



ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2402.01/2026-SRP
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 00006.20251103/0001-46

1. DAS CONDIÇÕES GERAIS DA CONTRATAÇÃO

1.1. AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E MATERIAIS PERMANENTES, A FIM DE ATENDER AS DEMANDAS DAS UNIDADES DE SAÚDE, VINCULADAS A SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAÚ/CE, conforme condições e exigências estabelecidas neste instrumento.

1.1.1. Estimativas de consumo individualizadas do órgão gerenciador:

SEQ	DESCRIÇÃO	QTD	UND
1	AMNIOSCÓPIO COM FONTE DE LUZ	3,00	Unidade
amnioscópio com fonte de luz. amnioscópio completo. descrição do produto: corpo cilíndrico, com pontas em material esterilizável; lentes para aumento da imagem; com iluminação através de lâmpadas led integrada ao equipamento; bateria recarregável. acompanhado de carregador bivolt (110v-220v). acompanhando de, no mínimo: 03 unidade ponta pequena, 03 unidade ponta média e 03 unidade ponta grande tamanhos das pontas: ponta pequena: 170 x 40 x 09 mm, ponta média: 190 x 40 x 13 mm, ponta grande: 210 x 40 x 17 mm			
2	APARELHO DE MOVIMENTO PASSIVO CONTINUO	1,00	Unidade
aparelho de movimento passivo contínuo. especificação: deve permitir a estimulação de quadríceps, quadril e movimento de dorsiflexão do pé. deve ser construído em estrutura de aço cromado / aço com pintura eletrostática; deve possuir ajuste de comprimento para ser utilizado em pacientes de diferentes estaturas. controle manual. deve possuir em sua memória 05 programas fixos. deve possuir controle com possibilidade de operação: manual / contínuo. - manual : permite selecionar o sentido (extensão ou flexão), a velocidade e para qual ângulo o apoio deve se mover. - contínuo: permite selecionar a velocidade e os ângulos de extensão e flexão; e iniciar o movimento do apoio continuamente no sentido extensão - flexão - extensão. tensão de alimentação elétrica: 220 v. garantia de 12 meses.			
3	APARELHO DO TIPO LEG PRESS PORTÁTIL	1,00	Unidade
aparelho do tipo leg press portátil. especificação: para uso hospitalar com rampa para apoio dos pés com ângulos livres de inclinação. fixa sobre um carrinho demarcado com níveis de angulação de 0 a 90 ° que corre por uma longarina graduada de 1 a 10. acompanha os seguintes acessórios: 01 par de fitas fixadoras; 01 par de puxadores para trabalhar membros superiores; 01 tornozelira para trabalhar membros inferiores; 06 elásticos/cargas sendo 3 médias e 3 fortes; 01 bolsa para transporte do equipamento e acessórios.			
4	AR CONDICIONADO 18.000 BTU/H	8,00	Unidade
condicionador de ar; do tipo split hi wall inverter; com capacidade: 18.000 btu/h; vazão de ar mínima de 434m/h, operação: frio; com filtro do tipo removível, lavável; voltagem: 220 v, 60 hz, monofásico; funções: turbo, timer, sleep, ajuste automático de temperatura, 4 velocidades; com baixo nível de ruído; equipamento composto de unidade interna evaporadora e unidade externa condensadora; com utilização do gás r410-a; gabinete confeccionado em plástico abs (unidade evaporadora), em aço e remoto sem fio e display de lcd; manual de instruções e certificado de garantia em português, com prazo mínimo de garantia de 12 meses; equipamento fabricado de acordo com as normas nbr 16.401			
5	ARMÁRIO ALTO 800X455X1600 (LXPXA)	8,00	Unidade
armário alto 800x455x1600 (lxpxa) - armário alto: tampo deve ser confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2mm. portas confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno das portas é encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 1mm. o par de portas deve ser sustentada em seis dobradiças (3 por porta), dotada do sistema slide-on de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. a porta direita deve possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em l em aço com acabamento zincado branco. a fechadura deve acompanhar 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda deve ser			





automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco, ambas as portas devem ser dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. o corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móvel) todas as peças devem ser confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm. as laterais devem ser dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. a montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos pelo sistema minifix. niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado de regularidade ibama. fsc (certificadas public dashboard), nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13961 -2008. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acarau

6	ARMÁRIO BAIXO 800X455X740 (LXPXA)	4,00	Unidade
	armário baixo 800x455x740 (lpxa): tampo deve ser confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2mm. portas confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno das portas é encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 1mm. o par de portas deve ser sustentada em quatro dobradiças (2 por porta), dotada do sistema slide-on de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus. a porta direita deve possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em l em aço com acabamento zincado branco, a fechadura acompanha 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda deve ser automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco, ambas as portas devem possuir puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças devem ser confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm, as laterais devem ser dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis devem ser apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. a montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado de regularidade ibama. fsc (certificadas public dashboard), nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13961 -2008. cor será determinada pela secretaria de saúde de acarau		
7	ARMÁRIO PARA GUARDA DE ROUPA. ARMÁRIO EXTRA ALTO 900X455X2090 (LXPXA)	4,00	Unidade
	armário para guarda de roupa. armário extra alto 900x455x2090 (lpxa): tampo confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2mm. portas confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno das portas deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 1mm. o par de portas deve ser sustentada em oito dobradiças (4 por porta), dotada do sistema slide-on de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco. a porta direita deve possuir fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior na prateleira fixa por meio de uma chapa em l em aço com acabamento zincado branco. a fechadura deve acompanhar 02 chaves (principal e reserva). a porta esquerda deve ser automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco, ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base, 01 prateleira fixa e 03 prateleiras móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm. as laterais devem ser dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira. as prateleiras móveis devem ser apoiadas em suportes cilíndricos metálicos. a montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos. niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado de regularidade ibama, fsc (certificadas public dashboard), nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13961 -2008		
8	ARMÁRIO SUSPENSO SOB MEDIDA: ARMÁRIO TÉCNICO HOSPITALAR CONFECCIONADO EM MDF COM NOVE NICHOS	2,00	Unidade
	armário suspenso sob medida: armário técnico hospitalar confeccionado em mdf de aproximadamente 18 mm de espessura, medindo cerca de 1,20 m de comprimento total, 0,50 m de altura e 0,30 m de profundidade (medidas estimadas com base visual). possuir nove nichos retangulares, cada um com dimensões aproximadas de 0,40 m de comprimento, 0,15 m de altura e 0,30 m de profundidade. a fixação do armário à parede é realizada por meio de parafusos e buchas apropriadas para alvenaria, normalmente entre 6 mm e 8 mm de diâmetro, garantindo estabilidade e segurança. as divisões internas são montadas com parafusos do tipo dry-wall ou minifix, utilizados para reforçar a fixação das prateleiras e da estrutura do		





