02**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:07**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 920,00 (novecentos e vinte reais)**			**03/06/2024 08:07:43**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:28**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 920,00 (novecentos e vinte reais)**			**03/06/2024 11:09:57**

item 35 - GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	8.0	1.105,46	8.843,68	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA. Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 500 Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 02 Gavetas e 01 Pasta. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, comespessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são

	encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis)com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediçaem aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendoconfeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cadalado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado naslaterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo comcapacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	8.0	1.100,00	8.800,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA. Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 500 Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 02 Gavetas e 01 Pasta. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, comespessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis)com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das						

	mesmas por corrediçaem aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendoconfeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cadalado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado naslaterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodizios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo comcapacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	8.0	1.100,00	8.800,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA. Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 500 Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 02 Gavetas e 01 Pasta. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, comespessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis)com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediçaem aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendoconfeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cadalado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado naslaterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodizios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em						

	chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo comcapacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	8.0	1.105,46	8.843,68	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** GAVETEIRO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA. Larg.(mm) 360, Prof.(mm) 500 Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 02 Gavetas e 01 Pasta. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, comespessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm,colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis)com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediçaem aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pasta suspensa composta por duas hastes postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendoconfeccionada em aço SAE 1008 com Ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. As gavetas são apoiadas lateralmente entre um par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 450 x H 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. Fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cadalado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso de 25 kg por gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado naslaterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo comcapacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA

Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:38:30**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.040,0000	29/05/2024 15:42:33
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:48:30**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 15:48:38**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:02**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:07**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.040,00 (mil e quarenta reais)**			**03/06/2024 08:07:43**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:28**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.040,00 (mil e quarenta reais)**			**03/06/2024 11:09:56**

item 36 - GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	657,25	657,25	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR.Gaveteiro Volante 1 Gaveta e Nicho com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 02 fundos) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frente de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadascom resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gaveteiro composto por uma frente de gaveta sendo ela com fechadura cilíndrica frontal com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em açocom acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordasaparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de

	fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema defreio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Vão inferior a gaveta sendo aberto na parte traseira doproduto para colocação de CPU/Estabilizador. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	650,00	650,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR.Gaveteiro Volante 1 Gaveta e Nicho com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 02 fundos) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frente de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadascom resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gaveteiro composto por uma frente de gaveta sendo ela com fechadura cilíndrica frontal com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em açocom acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordasaparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema defreio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Vão inferior a gaveta sendo aberto na parte traseira doproduto para colocação de CPU/Estabilizador. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	650,00	650,00	28/05/2024 18:24:48

Marca: PANDIM
Fabricante: PANDIM
Modelo / Versão: CONFORME EDITAL
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR.Gaveteiro Volante 1 Gaveta e Nicho com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 02 fundos) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frente de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadascom resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gaveteiro composto por uma frente de gaveta sendo ela com fechadura cilíndrica frontal com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em açocom acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordasaparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema defreio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Vão inferior a gaveta sendo aberto na parte traseira doproduto para colocação de CPU/Estabilizador. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	657,25	657,25	28/05/2024 09:14:56

Marca: PLENO MOVEIS
Fabricante: PLENO MOVEIS
Modelo / Versão: GAVETEIRO
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR.Gaveteiro Volante 1 Gaveta e Nicho com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base e 02 fundos) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frente de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadascom resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura

	mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gaveteiro composto por uma frente de gaveta sendo ela com fechadura cilíndrica frontal com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em açocom acabamento zincado branco. A fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordasaparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema defreio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Vão inferior a gaveta sendo aberto na parte traseira doproduto para colocação de CPU/Estabilizador. Rodizios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:49:38**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	615,0000	29/05/2024 15:50:37
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:59:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:02:41**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:02**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:07**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de RS 615,00 (seiscentos e quinze reais)**			**03/06/2024 08:07:42**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:27**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de RS 615,00 (seiscentos e quinze reais)**			**03/06/2024 11:09:56**

item 37 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	9.0	1.243,49	11.191,41	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO Larg.(mm)360, Prof. (mm) 500, Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 04 Gavetas Compartilhadas comTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base, 01 prateleira fixa e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Prateleira fixa central ao meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartilhamento. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas demadeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (02 frente com fechadura 02 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Ocorpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples epratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagementre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	9.0	1.200,00	10.800,00	28/05/2024 16:23:29

Marca: MF
Fabricante: --
Modelo / Versão: --
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO Larg.(mm)360, Prof. (mm) 500, Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 04 Gavetas Compartilhadas comTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura

	mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base, 01 prateleira fixa e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Prateleira fixa central ao meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartilhamento. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas demadeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (02 frente com fechadura 02 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Ocorpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples epratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagementre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	9.0	1.240,00	11.160,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO Larg.(mm)360, Prof. (mm) 500, Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 04 Gavetas Compartilhadas comTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base, 01 prateleira fixa e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Prateleira fixa central ao meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartilhamento. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas demadeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (02 frente com fechadura 02 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta						

	densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Ocorpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples epratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagementre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	9.0	1.243,49	11.191,41	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** GAVETEIRO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO Larg.(mm)360, Prof. (mm) 500, Alt.(mm) 640. Gaveteiro Volante 04 Gavetas Compartilhadas comTampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Corpo do gaveteiro é composto por (02 laterais, 01 base, 01 prateleira fixa e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoprensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Prateleira fixa central ao meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartilhamento. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas demadeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por: (02 frente com fechadura 02 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180o da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melaminico, com espessura minima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. Ocorpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corrediça em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples epratica na montagem. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagementre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. Rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg em cada um. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

COMISSÃO DE PREGÃO
Fls. 1746
Rubric

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:49:38**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.130,0000	29/05/2024 15:50:58
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:59:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:02:40**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:02**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:07**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.130,00 (mil, cento e trinta reais)**			**03/06/2024 08:07:42**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:27**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.130,00 (mil, cento e trinta reais)**			**03/06/2024 11:09:56**

item 38 - MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	4.0	1.125,73	4.502,92	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA Larg.(mm) 1.200, Prof.(mm) 600, Alt. 740.Mesa Auxiliar Dinâmica: Tampo confeccionado em fibra de madeiraaglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral Direito/Esquerdo em MDP 25 mm.Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Painel Frontal em MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer mesa retangular no lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA,						

	Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	4.0	1.120,00	4.480,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA Larg.(mm) 1.200, Prof.(mm) 600, Alt. 740.Mesa Auxiliar Dinâmica: Tampo confeccionado em fibra de madeiraaglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral Direito/Esquerdo em MDP 25 mm.Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Painel Frontal em MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer mesa retangular no lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	4.0	1.125,00	4.500,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA Larg.(mm) 1.200, Prof.(mm) 600, Alt. 740.Mesa Auxiliar Dinâmica: Tampo confeccionado em fibra de madeiraaglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral Direito/Esquerdo em MDP 25 mm.Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Painel Frontal em MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer mesa retangular no lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	4.0	1.125,73	4.502,92	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA Larg.(mm) 1.200, Prof.(mm) 600, Alt. 740.Mesa Auxiliar Dinâmica: Tampo confeccionado em fibra de madeiraaglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral Direito/Esquerdo em MDP 25 mm.Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Painel Frontal em MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer mesa retangular no lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado						

	e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:49:38**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.050,0000	29/05/2024 15:51:16
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:59:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:02:39**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:02**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:07**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.050,00 (mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 08:07:42**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:27**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.050,00 (mil e cinquenta reais)**			**03/06/2024 11:09:55**

item 39 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	2.203,07	4.406,14	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA Larg.(mm) 1500/1720, Prof. (mm) 700, Alt.(mm) 735. Mesa Diretor Dinâmica c/Gaveteiro Pedestal: Tampos confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral em MDP 25 mm. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento com fita borda PVC 0,45mm em todas as áreas aparentes, inclusiva a inferior. Painel Frontalem MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem						

	danificar o produto, assim a o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropilenoinjetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. O gaveteiro compõe em corpo e gavetas em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplac 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolitico branco com roldanas e esferas de aço,abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em PS (Poliestireno) injetado com acabamento em acetinado na coloração grafite. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	2.200,00	4.400,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA Larg.(mm) 1500/1720, Prof. (mm) 700, Alt.(mm) 735. Mesa Diretor Dinâmica c/Gaveteiro Pedestal: Tampos confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral em MDP 25 mm. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento com fita borda PVC 0,45mm em todas as áreas aparentes, inclusiva a inferior. Painel Frontalem MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropilenoinjetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. O gaveteiro compõe em corpo e gavetas em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplac 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço,abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em PS (Poliestireno) injetado com acabamento em acetinado na coloração grafite. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	2.203,00	4.406,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA Larg.(mm) 1500/1720, Prof. (mm) 700, Alt.(mm) 735. Mesa Diretor Dinâmica c/Gaveteiro Pedestal: Tampos confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral em MDP 25 mm. Acabamento em ambas as faces, com laminado						

	melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento com fita borda PVC 0,45mm em todas as áreas aparentes, inclusiva a inferior. Painel Frontalem MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropilenoinjetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. O gaveteiro compõe em corpo e gavetas em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplac 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço,abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em PS (Poliestireno) injetado com acabamento em acetinado na coloração grafite. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	2.203,07	4.406,14	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA Larg.(mm) 1500/1720, Prof. (mm) 700, Alt.(mm) 735. Mesa Diretor Dinâmica c/Gaveteiro Pedestal: Tampos confeccionados em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O tampo é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Painel lateral em MDP 25 mm. Acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP). Encabeçamento com fita borda PVC 0,45mm em todas as áreas aparentes, inclusiva a inferior. Painel Frontalem MDP 15 mm, todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, assim a o produto, assim a o produto pode ser montado em qualquer lado direito ou esquerdo. Conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropilenoinjetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16. O gaveteiro compõe em corpo e gavetas em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm. Frentes em MDP 15 mm de espessura, encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 0,45 mm. Todos revestidos com laminado melaminico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Gavetas com Fundo em Eucaplac 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com o exclusivo sistema QUICK INSTALL (Patente Requerida BR 20 2017 016083 7), que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço,abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento na primeira gaveta. Puxador alça em PS (Poliestireno) injetado com acabamento em acetinado na coloração grafite. Niveladoras de piso em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem para o móvel. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:49:38**

Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.080,0000	29/05/2024 15:51:54
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:59:37**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:02:38**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:01**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:06**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.080,00 (dois mil e oitenta reais)**			**03/06/2024 08:07:42**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:26**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.080,00 (dois mil e oitenta reais)**			**03/06/2024 11:09:55**

item 40 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA COM PEDESTAL

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	2.404,03	2.404,03	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL LARG.(MM) 1500/1700 PROF. (MM) 1600 ALT. (MM) 735 MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL: TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 40 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 35 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 1 MM. PAINEL LATERAL EM MDP 25 MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA PVC 0,45MM EM TODAS AS ÁREAS APARENTES, INCLUSIVA A INFERIOR. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO PODE SER MONTADO EM QUALQUER LADO DIREITO OU ESQUERDO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. O ARMÁRIO É COMPOSTO POR: 01 PORTA, 02 GAVETAS E 01 GAVETAS DE PASTA SUSPENSA E 02 VÃOS ABERTOS, SENDO QUE OS MESMOS SÃO CONFECCIONADO EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM. TAMPO E FRENTES EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 0,45 MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM EUCAPLAC 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES EM NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG EM CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM O EXCLUSIVO SISTEMA QUICK INSTALL (PATENTE REQUERIDA BR 20 2017 016083 7), QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES

	E PRATICA NA MONTAGEM. GAVETA PARA PASTAS SUSPENSAS DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. PORTA DOTADA DE DOBRADIÇAS CANECO Ø35 EM AÇO ESTAMPADO COM ABERTURA DE 95°, CONTENDO 02 DOBRADIÇAS. TRAVAMENTO NA PORTA E NA PRIMEIRA GAVETA. PUXADOR ALÇA EM PS (POLIESTIRENO) INJETADO COM ACABAMENTO EM ACETINADO NA COLORAÇÃO GRAFITE. COMPOSTO POR PRATELEIRA INTERNA, SENDO 01 PRATELEIRA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM E VÃO ABERTO COM PRATELEIRA CENTRAL FIXA. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM PARA O MÓVEL.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	2.400,00	2.400,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL LARG.(MM) 1500/1700 PROF. (MM) 1600 ALT. (MM) 735 MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL: TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 40 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 35 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 1 MM. PAINEL LATERAL EM MDP 25 MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA PVC 0,45MM EM TODAS AS ÁREAS APARENTES, INCLUSIVA A INFERIOR. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO PODE SER MONTADO EM QUALQUER LADO DIREITO OU ESQUERDO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. O ARMÁRIO É COMPOSTO POR: 01 PORTA, 02 GAVETAS E 01 GAVETAS DE PASTA SUSPENSA E 02 VÃOS ABERTOS, SENDO QUE OS MESMOS SÃO CONFECCIONADO EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM. TAMPO E FRENTES EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 0,45 MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM EUCAPLAC 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES EM NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG EM CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM O EXCLUSIVO SISTEMA QUICK INSTALL (PATENTE REQUERIDA BR 20 2017 016083 7), QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES E PRATICA NA MONTAGEM. GAVETA PARA PASTAS SUSPENSAS DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. PORTA DOTADA DE DOBRADIÇAS CANECO Ø35 EM AÇO ESTAMPADO COM ABERTURA DE 95°, CONTENDO 02 DOBRADIÇAS. TRAVAMENTO NA PORTA E NA PRIMEIRA GAVETA. PUXADOR ALÇA EM PS (POLIESTIRENO) INJETADO COM ACABAMENTO EM ACETINADO NA COLORAÇÃO GRAFITE. COMPOSTO POR PRATELEIRA INTERNA, SENDO 01 PRATELEIRA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM E VÃO ABERTO COM PRATELEIRA CENTRAL FIXA. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM PARA O MÓVEL.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	2.400,00	2.400,00	28/05/2024 18:24:48