armário, as bordas são revestidas com fita de pvc para acabamento e proteção contra umidade, a cor será determinada pela secretaria de saúde de acarau.			
9	BALANÇA ANTROPOMÉTRICA INFANTIL	7,00	Unidade
balança antropométrica infantil. balança para recém-nascido. capacidade de no mínimo 17 kg; divisões de 5 g; display com 5 dígitos função da tecla tara no painel frontal; pés reguláveis em borracha sintética; concha anatômica em polipropileno com medida aproximada de 540 x 290 mm; régua antropométrica injetada na bandeja; alimentação: bivolt; apresentar: catálogo técnico, contendo a especificação completa do equipamento ofertado, manual de operação em português e registro vigente na anvisa			
10	BALANÇA ANTROPOMÉTRICA OBESO	1,00	Unidade
balança antropométrica obeso. balança antropométrica digital com capacidade de até 300 kg; divisão de frações de 50 a 100 g; régua antropométrica com altura máxima maior ou igual a 2,00 metros (iniciando a numeração em 1,00m) e graduação de 0,5 cm em alumínio; plataforma em chapa de aço reforçado; tapete em borracha antiderrapante; pés reguláveis em borracha; com display de led ou cristal líquido de no mínimo 4 dígitos; bivolt 110/220 v; a balança deverá ser entregue e calibrada. possuir tratamento antiferruginoso e anticorrosivo. homologadas pelo inmetro e aferidas pelo ipem. os produtos deverão ser aferidos e aprovados com certificação/selo fornecido pelo inmetro			
11	BALANÇO PÉLVICO PARA PARTO, TIPO CAVALINHO	5,00	Unidade
balanço pélvico para parto, tipo cavalinho. material: aço, inoxidável. acabamento: pintura eletrostática. componente: assento em ferradura estofado em courvim. componente ii: braços frontal estofado courvim e com regulagem de altura. componente adicional: estrutura tubular de 1.1/4x1,20 mm			
12	BALDE PORTA DETRITOS COM PEDAL	8,00	Unidade
balde porta detritos com pedal, lixeira a pedal. material de confecção i capacidade: aço inox de 30l.			
13	BANQUETA E/OU CADEIRA PARA O PARTO VERTICAL	6,00	Unidade
banqueta e/ou cadeira para o parto vertical. banqueta de parto vertical, feita em polietileno de media densidade pemd, com abertura na frente, equipado com uma bacia coletora e balde, capacidade suportada para 200kg			
14	BEBEDOURO DE COLUNA PARA GALÃO DE 20 LITROS	4,00	Unidade
bebedouro de coluna para galão de 20 litros. elétrico, com 2 torneiras, desmontáveis e substituíveis, para água em temperatura ambiente e gelada. capacidade de resfriamento de aproximadamente 5 litros por hora com temperatura ambiente de 30°. medidas aproximadas: largura: 316 mm, altura: 980 mm, profundidade: 335 mm. gabinete com proteção uv. depósito de água mínimo de 2,5 litros em plástico injetado atóxico, com serpentina externa e termostato regulável. deve ser aprovado pelo inmetro e ter pelo menos 1 ano de garantia contra defeitos de fabricação.			
15	BERÇO AQUECIDO PARA REANIMAÇÃO COM FONTE DE CALOR RADIANTE	6,00	Unidade
berço aquecido para reanimação com fonte de calor radiante. berço aquecido sistema calor irradiante, elemento aquecedor em quartzo disposto no módulo refletor na parte superior, sem prejudicar o acesso ao paciente, calha protetora da resistência em aço inox, refletor centralizado com o meio do leito e aletas direcionadoras propiciando calor homogêneo em toda área do colchão, possuir quatro modos de funcionamento: rn (servo controlado), manual (potência, preaquecimento e mãe canguru.) painel módulo controlador alojando todos seus componentes, instalado na parte frontal da coluna com acabamento empolicarbonato evitando a penetração de líquidos, teclas do tipo toque suave do tipo membrana, três mostradores visuais independentes que mantêm a visualização constante das temperaturas programadas e reais. display digital do nível de potência selecionado pelo usuário, display digital da temperatura de pele do paciente e displayem cristal líquido (lcd) que indica o ajuste desejado da temperatura da pele ou da potência, a temperatura ambiente, a leitura da temperatura auxiliar, o peso, função relógio, contador apgar e informações alfa numéricas das condições de alarmes. indicação através de leds no painel e posicionado em local alto a frente da pantalha (elemento aquecedor) para visualização a distância dos alarmes. indicação visual e sonora intermitente dos alarmes de hipotermia, hipertermia, temperatura do rn alta (servocontrole), sensor rn desconectado, sensor de rn desalocado, falha no sensor de rn, falta de energia, aquecedor deslocado, falha no aquecimento, erro de sistema, e aquecimento excessivo no modo manual e rn, comutação automática de um modo para o outro controlada através do sensor de pele. a indicação visual dos alarmes permanecerá visível mesmo com o som inibido, até a solução da causa. bateria interna recarregável. sistema no "modo manual", que acionará o alarme sempre que o tempo de aquecimento atingir 10 minutos quando ajustado um nível de potência superior a 50%, desligando automaticamente o elemento aquecedor. sistema de proteção térmica contra sobre aquecimento (termostato de segurança). alarme de advertência no 'modo rn' sempre que o tempo de aquecimento atingir 15 minutos e o aquecimento estiver com um nível de potência superior a 75%, desligando automaticamente o elemento aquecedor. sistema de autoteste constante das funções, indicação luminosa do nível de potência de aquecimento. informa o modo de operação atual do equipamento: "modo manual" (nível de potência controlado), "modo rn" (itc - temperatura do rn controlada), "modo preaquecimento" ou "modo mãe canguru". mostradores para indicação da temperatura da pele do rn e do nível de potência de aquecimento com perfeita visualização das temperaturas devido sua luminosidade. nível de potência de ajuste para o modo manual de 0 a 100% com ajuste a cada 1% até 10% e a cada 10% de 10% a 100%. faixa de leitura do display da temperatura do rn de 0°C a 50°C. faixa de trabalho em itc (modo servo) de 20 à 38° c com resolução de 0,1°C., sistema pela qual, a temperatura do rn é controlada automaticamente através da medição exercida por um sensor que capta a temperatura da pele do rn, conforme um valor estabelecido previamente pelo usuário (servo controle), ajustando automaticamente a potência da resistência conforme o valor de temperatura ajustado pelo operador. bip de alerta para informação do procedimento de ajuste das temperaturas e potências. retenção de memória na falta de energia dos valores programados. teclas para seleção do modo de operação: modo rn/automático (servo controle), modo manual (potência), pré-aquecimento, mãe canguru. tecla "liga" e "desliga" do equipamento. tecla "bloqueia teclado". tecla "silenciador do áudio do alarme". tecla "foco auxiliar". tecla "enter". tecla "menu" tecla "inicia / interrompe apgar/cronometro". tecla "tara da balança" corpo móvel em reforçada construção tubular em aço			





<p>carbono pintado em tinta epóxi (eletrostática a pó) após tratamento anticorrosivo/antiferruginoso, mobilidade através de quatro rodízios giratórios de 4" e banda larga com freios. protetor contra choque para segurança, estrutura inferior recuada nas laterais, em formato de y para permitir uma melhor aproximação lateral do usuário sem interferência dos pés. leito tipo mesa rádio transparente para colocação do chassi de raios x, abas laterais totalmente rebatíveis em acrílico transparente, que podem ser desarmadas para uso da unidade em cirurgias ou atendimento de urgência do rn, permitindo assim livre acesso ao pequeno paciente e aberturas para passagem de tubos, cabos e etc., sistema de inclinação adequado para posicionamento de trendelenburg, horizontal e reverso, colchão de espuma de densidade adequada ao conforto do paciente em material atóxico, com revestimento removível e antialérgico nas dimensões do leito nas dimensões do berço. alimentação: bivolt automático (127v/220v) - 50/60hz, fusíveis de proteção para os circuitos. acompanha: elemento aquecedor com giro bilateral (180º) para acesso do aparelho de raios x, gaveta para chassi de raio x, sensor de pele, foco auxiliar com led para procedimentos, suporte de soro, relógio apgar no painel do berço ajustável até 20 minutos, bandeja inferior sob o leito, alça para locomoção e cabo de alimentação</p>			
16	BERÇO PARA RECEM NASCIDO COM CUBA DE ACRÍLICO	6,00	Unidade
<p>berço para recém nascido com cuba de acrílico. construído em estrutura tubular metálica com aproximadamente 1" de diâmetro, sem presença de solda aparente com aplicação de tratamento antiferrugens e pintura com tinta epóxi na cor branca; montado sobre rodízios com no mínimo 02 freios, cesto de acrílico transparente e removível e cantos arredondados para fácil limpeza e desinfecção; e com aba em todo em todo o contorno que permite fácil empunhadura e reforço; dimensões adequadas; tendo capacidade de carga não inferior a 7 kg e o leito provido de sistema de posicionamento com trava, que permita as posições trendelenburg, pró clive e horizontal; deve possuir alça que permita ao operador transportar o berço estando em posição ereta e sem necessidade de colocar as mãos no interior da cuba de alojamento do paciente; porta plaqueta de identificação; suporte para mamadeira e objetos de uso mais frequente e suporte para soro. acompanha: colchão de memória em espuma de pu, revestido em capa de pvc e antibacteriana. apresentar: catálogo técnico com foto, contendo a especificação completa do equipamento ofertado, manual de operação em português e registro vigente na anvisa</p>			
17	BIOMBO TRÍPLO COM CORTINADO	6,00	Unidade
<p>biombo triplo, biombo triplo em aço com rodízio e tecido, estrutura tubular em aço 7/8; cortinas em material impermeável; pés com rodízios giratório de 2" de diâmetro com sistema de trava; todas as peças metálicas deverão ser tratadas em conjuntos de banho químico, com tratamento anticorrosivo, a pintura deverá ser eletrostática com tinta epóxi (esmalgado); dimensões mínimas 182x177 e fechado 182x66; peso: 10 kg</p>			
18	BOMBA DE INFUSÃO COM SISTEMA DE INFUSÃO LINEAR, MICROPROCESSADA, PARA INFUSÃO POR VIA PARENTERAL, PARA UTILIZAÇÃO EM PACIENTES NEONATAIS, PEDIÁTRICOS E ADULTOS	10,00	Unidade
<p>bomba de infusão com sistema de infusão linear, microprocessada, para infusão por via parenteral, para utilização em pacientes neonatais, pediátricos e adultos. equipo universal descartável. possuir, ao menos, cinco modos de programação incluindo: vazão, volume x tempo, volume x vazão, peso x concentração x dose e biblioteca de drogas inteligente (ders). volume limite: 0,1 a 9999,9ml. vazão limite: 0,1 a 1100ml/h; tempo limite: 99h59min. ajustes de bolus e kvo em vazão e volume. possuir as seguintes funções: ajuste de data e hora, volume sonoro, bloqueio de teclado, dados da última infusão, lista de drogas (mínimo de 150 drogas), ajuste de oclusão, ajustes dos sensores de gotas, ar e pressão, possibilidade de alterar a vazão sem interromper a infusão e zerar volume. sensor de ar na linha deve possuir, pelo menos, três níveis de ajustes. display que deve apresentar volume infundido, volume restante, tempo restante de infusão, indicador de nível de bateria, indicador gráfico de gotejamento (quando aplicável), indicador de pressão e de bloqueio de teclado. pré-alarmes de fim de bateria, fim de infusão e fim do volume do frasco. alarmes visuais e sonoros de espera (stand-by), vazão livre, kvo, infusão interrompida, oclusão, ar na linha, porta aberta, bateria baixa, bateria crítica, erro de programação, bomba sem equipo, sensor de gotas desabilitado e sensor de ar desligado. possuir histórico de pelo menos 2000 eventos. a bomba deve ser habilitada para software de comunicação, que deverá ser entregue junto ao equipamento, bem como instalação e treinamentos do mesmo. a bomba também deve contar com sistema inteligente para redução de erros por meio de software e ser habilitada para o mesmo durante a instalação; fica sob responsabilidade da empresa vencedora a realização dos treinamentos operacionais. possibilitar acoplamento de ao menos 3 bombas (ou; se necessário rack, o mesmo deverá constar na proposta. o equipamento a ser fornecido deve possuir apenas um canal de infusão, evitando assim a segregação de mais de um equipamento por vez para manutenções. a bomba deve acompanhar uma bateria com autonomia de no mínimo 5 horas a 25ml/h, um cabo de alimentação e o manual do usuário no idioma português; bivolt automático. proteção contra choques elétricos: peso máximo 2,0 kg. possuir registro na anvisa vigente. assistência técnica no estado do ceará. garantia de pelo menos 2 anos</p>			
19	CADEIRA DE RODAS ADULTO	4,00	Unidade
<p>cadeira de rodas para adulto, construída em aço carbono; dobrável; braços laterais escamoteáveis; eixos de aço reforçado; pintura epóxi; estofamento 100% capota impermeável e acolchoado; estrutura tipo monobloco com encosto rebatível; apoio de pés rebatível, regulável na altura e removíveis; capacidade mínima de 120 kg; apresentar: catálogo técnico com foto, contendo a especificação completa do equipamento ofertado, manual de operação em português e registro vigente na anvisa.</p>			
20	CADEIRA DE RODAS OBESO	2,00	Unidade
<p>cadeira de rodas para obeso 200kg. construída em aço carbono; dobrável; braços laterais escamoteáveis; eixos de aço reforçado; pintura epóxi; estofamento 100% capota impermeável e acolchoado; estrutura tipo monobloco com encosto rebatível; apoio de pés rebatível, regulável na altura e removíveis; capacidade de 200kg. apresentar: catálogo técnico com foto, contendo a especificação completa do equipamento ofertado, manual de operação em português e registro vigente na anvisa</p>			
21	CADEIRA EXECUTIVA FIXA COM BRAÇOS	10,00	Unidade
<p>cadeira executiva fixa com braços: estrutura fixa fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 2,25 mm, com travessas de aço carbono em chapa dobrada de 2,65 mm de espessura. a base deve ser fabricada pelo processo mecânico de curvamento de tubos, possuir duas travessas dobradas unindo suas extremidades pelo processo de soldagem mig. a estrutura contém quatro deslizadores fixos, desenvolvidos para evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e</p>			





revestimento eletroestático epóxi em pó, para garantir proteção e maior vida útil ao produto. o conjunto deve ser constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-10 %, e espessura média de 55 mm. o conjunto deve ser revestido com tecido vinil pelo processo de tapeçamento. suas dimensões deve ser de aproximadamente 478mm de largura x 453mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. o assento ainda deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. deve apresentar junto a proposta de preço os seguintes laudos: catálogo original da indústria, certificado de regularidade ibama, certidão de destinação de resíduos sólidos, garantia de 5 anos - emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado commerc, licença de operação ambiental, laudo nr17, nbr 8910:2016, nbr 9177:2022, nbr 14544:2023, relatório de ensaio abnt nbr 17088:2023, relatório de ensaio abnt nbr 8095:2015, relatório de ensaio abnt nbr 8096:1983, relatório de ensaio abnt nbr 10545:2014, iso 105006/2010, a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.

22	CADEIRA FIXA ESTOFADA	12,00	Unidade
<p>cadeira fixa estofada – base em estrutura com 4 pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4mm e parede de 1,5 mm, e travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20x20 mm com 1,2 mm de espessura. base em forma de 4 pés é fabricada pelo processo de curvamento, possuindo duas travessas que unem uma perna à outra e também um tubo oblongo que serve para fazer a fixação do encosto, ambos soldados uns aos outros pelo processo de soldagem mig. a estrutura deve conter quatro deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. assento conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 10 mm de espessura. possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 47 mm. o conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. suas dimensões são aproximadamente 418 mm de largura x 378 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. o assento deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. o encosto deve possuir estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garras fixadas nos pontos de montagem. suas dimensões são aproximadamente 360 mm de largura x 270 mm de altura, com cantos arredondados. para acabamento, o encosto deve receber uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. para a fixação do encosto à base, deve ser através de um tubo oblongo com dimensões de 16x30 mm com espessura de 1,9 mm. este tubo ainda deve ser envolvido por uma sanfona plástica, fabricada em polipropileno pelo processo de injeção à sopro. o conjunto deve ser fixado ao encosto por uma acopla fabricada em polipropileno e em sua extremidade é colocado um pino de sustentação do encosto. a cor será determinada pela secretaria da saúde de acaraú.</p>			
23	CADEIRA FIXA QUATRO PÉS FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)	30,00	Unidade
<p>cadeira fixa quatro pés: estrutura deve ser fabricada a partir de tubos de aço 1010/1020, dessecção redonda com ø19,05mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados pelo processo de soldagem mig. para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés a estrutura recebe ponteiros plásticos injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno). toda a estrutura deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. o assento deve ser produzido em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. possuir dimensões aproximadas de 400 mm de largura por 420mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. o encosto deve ser fabricado em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 398mm de largura por 250mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. o encosto deve ser unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. o travamento do encosto deve se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno) na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos, para otimizar o conforto em ambientes mais quentes, o encosto deve ser projetado com 18 aberturas longitudinais, são 12 aberturas medindo aproximadamente 6 mm de altura e 109mm de largura e 6 aberturas medindo aproximadamente 6 mm de altura e 101mm de largura.</p>			
24	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MEDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REVESTIMENTO EM VINIL	12,00	Unidade
<p>cadeira giratória espaldar medio com braços reguláveis e revestimento em vinil. rodízio de pa: constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central e em sua banda de rodagem em poliamida (pa) destinando - se a pisos carpetados. mecanismo: fabricado em aço com corpo predominantemente desenvolvido em chapas de 2,65 mm de espessura. o mecanismo recebe uma proteção de preparação de superfície metálica e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. deve possuir uma blindagem de polipropileno com acabamento superficial texturizado para impedir o acesso do usuário nas partes móveis do mecanismo. possuir duas alavancas localizadas no lado direito, uma que trava e destrava o movimento de reclinção do encosto, e a outra que comanda o acionamento da coluna a gás, para regulagem de altura da cadeira. o mecanismo deve possuir o seguinte recurso: - movimento de reclinção do encosto com possibilidade de travamento em qualquer posição assento conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14 mm de espessura. possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da estrutura. na estrutura do assento deve ser fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. esta almofada deve possuir densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 55 mm. o conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. suas dimensões deve ser de aproximadamente 478 mm de largura x 453 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. o assento deve possuir uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em polipropileno. braço regulável: apoio de braço com regulagem de altura, que se dá pelo pressionamento de um botão na parte frontal do apoio de braço. possuir 70 mm de curso para a regulagem de altura, dispostos em oito posições definidas. a alma do apoio de braço é fabricada em chapa de aço com 6,35 mm de espessura, já os restantes dos componentes são fabricados em</p>			