	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL LARG.(MM) 1500/1700 PROF. (MM) 1600 ALT. (MM) 735 MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL: TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 40 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 35 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 1 MM. PAINEL LATERAL EM MDP 25 MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA PVC 0,45MM EM TODAS AS ÁREAS APARENTES, INCLUSIVA A INFERIOR. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO PODE SER MONTADO EM QUALQUER LADO DIREITO OU ESQUERDO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. O ARMÁRIO É COMPOSTO POR: 01 PORTA, 02 GAVETAS E 01 GAVETAS DE PASTA SUSPENSA E 02 VÃOS ABERTOS, SENDO QUE OS MESMOS SÃO CONFECCIONADO EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC 0,45MM. TAMPO E FRENTES EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 0,45 MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM EUCAPLAC 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES EM NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG EM CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM O EXCLUSIVO SISTEMA QUICK INSTALL (PATENTE REQUERIDA BR 20 2017 016083 7), QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES E PRATICA NA MONTAGEM. GAVETA PARA PASTAS SUSPENSAS DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. PORTA DOTADA DE DOBRADIÇAS CANECO Ø35 EM AÇO ESTAMPADO COM ABERTURA DE 95°, CONTENDO 02 DOBRADIÇAS. TRAVAMENTO NA PORTA E NA PRIMEIRA GAVETA. PUXADOR ALÇA EM PS (POLIESTIRENO) INJETADO COM ACABAMENTO EM ACETINADO NA COLORAÇÃO GRAFITE. COMPOSTO POR PRATELEIRA INTERNA, SENDO 01 PRATELEIRA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM E VÃO ABERTO COM PRATELEIRA CENTRAL FIXA. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM PARA O MÓVEL.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	2.404,03	2.404,03	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL LARG.(MM) 1500/1700 PROF. (MM) 1600 ALT. (MM) 735 MESA EM L COM ARMÁRIO PEDESTAL: TAMPO CONFECCIONADO EM FIBRA DE MADEIRA AGLOMERADA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) COM 40 MM DE ESPESSURA. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). O MESMO É PRODUZIDO COM SISTEMA DE ENGROSSURAMENTO COM PINOS EM AÇO ZINCADO 35 MM (COMPR.) X 1 MM (ESP.) PARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS. O TAMPO É ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 1 MM. PAINEL LATERAL EM MDP 25 MM. ACABAMENTO EM AMBAS AS FACES, COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). ENCABEÇAMENTO COM FITA BORDA PVC 0,45MM EM TODAS AS ÁREAS APARENTES, INCLUSIVA A INFERIOR. PAINEL FRONTAL EM MDP 15 MM, TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA E PARAFUSO COM ROSCA MILIMÉTRICA, FACILITANDO A MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO, ASSIM A O PRODUTO PODE SER MONTADO EM QUALQUER LADO DIREITO OU ESQUERDO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16. O ARMÁRIO É COMPOSTO POR: 01 PORTA, 02 GAVETAS E 01 GAVETAS DE PASTA SUSPENSA E 02 VÃOS ABERTOS, SENDO QUE OS MESMOS SÃO CONFECCIONADO EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO NOS TOPOS APARENTES COM FITA BORDA PVC						

	0,45MM. TAMPO E FRENTES EM MDP 15 MM DE ESPESSURA, ENCABEÇAMENTO EM TODOS OS TOPOS COM FITA BORDA PVC 0,45 MM. TODOS REVESTIDOS COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO (BP) EM AMBAS AS FACES. GAVETAS COM FUNDO EM EUCAPLAC 3 MM REVESTIDO EM UMA FACE E DOTADAS DE CORREDIÇAS EM AÇO ESTAMPADO COM ROLETES EM NYLON, SISTEMA DE FREIO QUE DELIMITA A ABERTURA DA GAVETA, COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 10 KG EM CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM O EXCLUSIVO SISTEMA QUICK INSTALL (PATENTE REQUERIDA BR 20 2017 016083 7), QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES E PRATICA NA MONTAGEM. GAVETA PARA PASTAS SUSPENSAS DOTADAS DE TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG NA GAVETA. PORTA DOTADA DE DOBRADIÇAS CANECO Ø35 EM AÇO ESTAMPADO COM ABERTURA DE 95°, CONTENDO 02 DOBRADIÇAS. TRAVAMENTO NA PORTA E NA PRIMEIRA GAVETA. PUXADOR ALÇA EM PS (POLIESTIRENO) INJETADO COM ACABAMENTO EM ACETINADO NA COLORAÇÃO GRAFITE. COMPOSTO POR PRATELEIRA INTERNA, SENDO 01 PRATELEIRA MÓVEL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM E VÃO ABERTO COM PRATELEIRA CENTRAL FIXA. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM PARA O MÓVEL.Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 15:49:38**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.270,0000	29/05/2024 15:52:15
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 15:59:38**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:02:39**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:01**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:06**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.270,00 (dois mil, duzentos e setenta reais)**			**03/06/2024 08:07:42**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:26**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.270,00 (dois mil, duzentos e setenta reais)**			**03/06/2024 11:09:54**

item 41 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	16.0	1.256,85	20.109,60	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200 Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior sãosoldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte centralsendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio medindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, ecurada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendofixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	16.0	1.250,00	20.000,00	28/05/2024 16:23:29

	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200 Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior sãosoldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1/2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte centralsendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1/2"x1/4 em aço fina frio medindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, ecurada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendofixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	16.0	1.250,00	20.000,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200 Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de						

	reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior sãosoldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte centralsendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio medindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, ecurada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendofixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	16.0	1.256,85	20.109,60	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200 Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com18mm de espessura, revestido, em						

	ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior sãosoldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistemaholt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte centralsendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio medindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, ecurada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendofixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:52**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.180,0000	29/05/2024 16:05:02
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:52**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:36**

Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:27:01
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:06
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.180,00 (mil, cento e oitenta reais)	03/06/2024 08:07:42
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:26
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.180,00 (mil, cento e oitenta reais)	03/06/2024 11:09:54

item 42 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.219,17	1.219,17	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF. 600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. OS PÉS METÁLICOS SÃO COMPOSTOS POR BASE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.9MM SAE1008, SENDO CONFORMADA COM SUAS ARESTAS ARREDONDADAS, SENDO ASSIM SEM NECESSIDADES DE USO DE PONTEIRA PLÁSTICA, EM SUA PARTE INFERIOR SÃO SOLDADOS SUPORTES COM REBITE 5/16 PARA COLOCAÇÃO DE SAPATAS. COLUNA DOBRADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.2MM SAE1008 SENDO EM SEU COMPRIMENTO DOBRADA DE FORMA SEXTAVADA, COM ABERTURA INTERNA PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO, EM SUA PARTE CENTRAL SENDO UTILIZADA UMA TAMPA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO 1.2MM SAE1008, A MESMA PODENDO SER SACÁVEL. TRAVESSA SUPERIOR EM FERRO CHATO EM 1 1?2"X1/4 EM AÇO FINA FRIO MEDINDO 450X38X6.35MM SAE1008. ESTRUTURA UNIDA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200OC. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS, NAS PARTES METÁLICAS SÃO FEITAS ATRAVÉS DE REBITE EM AÇO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, ESTE SENDO FIXADO EM SUA ESTRUTURA ENTRE PÉS METÁLICOS E PAINEL FRONTAL E LOGO OS PÉS SENDO FIXADO.