polipropileno. o encosto possui estrutura injetada em polipropileno reforçada com fibra de vidro e possui porcas garra fixadas nos pontos de montagem. suas dimensões deve ser de aproximadamente 420 mm de largura x 380 mm de altura, com cantos arredondados. para acabamento, o encosto recebe uma blindagem injetada em polipropileno, que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (pu), fabricada pelo processo de injeção sob pressão. esta almofada possui densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%. apresentar junto a proposta de preço os seguintes laudos: catálogo original da indústria, certificado de regularidade ibama, certidão de destinação de resíduos sólidos, garantia de 5 anos - emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado commerc, licença de operação ambiental, laudo nr17, nbr 8910:2016, nbr 9177:2022, nbr 14544:2023, relatório de ensaio abnt nbr 17088:2023, relatório de ensaio abnt nbr 8095:2015, relatório de ensaio abnt nbr 8096:1983, relatório de ensaio abnt nbr 10545:2014, iso 105006/2010. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.

25	CAMA CONJUGADA (BELICHE) 2 LUGARES COM 02 COLCHÕES D33	8,00	Unidade
----	--	------	---------

cama conjugada (beliche) 2 lugares com 02 colchões d33 - beliche (padrão militar) em aço, características mínimas: estrutura principal (colunas) confeccionada em metalon retangular (50 x 30) mm de chapa de aço com espessuras mínimas 1,20 mm (sae 1006-1020), com 02 (dois) leitos, estrado confeccionado em aço retangular, com cinco (05) tubos de aço quadrado (20 x 20)mm de chapa de aço com espessuras mínimas 1,20 mm (sae 1006-1020), devendo os estrados serem soldados nas longarinas. cama superior dotada de grade protetora nas laterais direita e esquerda e fixa nas longarinas por encaixe com tubo quadrado medindo (20 x 20) mm com chapa de aço de espessuras mínimas 1,20 mm (sae 1006-1020), com vãos não superiores a 0,15m e com medidas de 0,70 m de comprimento x 0,20m de altura. escada composta de 02 degraus fixa na lateral, ambas confeccionadas em metalon quadrado 20 x 20 mm de chapa de aço de mínimas 1,20 mm (sae 1006-1020). as longarinas deverão ser em metalon retangular (50 x 30) mm de espessuras mínimas 1,20 mm (sae 1006-1020). as extremidades inferiores e superiores da estrutura principal de sustentação devem ser vedadas com ponteiros em pvc na cor preta; as extremidades inferiores (pés) deverão ser providas de sapatas em polipropileno 100% injetado na cor preta. medidas do beliche: largura 0,86 m x comprimento de 1,96 m x altura de 1,63 m (variação de +/-1%), o beliche deverá ser desmontável, através de encaixes, para unir as longarinas às cabeceiras com proteções para evitar cortes, arranhões e outros riscos aos usuários. acabamento da estrutura com solda mig/mag de alta resistência e eliminação de rebarbas e respingos de solda. toda a parte metálica do material, após a montagem individual dos subconjuntos, deve ser submetida a processos de tratamento químico, recebendo revestimento fosfático, passando pelas fases de desengorduramento e de decapagem; pelo processo de imersão total em banhos de solução aquosa de compostos alcalinos e ácidos clorídricos e, posteriormente, deve ser neutralizada para possuir alta resistência contra a corrosão, eliminando a possibilidade de deformação de ferrugem sob a pintura. a pintura de acabamento deve ser feita com tinta epóxi, na cor branco. o beliche deve ser apropriado pra receber colchões com as seguintes dimensões: 0,78 m x 1,88 m, com altura de 0,18m. a beliche deve conter colchão d33 com as medidas comprimento 188 x largura 88 x altura 12. o mesmo deve suportar 110kg

26	CAMA HOSPITALAR DO TIPO PPP	6,00	Unidade
----	-----------------------------	------	---------

cama ppp. cama hospitalar do tipo ppp. características gerais: material: aço inoxidável. tipo: parto/elétrica. rodas: 4 rodízios de 5" com freio em 2 rodízios diagonais. comprimento: até 2,10m. largura cerca de 1,00m. capacidade de carga: até 200 kg. tipo de acionamento: com controle remoto. componentes: suporte de soro, porta coxa, bacia inox. componentes 01: altura regulável. características adicionais: apoio para os pés, arco de reforço. características adicionais 01: deverá ser articulada em 3 posições. possuir as demais especificações: deverá possuir cabeceira removível em poliuretano injetado ou painéis em laminado metálico. base com pés recuados e rodízios de 4" no mínimo totalmente revestida em material de alta resistência com bandeja ou base para guarda de materiais. estrado articulado em 3 seções revestido em material de alto impacto. -movimentos trendelenburg, reverso de trendelenburg, elevação do dorso. elevação do leito. sistema de acionamento através de motores com comando elétrico. grades laterais em poliuretano injetado ou painéis em laminado melamínico, movimentação para que fiquem acima e abaixo do leito. deverá ser equipada com um par de porta-coxas estofados, com altura reguláveis em inox. um par de barras de apoio com altura regulável, em aço inox, localizadas nas laterais do leito, que permitam auxílio à parturiente e barra de apoio para parto de cócoras. um par de apoio para os pés, com altura regulável e estofados. bacia de material de alta resistência localizada sob a peseira, para coleta de resíduos. dispositivo que permita a retração da parte das pernas para o momento do parto. suportes de soro em aço inox, com altura regulável, nos dois lados da cabeceira. tratamento antiferruginoso, acabamento em pintura eletrostática a pó, provida de para-choque nos 4 cantos da cama para proteção de parede. sistema de movimento e freio acionado por um único pedal colocado nos dois lados da cama. permitir o movimento livre dos 4 rodízios em todas as direções, podendo bloquear 1 ou 2 rodízios para dirigibilidade. travar os 4 rodízios, impedindo que a cama se movimente. colchão de espuma densidade 33 revestido em material impermeável isento de látex, compatível com as seções do leito. capacidade para carga de trabalho de até 180 kg. dimensões com tolerância de +/- 5%: externas: 1,00 m de largura. altura quando abaixada de no mínimo 0,56 m e quando levantada de no mínimo 0,80m e interna 0,90m de largura. alimentação: bivolt - 60 hz.. registro no ministério da saúde anvisa . - garantia: 24 meses. manual de instruções em português conforme termo de referência