11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.210,00	1.210,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF. 600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt. (mm) 740. TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. OS PÉS METÁLICOS SÃO COMPOSTOS POR BASE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.9MM SAE1008, SENDO CONFORMADA COM SUAS ARESTAS ARREDONDADAS, SENDO ASSIM SEM NECESSIDADES DE USO DE PONTEIRA PLÁSTICA, EM SUA PARTE INFERIOR SÃO SOLDADOS SUPORTES COM REBITE 5/16 PARA COLOCAÇÃO DE SAPATAS. COLUNA DOBRADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.2MM SAE1008 SENDO EM SEU COMPRIMENTO DOBRADA DE FORMA SEXTAVADA, COM ABERTURA INTERNA PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO, EM SUA PARTE CENTRAL SENDO UTILIZADA UMA TAMPA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO 1.2MM SAE1008, A MESMA PODENDO SER SACÁVEL. TRAVESSA SUPERIOR EM FERRO CHATO EM 1 1?2"X1/4 EM AÇO FINA FRIO MEDINDO 450X38X6.35MM SAE1008. ESTRUTURA UNIDA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200OC. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS, NAS PARTES METÁLICAS SÃO FEITAS ATRAVÉS DE REBITE EM AÇO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, ESTE SENDO FIXADO EM SUA ESTRUTURA ENTRE PÉS METÁLICOS E PAINEL FRONTAL E LOGO OS PÉS SENDO FIXADO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.210,00	1.210,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF. 600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt. (mm) 740. TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. OS PÉS METÁLICOS SÃO COMPOSTOS POR BASE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.9MM SAE1008, SENDO CONFORMADA COM SUAS ARESTAS ARREDONDADAS, SENDO ASSIM SEM NECESSIDADES DE USO DE PONTEIRA PLÁSTICA, EM SUA PARTE INFERIOR SÃO SOLDADOS SUPORTES COM REBITE 5/16 PARA COLOCAÇÃO DE SAPATAS. COLUNA DOBRADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.2MM SAE1008 SENDO EM SEU COMPRIMENTO DOBRADA DE FORMA SEXTAVADA, COM ABERTURA INTERNA PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO, EM SUA PARTE CENTRAL SENDO UTILIZADA UMA TAMPA EM CHAPA DE AÇO						

	FINA FRIO 1.2MM SAE1008, A MESMA PODENDO SER SACÁVEL. TRAVESSA SUPERIOR EM FERRO CHATO EM 1 1?2"X1/4 EM AÇO FINA FRIO MEDINDO 450X38X6.35MM SAE1008. ESTRUTURA UNIDA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200OC. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS, NAS PARTES METÁLICAS SÃO FEITAS ATRAVÉS DE REBITE EM AÇO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, ESTE SENDO FIXADO EM SUA ESTRUTURA ENTRE PÉS METÁLICOS E PAINEL FRONTAL E LOGO OS PÉS SENDO FIXADO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.219,17	1.219,17	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF. 600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O PAINEL FRONTAL É ENCABEÇADO NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. OS PÉS METÁLICOS SÃO COMPOSTOS POR BASE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.9MM SAE1008, SENDO CONFORMADA COM SUAS ARESTAS ARREDONDADAS, SENDO ASSIM SEM NECESSIDADES DE USO DE PONTEIRA PLÁSTICA, EM SUA PARTE INFERIOR SÃO SOLDADOS SUPORTES COM REBITE 5/16 PARA COLOCAÇÃO DE SAPATAS. COLUNA DOBRADA EM CHAPA DE AÇO CARBONO FINA FRIO 1.2MM SAE1008 SENDO EM SEU COMPRIMENTO DOBRADA DE FORMA SEXTAVADA, COM ABERTURA INTERNA PARA PASSAGEM DE CABEAMENTO, EM SUA PARTE CENTRAL SENDO UTILIZADA UMA TAMPA EM CHAPA DE AÇO FINA FRIO 1.2MM SAE1008, A MESMA PODENDO SER SACÁVEL. TRAVESSA SUPERIOR EM FERRO CHATO EM 1 1?2"X1/4 EM AÇO FINA FRIO MEDINDO 450X38X6.35MM SAE1008. ESTRUTURA UNIDA POR MEIO DE SOLDA MIG. TODAS AS PARTES METÁLICAS RECEBEM UM PRÉ-TRATAMENTO POR UM PROCESSO DE BANHO CONTENDO DESENGRAXANTE A BASE DE SODA PARA A RETIRADA NUM TOTAL DOS ÓLEOS DO AÇO, LOGO PASSA POR UM ENXAGUE E REFINADOR E UM BANHO DE FOSFATO DE ZINCO, ASSIM SENDO ENXAGUADO EM DUAS IMERSÕES E SECADO PARA A PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM CAMADA DE 120 MICRAS, E CURADA EM ESTUFA A 200OC. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS, NAS PARTES METÁLICAS SÃO FEITAS ATRAVÉS DE REBITE EM AÇO COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, ESTE SENDO FIXADO EM SUA ESTRUTURA ENTRE PÉS METÁLICOS E PAINEL FRONTAL E LOGO OS PÉS SENDO FIXADO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:52**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.140,0000	29/05/2024

				16:05:37
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:52**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:35**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:01**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:02**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.140,00 (mil, cento e quarenta reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:20**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.140,00 (mil, cento e quarenta reais)**			**03/06/2024 11:09:50**

item 43 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	7.0	2.593,72	18.156,04	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Plataforma Inicial Simples Trave/Cavalete. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para

	a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	7.0	2.590,00	18.130,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Plataforma Inicial Simples Trave/Cavalete. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	7.0	2.590,00	18.130,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600						

	Alt.(mm) 740. Plataforma Inicial Simples Trave/Cavalete. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	7.0	2.593,72	18.156,04	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Plataforma Inicial Simples Trave/Cavalete. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), compartículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos						

	óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:52**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.460,0000	29/05/2024 16:06:09
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:52**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:33**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:01**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:02**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.460,00 (dois mil, quatrocentos e sessenta reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:21**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.460,00 (dois mil, quatrocentos e sessenta reais)**			**03/06/2024 11:09:50**

item 44 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt. (mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	2.372,47	4.744,94	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK						

	Modelo / Versão: GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	2.370,00	4.740,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-						

	tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	2.370,00	4.740,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	2.372,47	4.744,94	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700;						

	alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melaminico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:52**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.250,0000	29/05/2024 16:06:35
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:52**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:37**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:01**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:03**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.250,00 (dois mil, duzentos e cinquenta reais)**			**03/06/2024 08:07:39**

Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**	**03/06/2024 11:09:21**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.250,00 (dois mil, duzentos e cinquenta reais)**	**03/06/2024 11:09:50**

item 45 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	2.0	2.112,41	4.224,82	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	2.0	2.110,00	4.220,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm)						

	740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituida por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	2.0	2.100,00	4.200,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituida por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com						

	camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	2.0	2.112,41	4.224,82	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740; Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:53**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.990,0000	29/05/2024

				16:06:56
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:53**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:38**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:00**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:03**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.990,00 (mil, novecentos e noventa reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:21**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.990,00 (mil, novecentos e noventa reais)**			**03/06/2024 11:09:51**

item 46 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700, Alt. (mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.987,51	1.987,51	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um

	enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.980,00	1.980,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.987,00	1.987,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de						

	reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.987,51	1.987,51	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca						

	milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:03:53**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.880,0000	29/05/2024 16:07:13
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:13:53**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:14:34**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:00**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:03**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.880,00 (mil, oitocentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:22**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.880,00 (mil, oitocentos e oitenta reais)**			**03/06/2024 11:09:51**

item 47 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.865,34	1.865,34	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de						

	reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.860,00	1.860,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca						

	milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.860,00	1.860,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.865,34	1.865,34	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda						

	PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:46**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.766,0000	29/05/2024 16:16:21
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:25:46**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:26:41**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:27:00**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:03**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.766,00 (mil, setecentos e sessenta e seis reais)**			**03/06/2024 08:07:39**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:22**

Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.766,00 (mil, setecentos e sessenta e seis reais)	03/06/2024 11:09:51

item 48 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.797,95	1.797,95	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.790,00	1.790,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda						

	PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.790,00	1.790,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado						

	branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.797,95	1.797,95	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:46**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.700,0000	29/05/2024 16:16:36
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024**

		16:25:46
Encerramento	Encerrada a fase de lances	29/05/2024 16:26:42
Negociação iniciado	Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	29/05/2024 16:26:58
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:05
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)	03/06/2024 08:07:38
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:19
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)	03/06/2024 11:09:49

item 49 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	3.0	1.796,45	5.389,35	28/05/2024 17:57:49

Marca: GEBB WORK
Fabricante: GEBB WORK
Modelo / Versão: GEBB WORK
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado

	branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	1.790,00	5.370,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rigido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	1.790,00	5.370,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico						

	ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	1.796,45	5.389,35	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** MESA ATUALLE **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mmconforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessurade 0,75mm. Em sua lateral existe recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para o usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular,em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frioSAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática após com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamentozincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16, cuja função será contornar						

	eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:46**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.700,0000	29/05/2024 16:16:57
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:25:46**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:26:43**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:57**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:04**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)**			**03/06/2024 08:07:38**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:20**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.700,00 (mil, setecentos reais)**			**03/06/2024 11:09:49**

item 50 - MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	3.0	877,72	2.633,16	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Mesa Reunião Circular Pé Metálico com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Estrutura metálica é composta por base em tubo de açocarbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo						

	conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Estrutura inteiriça com 05 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base inferior em aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo as extremidades com ponteiras emtermoplástico ABS na tonalidade da pintura com acabamento fosco. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio SAE1008, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto unido por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	3.0	870,00	2.610,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Mesa Reunião Circular Pé Metálico com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Estrutura metálica é composta por base em tubo de açocarbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Estrutura inteiriça com 05 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base inferior em aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo as extremidades com ponteiras emtermoplástico ABS na tonalidade da pintura com acabamento fosco. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio SAE1008, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto unido por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	870,00	2.610,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Mesa Reunião Circular Pé Metálico com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm						

	conforme a norma da ABNT. Estrutura metálica é composta por base em tubo de açocarbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Estrutura inteiriça com 05 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base inferior em aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo as extremidades com ponteiras emtermoplástico ABS na tonalidade da pintura com acabamento fosco. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio SAE1008, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto unido por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	877,72	2.633,16	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740. Mesa Reunião Circular Pé Metálico com Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Estrutura metálica é composta por base em tubo de açocarbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Estrutura inteiriça com 05 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base inferior em aço carbono fina frio 30x50x1.2mm SAE1008, sendo as extremidades com ponteiras emtermoplástico ABS na tonalidade da pintura com acabamento fosco. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina frio SAE1008, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 63,5 x 1,5 mm, sendo todo o conjunto unido por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada ao tampo e toda estrutura é fixada ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desniveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:46**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	826,0000	29/05/2024

				16:17:14
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:25:46**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:26:43**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:58**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:04**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 826,00 (oitocentos e vinte e seis reais)**			**03/06/2024 08:07:38**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:19**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 826,00 (oitocentos e vinte e seis reais)**			**03/06/2024 11:09:49**

item 51 - PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	3.0	3.106,47	9.319,41	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO Larg.(mm)1500, Prof.(mm) 40, Alt. (mm) 2100 (passa cabo abaixo da mesa). Painel de Parede: Painel confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces,com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O painel é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Passagem de cabos na parte de trás do painel para fácil acesso do mesmo.Fixadores para parede em MDP 25mm com usinagem em 45o para ser feito o encaixe perfeito e com possibilidade de regulagem lateralmente, os mesmos podem ser fixados em alvenaria ou madeira. O mesmo contem um passa cabo em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø60mm, composto p/tampa externa superior em formato quadrado no centro do painel para facilitar a passagem dos cabos. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	3.0	3.100,00	9.300,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO Larg.(mm)1500, Prof.(mm) 40, Alt. (mm) 2100 (passa cabo abaixo da mesa). Painel de Parede: Painel confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces,com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O painel é encabeçamento em						

	todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Passagem de cabos na parte de trás do painel para fácil acesso do mesmo.Fixadores para parede em MDP 25mm com usinagem em 45o para ser feito o encaixe perfeito e com possibilidade de regulagem lateralmente, os mesmos podem ser fixados em alvenaria ou madeira. O mesmo contem um passa cabo em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø60mm, composto p/tampa externa superior em formato quadrado no centro do painel para facilitar a passagem dos cabos. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	3.0	3.106,47	9.319,41	28/05/2024 09:14:56
	Marca: SIENA MOVEIS **Fabricante:** SIENA MOVEIS **Modelo / Versão:** PAINEL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO Larg.(mm)1500, Prof.(mm) 40, Alt. (mm) 2100 (passa cabo abaixo da mesa). Painel de Parede: Painel confeccionado em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces,com laminado melamínico de baixa pressão (BP). O mesmo é produzido com sistema de engrossuramento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas. O painel é encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm. Passagem de cabos na parte de trás do painel para fácil acesso do mesmo.Fixadores para parede em MDP 25mm com usinagem em 45o para ser feito o encaixe perfeito e com possibilidade de regulagem lateralmente, os mesmos podem ser fixados em alvenaria ou madeira. O mesmo contem um passa cabo em polipropileno injetado c/diâmetro central de Ø60mm, composto p/tampa externa superior em formato quadrado no centro do painel para facilitar a passagem dos cabos. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:47**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	2.940,0000	29/05/2024 16:17:35
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:25:47**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:26:45**
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**29/05/2024 16:26:57**
Negociação encerrada	**Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.**			**29/05/2024 16:42:04**
Proposta aceita	**Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.940,00 (dois mil, novecentos e quarenta reais)**			**03/06/2024 08:07:38**
Habilitado	**Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71**			**03/06/2024 11:09:20**
Declarado vencedor	**Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**03/06/2024**

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 2.940,00 (dois mil, novecentos e quarenta reais)	11:09:49

item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740

Proposta: Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com * na frente foram desclassificadas pelo(a) pregoeiro(a)