27	CAMARA PARA CONSERVAÇÃO DE IMUNOBIOLOGICOS	1,00	Unidade
----	--	------	---------

câmara fria para armazenamento e conservação de imunobiológicos. material de confecção (gabinete interno): aço inoxidável, capacidade: 200 litros, quantidade de gavetas: 3 a 5 gavetas. câmara vertical de 200 litros. deve possuir monitoramento remoto da câmara e permitir em casos de queda de energia, sistema de baterias com até 72 horas de autonomia. além de registrar os dados de todo o período da conservação e possuir sistema de alarmes em casos de anormalidade. o equipamento deve possuir regulamentação da anvisa e assistência credenciada em todo território nacional. o equipamento deve vir acompanhado de pen drive e manual técnico. controle de temperatura: indicação no painel da temperatura através de um sensor imerso em solução glicérol que simula a temperatura exata do produto armazenado e não do ar do gabinete. temperatura pré-ajustada entre 2°C a 8°C, permitindo alteração se necessário. em caso de desligamento ou queda de energia o sistema restabelece os parâmetros pré-selecionados. homogeneização da temperatura: sistema de circulação interna por ar forçado com ventiladores que mantêm a temperatura homogênea em toda a câmara. painel de fácil acesso e visualização: painel externo com display único lcd luminoso e saída usb, possibilitando a fácil visualização das mudanças de temperatura. possui módulo protetor de bateria e os ajustes dos parâmetros são realizados por meio de senha. confira na aba opcionais as diferentes possibilidades de upgrade. iluminação: luz interna de led resistente a umidade do ambiente com acionamento automático pela abertura da porta. memória com registros criptografados: memória para registro das temperaturas de momento (máxima e mínima) e de todos os eventos da câmara com data e hora, conforme intervalo programado. os relatórios





<p>(criptografados) podem ser baixados pela saída usb no painel. em caso de queda de energia, não há perda de dados e novos dados continuam sendo registrados. alarmes sonoros, visuais e escritos no painel acionamento dos alarmes quando a câmara trabalhar em temperaturas fora do programado (máxima ou mínima), porta aberta, falta de energia e bateria baixa (quando possuir bateria recarregável). baixo consumo e ultra silencioso: compressor hermético de alto rendimento e rápida recuperação da temperatura interna, isento de vibrações e ecologicamente correto (livre de cfc e com gás r134a). degelo automático: degelo ocorre automaticamente sem interrupção do trabalho ou perda da temperatura. porta de alta resistência: possui fechamento automático, vedação por perfil magnético, puxador anatômico e sistema antiembaçante com vidro duplo ou triplo. voltagem 220v: gabinete interno em aço inoxidável.</p>			
28	CARDIOTOCÓGRAFO	8,00	Unidade
<p>cardiotocógrafo. modelo: feto gemelar; ajuste: painel controle digital com tela gráfica; componentes: transdutor contração uterina materno toco, transdutores us frequência cardíaca fetal, marcador movimento fetal, cintas, possuir impressora integrada, com memória interna; demais características: possuir display e impressora térmica integrados; possuir carro de transporte com rodízios e sistema de trava, com cesto ou gaveta para armazenamento dos transdutores e demais acessórios; possuir a capacidade de monitoramento de fetos gemelares e apresentação de batimentos cardíacos, independentes, em display; permitir a marcação de eventos pela paciente; possuir faixa de detecção de frequência cardíaca fetal (fhr) de 50 a 210 bpm ou superior com controle de nível sonoro de batimentos, através de transdutor ultrassônico (doppler pulsátil) e precisão de no máximo 02 bpm; possuir faixa mínima de medição da tensão uterina monitorada pelo toco de 0 a 100% (unidade relativa), com resolução mínima de 1% (unidade relativa) e precisão mínima de 2%, com "zeramento" automático e manual; possuir impressora termossensível integrada ao equipamento que registre frequência cardíaca fetal (fhr), atividade uterina (uc) e a movimentação fetal (fm); hora, data, velocidade do papel e modo de monitoração; permitir ajuste da velocidade do papel: 1, 2 e 3 cm/min; deve permitir o ajuste da velocidade de impressão do papel; proteção transdutores contra entrada de líquidos ípx1; tensão de alimentação monofásica, 220 v / 60 hz ou bivolt automático. acessórios mínimos: 02 (dois) transdutores ultrassônicos (sonda doppler), 01 (um) transdutor toco (sonda uc), 01 (um) marcador de eventos; 01 (um) estimulador vibro acústico fetal; 01 (um) gel de ultrassom; 60 rolos ou 60 blocos de papel termo sensível para impressora compatível com o equipamento; 6 cintas; possuir garantia de no mínimo 2 anos; possuir manual técnico e manual operacional em português; apresentar registro na anvisa</p>			
29	CARDIOVERSOR/MONITOR CARDÍACO	4,00	Unidade
<p>cardioversor/monitor cardíaco: aparelho eletrônico para monitorização cardíaca e realização de desfibrilação (interna e externa), cardioversão sincronizada e marca-passo externo não invasivo de pacientes adultos e pediátricos e neonatais; bifásico, com carga ajustável que abranja no mínimo a faixa de 5 a 200j, com indicação visual da carga selecionada; portátil, em corpo único; adequado ao uso hospitalar; menu interno para configuração do equipamento; impressora térmica para impressão; fonte de alimentação interna 220v com comutação automática; possibilitar a realização de cardioversão sincronizada, com botão de sincronismo; indicação na tela da energia entregue e modo de terapia (monitor, desfibrilador ou marcapasso); eletrodos de desfibrilação e pá de desfibrilação no mesmo conector. pás de desfibrilação externa pediátrica, comandos para: carga e disparo; desfibrilação: função de desfibrilação externa sincronizada e não sincronizada; desfibrilação externa, através das pás ou eletrodos do marcapasso externo não-invasivo; possuir funcionalidade para uso tanto no modo manual, quanto no modo semi-automático com mensagens de texto e voz em português; tempo total de carregamento, na carga máxima, até 15 segundos; anula carga manualmente; descarga automática dentro de 2 (dois) minutos se não for descarregado pelo operador; a descarga do desfibrilador deve requerer a ativação simultânea de dois controles (um em cada pá), para minimizar o risco de choque acidental; indicação das etapas: carregando, pronto, desarmado; funcionamento tanto a bateria recarregável quanto a energia elétrica; gabinete (carcaça do equipamento) com sistema de isolamento elétrico; monitor: utilizando cabo 5 vias para aquisição de no mínimo 5 derivações; monitor de ecg para acompanhamento visual dos sinais cardíacos; display digital em cristal líquido ou tecnologia similar que proporcione alto contraste e permita uma perfeita visualização; velocidade do traçado da curva que inclua a velocidade entre 25 mm/seg e 50 mm/seg; o circuito de amplificação do monitor deve ser protegido contra danos causados pela descarga do desfibrilador; apresentação numérica da frequência cardíaca, em display específico ou na tela do monitor; ecg: aquisição dos sinais cardíacos deverá ser feita por intermédio das pás de desfibrilação, das pás adesivas do marcapasso externo não invasivo e dos sensores tradicionais de ecg; velocidade de impressão do sinal de ecg que inclua a velocidade de 25 mm/seg; alarmes de máximo e mínimo; visualização das derivações com interpretação automática em português, com impressão manual/automática das ocorrências de cada disparo. marca-passo: marca-passo externo transtorácico não invasivo; modos possíveis de operação: demanda e assíncrono; frequência que abranja a faixa de 40 a 170 bpm; corrente de estímulo variando de 10 até 140 ma pelo menos; bateria: bateria recarregável e removível sem a necessidade de desmontagem do equipamento. carregador de bateria interno ao aparelho; alarme de baixa carga da bateria; indicação de situação da bateria: se está sendo carregada e se ela atingiu a carga total; o sistema de bateria do equipamento deve ter a capacidade de efetuar, no mínimo, 60 descargas na carga máxima e no mínimo 60 minutos no monitor, sem precisar de recarga durante esse período; memória: arquivar os últimos eventos com data e hora. acessórios: 01 (um) cabo ecg protegido contra interferências com 05 vias adulto; 01 (um) cabo ecg protegido contra interferências com 05 vias pediátrico/neonatal; 08 (oito) pares de eletrodos multifunção adulto; 10 (dois) pares de eletrodos multifunção pediátrico/neonatal; 05 (cinco) rolos de papel térmico; 01 (um) par de pás externas adulto/infantil integradas; 01 cabo de alimentação. alimentação elétrica 220v - 60hz, cabos em conformidade com a abnt nbr 14136, garantia mínima de 24 meses. acompanhar todos os acessórios necessários para o seu pleno funcionamento. registro na anvisa vigente e assistência técnica no estado só ceará</p>			
30	CARRNHO DE EMERGENCIA	2,00	Unidade
<p>carrnho de emergencia. estrutura interna em aço carbono com tratamento antiferrugem e pintura eletrostática a pó de alta resistência, revestido em polímero de alto impacto abs com nano tecnologia antibacteriana. tampo termo formado em polímero de alto impacto abs com proteção antibacteriana, com bordas para evitar escorrimento de líquidos. gavetas termo formadas em polímero abs com nano tecnologia antibacteriana, sem cantos vivos facilitando a limpeza, com correções telescópicas, melhorando a visualização interna da gaveta, com frente termo formada em abs com puxador integrado, sendo: 02 gavetas - de aproximadamente int.: (c)400x(p)355x(a)180mm - frente 195mm; 03 gavetas - int.: (c)400x(p)355x(a)80mm - frente 110mm. 02 rodízios com trava (frente) - 2 rodízios sem trava (fundo) - ø100mm. bumpers (para-choque) nos 04 cantos. divisória tipo colmeia na primeira gaveta. 02 puxadores em poliamida. 01 bandeja em abs para desfibrilador. 01 suporte para soro com haste em inox e gancho em polímero - "y" = 0 a 400mm. trava geral das gavetas com lacre; 01 suporte para cilindro de oxigênio. 01 placa de massagem em acrílico cristal - 550x370x8mm. réguas para fixação de acessórios. medidas do carro</p>			