CNPJ/CPF	FORNECEDOR	PORTE ME/EPP	DECLARAÇÃO ME/EPP/COOP	QTD	V.UNIT(R$)	V.TOTAL(R$)	DATA/ HORA
09.485.574/0001-71	PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA	NÃO	NÃO	1.0	1.426,71	1.426,71	28/05/2024 17:57:49
	Marca: GEBB WORK **Fabricante:** GEBB WORK **Modelo / Versão:** GEBB WORK **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1800, Prof. (mm) 600, Alt. (mm) 740. Mesa Retangular Pé Metálico Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas,sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1/2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
09.242.923/0001-24	FORTAL COMERCIO ltda epp	NÃO	SIM	1.0	1.420,00	1.420,00	28/05/2024 18:24:48
	Marca: PANDIM **Fabricante:** PANDIM **Modelo / Versão:** CONFORME EDITAL **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1800, Prof. (mm) 600, Alt. (mm) 740. Mesa Retangular Pé Metálico Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com particulas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura,						

	revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas,sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1/2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						
11.539.841/0001-98	ANTONIO L. B. ALVES	SIM	SIM	1.0	1.420,00	1.420,00	28/05/2024 16:23:29
	Marca: MF **Fabricante:** -- **Modelo / Versão:** -- **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1800, Prof. (mm) 600, Alt. (mm) 740. Mesa Retangular Pé Metálico Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas,sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1/2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

40.061.199/0001-82	DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA	SIM	SIM	1.0	1.426,71	1.426,71	28/05/2024 09:14:56
	Marca: PLENO MOVEIS **Fabricante:** PLENO MOVEIS **Modelo / Versão:** REUNIÃO **Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1800, Prof. (mm) 600, Alt. (mm) 740. Mesa Retangular Pé Metálico Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Painel Frontal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento,aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas,sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16 para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 1.2mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 1⁄2"x1/4 em aço fina friomedindo 450x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200oC. Sistema de fixação (montagem) é feita através de buchametálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Deverão ser apresentados os seguintes laudos e certificados: ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 13966:2008, ABNT NBR 15786:2010 ABNT NBR 13961:2010, ABNT NBR 13967:2011, ABNT NBR 8094 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8095 de pelo menos 1200h, ABNT NBR 8096 de pelo menos 600h, ABNT NBR 10443, Detalhamento técnico de todos os itens da linha certificada, Certificado de garantia de 05 anos, Certificado de Regularidade IBAMA, Certidão Negativa de Débitos IBAMA, Licença de Operação Ambiental, FSC, Catálogo em PDF e NR17 assinado por um profissional da ergonomia associado a ABERGO.						

LANCES

(Lances com * na frente foram excluídos pelo(a) pregoeiro(a))

EVENTO	OBSERVAÇÕES	CNPJ/CPF	VALOR	DATA/HORA
Início	**Item aberto**			**29/05/2024 16:15:47**
Lance registrado	Lance registrado	09.485.574/0001-71	1.410,0000	29/05/2024 16:19:02
Encerramento	**Item encerrado**			**29/05/2024 16:25:47**
Encerramento	**Encerrada a fase de lances**			**29/05/2024 16:26:44**
Início	Iniciado prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência.		-	29/05/2024 16:26:44
Sorteio		09.242.923/0001-24	1.420,0000	29/05/2024

				16:26:45
Classificado	A Lei Complementar nº 123/06 assegura às microempresas e às empresas de pequeno porte preferência nas contratações, direito de preferência em caso de empate (art. 44), considerando-se empatadas aquelas situações em que as propostas apresentadas por ME e EPP sejam iguais ou até 5% superiores ao melhor preço obtido ao final da fase de lances (art. 44, § 2º, da LC nº 123/06). Dando atendimento à legislação supramencionada, constatamos que a licitante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, atende ao ditames da lei, sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência.			29/05/2024 16:26:45
Desistência	Encerramento do prazo para que a proponente FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma desistido de ofertar uma nova proposta no certame			29/05/2024 16:31:45
Encerramento	Encerramento do prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma ofertado uma nova proposta no certame no valor de R$ 0,00, ()		-	29/05/2024 16:31:45
Início	Iniciado prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência.		-	29/05/2024 16:31:45
Classificado	A Lei Complementar nº 123/06 assegura às microempresas e às empresas de pequeno porte preferência nas contratações, direito de preferência em caso de empate (art. 44), considerando-se empatadas aquelas situações em que as propostas apresentadas por ME e EPP sejam iguais ou até 5% superiores ao melhor preço obtido ao final da fase de lances (art. 44, § 2º, da LC nº 123/06). Dando atendimento à legislação supramencionada, constatamos que a licitante ANTONIO L. B. ALVES inscrito no CNPJ/MF Nº 11.539.841/0001-98, atende ao ditames da lei, sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência.			29/05/2024 16:31:45
Desistência	Encerramento do prazo para que a proponente ANTONIO L. B. ALVES inscrito no CNPJ/MF Nº 11.539.841/0001-98, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma desistido de ofertar uma nova proposta no certame			29/05/2024 16:36:45
Encerramento	Encerramento do prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma ofertado uma nova proposta no certame no valor de R$ 0,00, ()		-	29/05/2024 16:36:45
Início	Iniciado prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência.		-	29/05/2024 16:36:45
Classificado	A Lei Complementar nº 123/06 assegura às microempresas e às empresas de pequeno porte preferência nas contratações, direito de preferência em caso de empate (art. 44), considerando-se empatadas aquelas situações em que as propostas apresentadas por ME e EPP sejam iguais ou até 5% superiores ao melhor preço obtido ao final da fase de lances (art. 44, § 2º, da LC nº 123/06). Dando atendimento à legislação supramencionada, constatamos que a licitante DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 40.061.199/0001-82, atende ao ditames da lei, sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência.			29/05/2024 16:36:45
Desistência	Encerramento do prazo para que a proponente DIONAL DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 40.061.199/0001-82, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma desistido de ofertar uma nova proposta no certame			29/05/2024 16:41:46
Encerramento	Encerramento do prazo para que a licitante --, exercesse seu direito de preferência, tendo a mesma ofertado uma nova proposta no certame no valor de R$ 0,00, ()		-	29/05/2024 16:41:46
Negociação iniciado	**Aberta negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no**			**29/05/2024**

COMISSÃO DE PREGÃO
Fls. 1794
Rubric

	CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	16:41:55
Negociação encerrada	Finalizando negociação com participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, sem registro de lances.	29/05/2024 16:42:06
Proposta aceita	Proposta aceita para a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.410,00 (mil, quatrocentos e dez reais)	03/06/2024 08:07:41
Habilitado	Habilitada a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:26
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71, no valor de R$ 1.410,00 (mil, quatrocentos e dez reais)	03/06/2024 11:09:54

DO(S) LICITANTE(S) DECLARADO(S) VENCEDOR(ES)

Evento	Observação	Data/Hora
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 08.458.279/0001-63	03/06/2024 11:09:45
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA inscrito no CNPJ/MF Nº 09.485.574/0001-71	03/06/2024 11:09:49
Declarado vencedor	Declarado vencedor a participante FORTAL COMERCIO ltda epp inscrito no CNPJ/MF Nº 09.242.923/0001-24	03/06/2024 11:10:10

DEMAIS MENSAGENS - CHAT

	Data	Mensagem
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:08:20	PREZADOS PARTICIPANTES, estamos iniciando nosso certame referente ao Pregão Eletrônico nº. 1305.01/2024-PE. Gostaria de agradecer a todos pela participação. Dentro de instantes, o Sistema estará aberto para lances.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:08:36	Boa tarde senhores participantes
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:08:38	Senhores
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:08:57	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:10	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 1, 2, 3, 4 e 5
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:15	1 - MESA AUXILIAR
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:19	2 - CAMA BELICHE EM AÇO COM COLCHÕES
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:22	3 - FRIGOBAR
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:26	4 - MICROONDAS

Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:09:30	5 - PURIFICADOR DE ÁGUA
Sistema	29/05/2024 14:09:37	O item 1 - MESA AUXILIAR foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:09:37	O item 4 - MICROONDAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:09:37	O item 2 - CAMA BELICHE EM AÇO COM COLCHÕES foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:09:37	O item 3 - FRIGOBAR foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:09:37	O item 5 - PURIFICADOR DE ÁGUA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:19:44	O item 5 - PURIFICADOR DE ÁGUA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:19:45	O item 1 - MESA AUXILIAR foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:20:43	Em atendimento à Lei Complementar nº 123/06, está sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência para o item 2 - CAMA BELICHE EM AÇO COM COLCHOES.
Sistema	29/05/2024 14:20:43	O item 3 - FRIGOBAR foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:21:28	O item 4 - MICROONDAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:25:43	O item 2 - CAMA BELICHE EM AÇO COM COLCHÕES foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:12	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 6, 7, 8, 9 e 10
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:16	6 - KIT DE ESTANTE COM 6 PRATELEIRAS
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:19	7 - KIT DE ESTANTE COM 5 PRATELEIRAS
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:23	8 - LOCKER MONTÁVEL COM 04 PORTAS
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:27	9 - LOCKER MONTÁVEL COM 08 PORTAS
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:26:30	10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E 04 PRATELEIRAS
Sistema	29/05/2024 14:26:38	O item 6 - KIT DE ESTANTE COM 6 PRATELEIRAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:26:38	O item 7 - KIT DE ESTANTE COM 5 PRATELEIRAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:26:38	O item 9 - LOCKER MONTÁVEL COM 08 PORTAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:26:38	O item 8 - LOCKER MONTÁVEL COM 04 PORTAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:26:38	O item 10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E 04 PRATELEIRAS foi iniciada.
Alerta fornecedor	29/05/2024 14:34:56	A participante alerta que o lance para o item 10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E 04 PRATELEIRAS no valor de R$ 1.100,00 foi informado erroneamente, portanto desconsiderar!
Sistema	29/05/2024 14:41:23	O item 9 - LOCKER MONTÁVEL COM 08 PORTAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:41:24	Em atendimento à Lei Complementar nº 123/06, está sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência para o item 10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E

		04 PRATELEIRAS.
Sistema	29/05/2024 14:41:25	O item 6 - KIT DE ESTANTE COM 6 PRATELEIRAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:41:26	O item 7 - KIT DE ESTANTE COM 5 PRATELEIRAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:41:27	O item 8 - LOCKER MONTÁVEL COM 04 PORTAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:46:25	O item 10 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 01 CABIDEIRO E 04 PRATELEIRAS foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:05	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 11,, 12, 13, 14 e 15
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:09	11 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 04 PRATELEIRAS
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:12	12 - POLTRONA AUDITÓRIO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:16	13 - CADEIRA GIRATÓRIA
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:19	14 - CADEIRA PRESIDENTE TELA
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:47:24	15 - CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO
Sistema	29/05/2024 14:47:37	O item 14 - CADEIRA PRESIDENTE TELA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:47:37	O item 11 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 04 PRATELEIRAS foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:47:37	O item 13 - CADEIRA GIRATÓRIA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:47:37	O item 12 - POLTRONA AUDITÓRIO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:47:38	O item 15 - CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:57:59	O item 11 - ARMÁRIO MULTIUSO COM 04 PRATELEIRAS foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:58:00	O item 12 - POLTRONA AUDITÓRIO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:58:01	O item 14 - CADEIRA PRESIDENTE TELA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:58:01	O item 15 - CONJUNTO INFANTIL SEXTAVADO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 14:58:02	O item 13 - CADEIRA GIRATÓRIA foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:58:42	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 16, 17, 18, 19 e 20
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:58:47	16 - CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:58:50	17 - CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:58:54	18 - PUFF ESTOFADO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:58:59	19 - SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES
Pregoeiro(a)	29/05/2024 14:59:03	20 - MESA QUADRADA 70X70
Sistema	29/05/2024 14:59:10	O item 19 - SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES foi iniciada.

Sistema	29/05/2024 14:59:10	O item 17 - CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:59:10	O item 18 - PUFF ESTOFADO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:59:10	O item 16 - CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 14:59:10	O item 20 - MESA QUADRADA 70X70 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:14:34	O item 16 - CADEIRA EXECUTIVA BACKSYSTEM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:14:35	O item 19 - SOFÁ CONJUGADO DE 2 LUGARES foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:14:35	O item 18 - PUFF ESTOFADO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:14:36	O item 17 - CADEIRA EXECUTIVA APROXIMAÇÃO S foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:14:37	O item 20 - MESA QUADRADA 70X70 foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:00	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 21, 22, 23, 24 e 25
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:09	21 - SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:10	22 - CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:14	23 - CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:17	24 - ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:15:21	25 - ARMÁRIO ALTO
Sistema	29/05/2024 15:15:29	O item 22 - CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:15:29	O item 23 - CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:15:29	O item 21 - SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:15:29	O item 24 - ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:15:29	O item 25 - ARMÁRIO ALTO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:25:36	O item 23 - CADEIRA PRESIDENTE CONCHA ÚNICA EM COURO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:25:36	O item 22 - CADEIRA DIRETOR APROXIMAÇÃO S foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:25:37	O item 21 - SOFÁ CONJUGADO DE 4 LUGARES foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:25:38	O item 24 - ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:25:38	O item 25 - ARMÁRIO ALTO foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:13	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 26, 27, 28, 29 e 30

Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:20	26 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:26	27 - ARMÁRIO BAIXO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:30	28 - ARMÁRIO BAIXO 800 X 450 X 740MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:33	29 - ARMÁRIO - 1200 X 450 X 740MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:26:37	30 - ARMÁRIO BAIXO 1200 X 450 X 720MM
Sistema	29/05/2024 15:26:48	O item 27 - ARMÁRIO BAIXO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:26:48	O item 28 - ARMÁRIO BAIXO 800 X 450 X 740MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:26:48	O item 26 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:26:48	O item 29 - ARMÁRIO - 1200 X 450 X 740MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:26:48	O item 30 - ARMÁRIO BAIXO 1200 X 450 X 720MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:37:36	O item 27 - ARMÁRIO BAIXO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:37:37	O item 26 - ARMÁRIO BAIXO DUPLO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:37:37	O item 30 - ARMÁRIO BAIXO 1200 X 450 X 720MM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:37:38	O item 28 - ARMÁRIO BAIXO 800 X 450 X 740MM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:37:39	O item 29 - ARMÁRIO - 1200 X 450 X 740MM foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:05	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 31, 32, 33, 34 e 35
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:09	31 - ARMÁRIO ESTANTE - 900 X 450 X 1600 MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:12	32 - ARMÁRIO ESTANTE - 800 X 450 X 1600 MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:15	33 - ARMÁRIO MÉDIO 800 X 450 X 1100 MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:19	34 - GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - 360 X 600 X 740 MM
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:38:22	35 - GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA
Sistema	29/05/2024 15:38:30	O item 33 - ARMÁRIO MÉDIO 800 X 450 X 1100 MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:38:30	O item 31 - ARMÁRIO ESTANTE - 900 X 450 X 1600 MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:38:30	O item 32 - ARMÁRIO ESTANTE - 800 X 450 X 1600 MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:38:30	O item 34 - GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - 360 X 600 X 740 MM foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:38:30	O item 35 - GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:48:36	O item 32 - ARMÁRIO ESTANTE - 800 X 450 X 1600 MM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:48:37	O item 34 - GAVETEIRO LATERAL 04 GAVETAS - 360 X 600 X 740 MM foi finalizada.

Sistema	29/05/2024 15:48:38	O item 33 - ARMÁRIO MÉDIO 800 X 450 X 1100 MM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:48:38	O item 31 - ARMÁRIO ESTANTE - 900 X 450 X 1600 MM foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 15:48:39	O item 35 - GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:10	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 36, 37, 38, 39 e 40
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:15	36 - GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:18	37 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:21	38 - MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:25	39 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA
Pregoeiro(a)	29/05/2024 15:49:29	40 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA COM PEDESTAL
Sistema	29/05/2024 15:49:38	O item 39 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:49:38	O item 37 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:49:38	O item 38 - MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:49:38	O item 36 - GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 15:49:38	O item 40 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA COM PEDESTAL foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:02:39	O item 39 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:02:39	O item 40 - MESA COM GAVETEIRO 02 GAVETAS E 01 PASTA COM PEDESTAL foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:02:40	O item 38 - MESA AUXILIAR DIREITA ESQUERDA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:02:41	O item 37 - GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS COMPARTILHADO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:02:41	O item 36 - GAVETEIRO VOLANTE 01 GAVETA E NICHO PARA CPU/ ESTABILIZADOR foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:02:59	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 41, 42, 43, 39 e 40
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:05	Retificando
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:18	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 41, 42, 43, 44, 45 e 46
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:24	41 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:28	42 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740

Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:32	43 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:36	44 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:40	45 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:03:44	46 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700, Alt.(mm) 740
Sistema	29/05/2024 16:03:52	O item 44 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:03:52	O item 41 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:03:52	O item 42 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:03:52	O item 43 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:03:53	O item 45 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:03:53	O item 46 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700, Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:14:34	O item 43 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 2000, Prof.(mm) 600 Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:14:35	O item 46 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm, Larg.(mm) 1400, Prof. (mm)700, Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:14:36	O item 42 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:14:37	O item 41 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600mm, Larg.(mm) 1200, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:14:38	O item 44 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 700mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)700; alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:14:38	O item 45 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm; larg.(mm) 1800; prof.(mm)600; alt.(mm) 740 foi finalizada.
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:09	Senhores(as) participantes, daremos inicio a fase de lances, para os itens 47, 48, 49, 50, 51 e 52
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:19	47 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:23	48 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:27	49 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:31	50 - MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740

Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:34	51 - PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO
Pregoeiro(a)	29/05/2024 16:15:37	52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740
Sistema	29/05/2024 16:15:46	O item 48 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:15:46	O item 50 - MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:15:46	O item 47 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:15:47	O item 49 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:15:47	O item 51 - PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:15:47	O item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:26:42	O item 47 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF. 600mm, Larg.(mm)1200, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:26:43	O item 48 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 1000, Prof.(mm) 600, Alt. (mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:26:43	O item 50 - MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 800, Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:26:44	O item 49 - MESA RETANGULAR PÉ TRAVE PROF.600mm, Larg.(mm) 800, Prof.(mm) 600, Alt.(mm) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:26:44	Existem participantes empatados com direito a preferência de acordo com a Lei Complementar nº 123/06. para o(a) 52 - item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 . O sistema irá fazer o sorteio automaticamente.
Sistema	29/05/2024 16:26:45	Em atendimento à Lei Complementar nº 123/06, está sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência para o item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 .
Sistema	29/05/2024 16:26:45	O item 51 - PAINEL PARA PAREDE COM PASSA CABO foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:26:52	Fase de negociação do(s) com a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:27:06	Fase de negociação do(s) com a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:27:10	Fase de negociação do(s) com a participante FORTAL COMERCIO ltda epp foi iniciada.
Fornecedor	29/05/2024 16:29:12	Boa tarde, já estamos no nosso melhor preço para os itens que arrematamos

Sistema	29/05/2024 16:31:45	Em atendimento à Lei Complementar nº 123/06, está sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência para o item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 .
Sistema	29/05/2024 16:36:45	Em atendimento à Lei Complementar nº 123/06, está sendo-lhe oportunizado o prazo de cinco minutos para exercer seu direito de preferência para o item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 .
Sistema	29/05/2024 16:41:46	O item 52 - MESA RETANGULAR PÉ METÁLICO PROF.600MM, LARG.(MM) 1800, PROF. (MM) 600, ALT. (MM) 740 foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:41:55	Fase de negociação do(s) com a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA foi iniciada.
Sistema	29/05/2024 16:41:59	Fase de negociação do(s) com a participante MARINHO SOARES COMERCIO E SERVICOS LTDA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:42:10	Fase de negociação do(s) com a participante PROHOSPITAL COMERCIO HOLANDA LTDA foi finalizada.
Sistema	29/05/2024 16:42:13	Fase de negociação do(s) com a participante FORTAL COMERCIO ltda epp foi finalizada.
Pregoeiro(a)	03/06/2024 08:03:37	Bom dia
Pregoeiro(a)	03/06/2024 08:03:58	Senhores(as) participantes, hoje daremos seguimento com as negociações do presente processo
Pregoeiro(a)	03/06/2024 08:41:11	Senhores(as) participantes, logo que concluirmos a analise de Proposta de Preços e Documentos de Habilitação divulgaremos o resultado
Pregoeiro(a)	03/06/2024 11:11:33	Senhores(as) participantes, conforme previsto em edital, abriremos agora a etapa para manifestação de intenção de recursos pelo prazo de 30 min
Pregoeiro(a)	03/06/2024 11:41:38	Considerando a falta de manifestação imediata e motivada do(s) demais representante(s) devidamente credenciado(s), registramos a preclusão temporal do direito de recurso. Por oportuno, lembro que o processo administrativo referente a esse certame licitatório está a disposição de todos na sede desta entidade.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal nos termos da legislação vigente. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão aos três dias do mês de junho de dois mil e vinte e quatro, cuja ata foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

Paulo Costa Santos
PREGOEIRO(A)
MATRICULA Nº 9095

Alex Martins
EQUIPE DE APOIO
MATRICULA Nº 137

Welson Alexandre Silveira Lima
EQUIPE DE APOIO