sem acessórios, aproximadamente (+/- 100mm): a1048 x c559 x p430mm.			
31	CARRO DE TRANSPORTE DE ROUPA SUJA	2,00	Unidade
fabricado em fiberglass; possuir no mínimo 4 (quatro) rodízios giratórios, pelo menos 2 (dois) com freios em diagonal; parachoques; possuir alça para empurrar o carro; possuir tampa na parte superior do carro com puxador; capacidade aproximada de 340 litros. dimensões aproximadas de: dimensões internas: profundidade: 630 mm x comprimento: 830 mm x altura: 660 mm. dimensões externas: profundidade: 690 mm x comprimento: 960 mm x altura do piso a extremidade da tampa: 840 mm. manual de instruções em português; garantia mínima de 1 (um) ano			
32	CARRO DE TRANSPORTE PARA ROUPAS LIMPAS	1,00	Unidade
carro de transporte para roupas limpas, material estrutura: aço inoxidável, tipo proteção: pára-choque envolvente de borracha, quantidade rodas giratórias: 4, rodízios 5", comprimento aproximado: 115 cm, largura aproximado: 60 cm, altura aproximado: 90 cm, características adicionais: 2 portas, 3 prateleiras, alça para transporte, tipo: roupa limpa.			
33	DETECTOR FETAL	7,00	Unidade
detector fetal. tipo: de mesa. ajuste: ajuste mecânico, visor digital, botão de controle. material: gabinete metálico. tipo de análise: ausculta bcf, fluxo sanguíneo placenta e cordão. faixa medição: bcf até cerca 200bpm. frequência: até cerca 2,2mhz. fonte de alimentação: o equipamento deverá ser a base de bateria/pilha recarregáveis. deverá possuir carregador bivolt ou tensão 220v. componentes: com alto falante, transdutor. outros componentes: entrada auxiliar. adicionais: fone de ouvido. possuir as demais especificações: faixa de medição de 50 a 200bpm ou superior. visor lcd ou led. ausculta de batimento cardíaco fetal, por método ultrassom com frequência de trabalho de 2,2mhz ± 10% de alta sensibilidade. alto-falante com som nitido e dispositivo para regulação da intensidade do som, com saída para adaptação de fone de ouvido. indicador do nível de bateria. suporte para transdutor no aparelho. - o equipamento deve apresentar no mínimo dois modos de funcionamento: leitura batimento em tempo real e média dos batimentos cardíacos. deverá possuir registro no ministério da saúde - anvisa. o equipamento deverá possuir proteção no mínimo ipx1. 01 transdutor ultrassônico sobressalente. bateria/pilha recarregável com carregador. garantia: 24 meses			
34	ELETROCARDÍOGRAFO	4,00	Unidade
eletrocardiógrafo generalidades: aparelho de ecg de repouso portátil. características técnicas mínimas: o aparelho deve possibilitar a impressão de ecg nas 12 derivações padrão; o aparelho deve possuir impressão simultânea de 12 (doze) canais; software interno em português; operação nos modos: manual e automático; indicação visual e/ou sonora de eletrodo solto; seleção de sensibilidade de 5(n/2), 10(n) ou 20(2n) mm/mv no mínimo. controle da velocidade de impressão de 25 a 50 mm/s, no mínimo; deve possuir software interno de análise e interpretação; deve possuir detecção ou registro de marcapasso; filtro de ruído da rede ac (60hz) e filtros musculares, no mínimo; deve possuir tela lcd, ou tecnologia superior, de no mínimo 7 polegadas, com possibilidade de visualização de 12 derivações simultâneas; proteção contra desfibrilação (flutuante); impressora interna de papel milimetrado, com registro que indique: frequência cardíaca e derivações; velocidade e amplitude interpretação do ecg; resposta de frequência de 0,05 a 150hz; bateria interna ou acoplada, recarregável, com capacidade para impressão de no mínimo 60 minutos ou 100 exames; possibilidade de transmissão do exame em formato digital para visualização e armazenamento em computador e/ou sistema de telemedicina, através de cabo de rede e wi-fi; deve possibilitar gerar o exame de ecg, em, pelo menos, um dos seguintes formatos: jpeg, pdf, dicom ou xml; deve possuir dicom storage e dicom worklist, totalmente habilitados, para integração como o sistema de telemedicina (pacs). capacidade de armazenamento de no mínimo 100 exames; acessórios: 01(um) cabo de alimentação para rede elétrica (2p + t), segundo normas abnt; 02 (dois) cabos de paciente de 10 vias, padrão de cores iec; 02 (dois) conjuntos de eletrodos precordiais com seis unidades, tipo pêra; 02 (dois) conjuntos de eletrodos de extremidades tipo clip; 20 (vinte) rolos ou pacotes sanfonados em z, de papel para eletrocardiograma, compatível com o equipamento; 01 (um) cabo de rede para conexão do eletrocardiógrafo; 01 (um) carro de transporte com acondicionamento para o eletrocardiógrafo e acessórios: 1 - rodízios de 4", no mínimo, com travas em diagonal; suporte para o cabo de paciente; prateleira e/ou gaveta para acondicionamento dos acessórios. alimentação: vencedor deverá prestar treinamento para equipe em todos os turnos sem custo para o município e deve constar assistência técnica autorizada no Ceará			
35	ELEVADOR ELÉTRICO	1,00	Unidade
elevador elétrico. especificação: elevador / guincho elétrico para pacientes acamados + balança, pesando até 150 kg; equipamento usado para transporte de pacientes com segurança e conforto, fabricado em tubos de aço reforçados, pintura eletrostática anticorrosiva, com rodízios e trava de segurança, com sistema manuseado através de controle remoto manual com altura regulável através de motor redutor, com regulagem para abertura das pernas manualmente por alavanca, cesto reforçado para bolsa de transferência, confeccionado em material lavável extremamente resistente e indeformável, suporte de cabeça e bateria selada, recarregável de longa duração.			
36	ESCADA 2 DEGRAUS EM AÇO INOX COM PLACA ANTIDERRAPANTE	6,00	Unidade
escada 2 degraus em aço inox com placa antiderrapante. descrição do produto: escada prática, resistente e segura. produzida em aço inoxidável, alta durabilidade e proteção contra corrosão. os degraus possuem placas de pvc antiderrapante, oferecendo maior firmeza e segurança durante o uso. especificações técnicas: estrutura: aço inoxidável, tubo redondo Ø 3/4" x 1,20 mm. degraus: aço inoxidável, chapa #20 (0,90 mm). revestimento dos degraus: placas de pvc antiderrapante. pés: ponteiros de pvc Ø 3/4". dimensões da estrutura: 35,5 cm (c) x 37,5 cm (l) x 40,5 cm (a). dimensões dos degraus: 33,5 cm (c) x 15 cm (l) x 3 cm (a). altura do 1º degrau em relação ao piso: 18,5 cm. altura entre degraus: 22 cm. capacidade de carga: até 120 kg. peso aproximado: 2,7 kg			
37	ESPAIDAR EM MADEIRA (BARRA/ ESCADA DE LING)	9,00	Unidade
barra fixa ou escada de ling. espaldar (barra de ling) em madeira, com regulagem, com dimensões aproximadas de 50x90x230cm (cxlxa)			
38	ESTANTE DE AÇO 06 PRATELEIRAS	4,00	Unidade





estante de aço 06 prateleiras - estantes com dimensões aproximadas 925 (l) x 300 (p) x 1980 (h) mm. todos os componentes da estante (prateleiras e colunas) devem ser confeccionados em chapas de aço sae 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #20 e prateleira chapa #26. constituída de quatro colunas com seção em l, espessura de 0,90 mm (#20), abas 30x30 mm perfuradas (furo oblongo) em passo de 50 mm para ajuste de altura das prateleiras. seis prateleiras removíveis, possibilitando a regulagem de altura, com espessura de 0,45 mm (#26), a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. as prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. com sapatas metálicas dispostas e parafusadas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto de arestas cortantes do aço com o piso. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tunéis a spray, pintura em equipamentos contínuo do tipo corona, tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada média de 50 micra. polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °c por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto.

39	FOGÃO INOX 4 BOCAS	1,00	Unidade
----	--------------------	------	---------

fogão inox. utensílio usado para cozinhar, por meio de calor, produzido por elemento combustível o gás. tipo de acendimento automático, 04 bocas. voltagem 220v.

40	FORNO MICROONDAS	1,00	Unidade
----	------------------	------	---------

forno elétrico para aquecimento através de microondas, para utilização em ambientes de nutrição. capacidade: mínimo de 30 l. voltagem 220v

41	FREEZER CIENTÍFICO A PARTIR DE 300L	1,00	Unidade
----	-------------------------------------	------	---------

freezer científico. capacidade de -35°C para banco de sangue. projetado de acordo com os requisitos de armazenamento de hemocomponentes plasmáticos (plasma, crioprecipitado) e amostras de soro pela aabb (american association of blood banks). temperatura pré-ajustada em 1-35°C, com controle microprocessado. painel de controle com display de temperatura digital para facilitar a visualização das condições internas de temperatura. ajuste de temperatura com chave de segurança que permite o travamento do painel de controle. alarmes audíveis e visuais para temperatura alta/baixa, falha de energia, porta aberta, bateria baixa, com indicação visual para funções críticas. circulação forçada de ar para garantir a homogeneidade da temperatura dentro da câmara e permitir a rápida recuperação da temperatura após abertura da porta. botão para teste dos alarmes. porta sólida com trava e fechamento automático. bateria de back-up para garantir o funcionamento do display em caso de falta de energia. cabine com isolamento em poliuretano de alta densidade e livre de cfc. fornecido com, no mínimo, 5 gavetas, em aço inoxidável, com altura ajustável e abertura total do compartimento de acomodação das bolsas e amostras. acesso com 1" de abertura, permitindo trabalhos de certificação de temperatura do equipamento. função de degelo automático. remoção automática de condensação, não requer dreno. deve possuir registro na anvisa. quando da instalação do equipamento, o fornecedor deve realizar a qualificação térmica (qt), a qualificação da instalação (q1) e a qualificação operacional (q0) do equipamento e entregar os respectivos relatórios. deve apresentar certificado de calibração rastreável à rbc, conforme abnt nbr iso iec17025/2017, capacidade aproximada: a partir de 300 litros, dimensões externas máximas (axxp): 2080 x 800 x 910 mm. tensão de alimentação 220vca/ 50 - 60hz. deve apresentar o manual do usuário impresso em português. assit-ência técnica no estado do ce. garantia mínima de 1 ano.

42	GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA	4,00	Unidade
----	---	------	---------

gaveteiro volante 02 gavetas e 01 pasta - gaveteiro volante 02 gavetas e 01 pasta: tampo confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2mm. corpo do gaveteiro deve ser composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm. frentes de gaveta confeccionada em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno da gaveta deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 1mm. o gaveteiro deve ser composto por: (01 frente com fechadura, 01 frente rasa e 01 frente maior) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. deve acompanhar 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças devem ser confeccionadas em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm. fundo do corpo das gavetas em hdf 3mm (high density fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. o corpo da gaveta deve ser apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 kg cada gaveta. montagem da gaveta com sistema quick install, que consiste em dois conectores em termoplástico abs que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e prática na montagem. gaveta para pasta suspensa composta por duas hastas postadas entre a frente da gaveta até a costa do corpo da gaveta, sendo confeccionada em aço sae 1008 com ø6mm, sendo realizado acabamento zincado branco. as gavetas devem ser apoiadas lateralmente entre um par de correções telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. correções telescópicas medindo aprox. p 450 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total. fixação lateral, sistema 32 mm, com parafusos de cada lado. autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. capacidade de peso de 25 kg por gaveta. a abertura das gavetas deve ser feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado de regularidade ibama, fsc (certificates public dashboard), nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13961-2008. a cor será determinada pela secretaria da saúde de acarau.





43	GELADEIRA FROST FREE	2,00	Unidade
geladeira. equipamento destinado à conservação sob refrigeração e/ou em baixa temperatura de materiais diversos. capacidade: 360 a 400 l. alimentação 220v. frost free com compartimento extra frio, pés niveladores, controle de temperatura, eficiência energética a, garantia do fornecedor (mês) 12, cor branco tipo do produto geladeira / refrigerador - 2 porta.			
44	IMPRESSORA MULTIFUNCIONAL	6,00	Unidade
impressora multifuncional a jato de tinta colorida com tanque de tinta (ecotank, smart tank) e rede wi-fi / wi-fi direct			
45	INCUBADORA DE TRANSPORTE	2,00	Unidade
incubadora de transporte. incubadora neonatal, tipo transporte, com painel de controle digital, módulo controle de temperatura, módulo com fototerapia led, com mínimo 2 portinholas, com suporte para soro, prateleiras, fonte alimentação. equipamento deve possuir cúpula construída em acrílico transparente, com paredes duplas em toda sua superfície para proteção do paciente contra perda de calor. base em material plástico, possuir alças para transporte e dois suportes para cilindros de gases medicinais. porta de acesso frontal e outra porta de acesso lateral, ambas com paredes duplas; possuir portinholas com manga punho e guarnições autoclaváveis em silicone atóxico; 1 portinhola tipo íris para passagem de tubos e drenos. para-choque que protege todo o perímetro da incubadora. deve possuir leito removível em material plástico antialérgico com dimensões que permitam adequada ergonomia para cintos de segurança em material macio e resistente, de fácil ajuste. deve possuir colchão removível, impermeável e de material atóxico e auto-extinguível com espuma com densidade adequada, sem costura, prensada e capa removível. entrada de oxigênio sem despejo de gás para a atmosfera, permitindo alta eficiência, economia e proteção, acoplada a suporte com altura ajustável, com rodízios e freios. umidificação através de espuma sob o leito. iluminação auxiliar com haste flexível para ajuste do foco. deve possuir filtro de retenção bacteriológico. painel de controle deve proporcionar a monitorização térmica do ambiente do paciente, possuir controle microprocessado de temperatura de ar do ambiente interno da incubadora e controle de temperatura do neonato mediante um sensor de temperatura de pele. deve possuir alarmes audiovisuais para falta de energia elétrica e falta de energia da bateria, bateria em carregamento, falta de circulação de ar, alta/baixa temperatura do ar, sensor do m desconectado, hipotermia/hipertermia, indicação do modo de alimentação, indicação das temperaturas do ar. deve possuir indicação visual do status ligado/desligado do aparelho; deve possuir bateria recarregável com autonomia de pelo menos 4 horas; carregador automático do tipo fluante incorporado. acompanhar o equipamento, no mínimo: carro de transporte tipo maca, com altura ajustável, resistente à choques mecânicos, acoplável à ambulância, 2 cilindros em alumínio tipo d ou e para oxigênio ou ar comprimido com válvula redutora e manômetro, suporte de soro com altura ajustável, prateleira para colocação de periféricos; cabos de ligação, tubo de oxigênio com regulador e fluxômetro, colchonete confeccionado em material atóxico e demais componentes necessários a instalação e funcionamento do equipamento, peso max.: 120kg, alimentação elétrica: bivolt ou 220 v, frequência 60 hz. o equipamento deverá possuir registro na anvisa; garantia mínima de 12 meses incluindo peças e mão de obra			
46	KIT ESTANTE EM AÇO COM GAVETAS PLÁSTICAS (BINS) ENCAIXÁVEIS	30,00	Unidade
kit estante em aço com gavetas plásticas (bins) encaixáveis. possui 49 gavetas (azul ou preto) removíveis com porta etiquetas, que encaixam e empilham. estrutura em aço reforçado com tratamento químico antiferruginoso fosfatizante, pintura eletrostática a pó. acompanhar no mínimo 49 gavetas, sendo aproximadamente: 27 bins de nº 3 (l x a x p - 104 x 80 x 176mm), 18 bins de nº 5 (l x a x p - 150 x 115 x 255mm), 04 bins de nº 7 (l x a x p - 220 x 175 x 335mm). tamanho total aproximado: largura: 1010mm, altura: 1200mm, profundidade: 355mm, peso: 13,36kg, carga máxima: 110kg.			
47	LOCKER 2 PORTAS	5,00	Unidade
locker 2 portas medindo 1820 x 322 x 400: portas com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. cada porta contém 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. as portas devem ser unidas ao gabinete por um pino. o locker deve possuir 4 (quatro) pés com altura de 80mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 2 portas e 1 gabinete. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do locker por 04 (quatro) garras de encaixe. a carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme nbr abnt 8094:1983; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme nbr abnt 8095:1983; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6h conforme astm d 3359:2009; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de aderência com resultado mínimo de 5b conforme astm d 3363:2005; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme nbr 8096:1983. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.			
48	LOCKER, COM 4 (QUATRO) PORTAS	6,00	Unidade
locker, com 4 (quatro) portas 1820 mm + 80 mm (referente ao pé) x 322 x 400: especificações: com pivotamento lateral a direita, embutidas proporcionando maior segurança. cada porta deve conter 2 (duas) dobradiças internas não aparentes enquanto fechadas e um conjunto de furos que proporcionam uma melhor ventilação do compartimento. as portas são unidas ao gabinete por um pino com 4 mm de diâmetro, medindo 272 x 472 mm. o locker possui 4 (quatro) pés com altura de 80 mm, o sistema de junção dos pés ao corpo será com sistema de fixação por porca rebite, esta será fixada a um travamento triangular que deverá ser parafusado em cada vértice da base do locker, esse sistema oferece uma maior rigidez e estabilidade ao móvel. cada gabinete deverá permitir a conexão lateral de módulos continuação, similares ao módulo com 4			





portas e 1 gabinete. sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a spray, pintura em equipamentos contínuos do tipo corona, tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) com acabamento texturizado, com camada de 80 microns. possuir 04 (quatro) pés niveladores tipo cônicos, com 80 mm de altura e com regulagem de altura para pequenos desníveis por rosca de 3/8", em material polimérico injetado permitindo maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos. sistema de travamento por fecho para cadeado tipo pitão, confeccionado em material polimérico, dotado de carenagem também em material polimérico, fixada na porta do locker por 04 (quatro) garras de encaixe. a carenagem deve conter um rebaixo para etiqueta de identificação do usuário. dobradiças confeccionadas em material polimérico, divididas em duas partes, sendo uma fixada na porta e uma no gabinete pelo sistema de encaixe, e unidas por um pino metálico. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência a névoa salina, mínimo 500 horas conforme nbr abnt 8094:1983; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência atmosfera úmida, mínimo de 500 horas conforme nbr abnt 8095:1983; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6h conforme astm d 3359:2009; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de aderência com resultado mínimo de 5b conforme astm d 3363:2005; laudo emitido por laboratório credenciado pelo inmetro de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme nbr 8096:1983. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.

49	LONGARINA 2 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS	8,00	Unidade
<p>longarina 2 lugares em polipropileno com braços. assento: deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado. suas dimensões deve ser de aproximadamente 465 mm de largura, 415 mm de profundidade e aproximadamente 5 mm de espessura de parede. a estrutura de sustentação do assento, encosto é fabricada em tubos de aço carbono com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. encosto: o encosto deve ser inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. a peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores, que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos injetados em polipropileno na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. o encosto pé metal: deve ser desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. esse deve ser unido através do processo de soldagem mig a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conifcada para propiciar o encaixe na luva da travessa. o pé deve possuir em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento. o apoio de braço deve ser fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possuir dimensões aproximadas de 243 mm de comprimento, 54 mm de largura e 3,5 mm de espessura. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante. relatório de ensaio abnt nbr 17088 - corrosão por exposição à névoa salina: mínimo de 1900 horas. relatório de ensaio abnt nbr 8095 - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada: mínimo de 1700 horas. relatório de ensaio abnt nbr 10443 - espessura de camara seca: mínimo de 80 micras. relatório de ensaio abnt nbr 11003 -determinação da aderência da tinta. relatório de ensaio astm d 3359 - determinação da aderência da tinta. relatório de ensaio astm d 3363 - determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada. nr 17 emitida por membro da abergo. astm e1252:1998 - polipropileno análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno absorções características do pp. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.</p>			
50	LONGARINA 4 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS	10,00	Unidade
<p>longarina 4 lugares em polipropileno com braços. assento: deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado. suas dimensões deve ser de aproximadamente 465 mm de largura, 415 mm de profundidade e aproximadamente 5 mm de espessura de parede. a estrutura de sustentação do assento, encosto deve ser fabricada em tubos de aço carbono com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que deve receber uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. encosto: o encosto deve ser inteiriço, com aberturas para ventilação, fabricado em polipropileno, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm de largura por 278 mm de altura, com espessura média de parede de 4 mm e cantos arredondados. a peça une-se a estrutura por meio de suas cavidades posteriores, que se encaixam na estrutura metálica, travada por dois pinos injetados em polipropileno na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. o encosto pé metal: deve ser desenvolvido em tubo de aço carbono com diâmetro de 31,75 mm e espessura de 1,5 mm, fabricado pelo processo de dobramento de tubos. esse deve ser unido através do processo de soldagem mig a um tubo oblongo de aço carbono de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conifcada para propiciar o encaixe na luva da travessa. o pé deve possuir em suas extremidades sapatas reguláveis desenvolvidas para proteção e acabamento. o apoio de braço deve ser fabricado pelo processo de injeção em polipropileno e possuir dimensões aproximadas de 243 mm de comprimento, 54 mm de largura e 3,5 mm de espessura. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante. relatório de ensaio abnt nbr 17088 - corrosão por exposição à névoa salina: mínimo de 1900 horas. relatório de ensaio abnt nbr 8095 - corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada: mínimo de 1700 horas. relatório de ensaio abnt nbr 10443 - espessura de camara seca: mínimo de 80 micras. relatório de ensaio abnt nbr 11003 -determinação da aderência da tinta. relatório de ensaio astm d 3359 - determinação da aderência da tinta. relatório de ensaio astm d 3363 - determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada. nr 17 emitida por membro da abergo. astm e1252:1998 - polipropileno análise qualitativa de materiais por espectroscopia no infravermelho para polipropileno absorções características do pp. a cor será determinada pela secretaria de saúde de acaraú.</p>			
51	MANOVACUÔMETRO DIGITAL	1,00	Unidade
<p>manovacuômetro digital especificação: que permita avaliação de pacientes em ventilação mecânica e calibração de equipamentos; atuação nas modalidades de picos de pressão (positiva e negativa), picos de pressão com graficos e endurance dos músculos respiratórios; display de cristal liquido; larga amplitude de escala (- 300 / +300); divisões de 1cm h2o; memoria para armazenar exames; portátil e com bateria interna recarregável. acessórios: bocal, carregador de bateria, estojo para transporte e manual de operação em portugues; garantia mínima 12 (dose) meses. embalagem individual apropriada que garanta a integridade do produto até sua utilização.</p>			





52	MÁQUINA DA TOSSE	1,00	Unidade
máquina da tosse. especificação: equipamento eletrônico de assistência à tosse (cough assist), portátil, com ajuste de pressões positiva e negativa variáveis entre -60 a +60 cmh ₂ o ou superior, ciclo automático e manual, possibilidade de ajuste de tempo de insuflação, exsufação e pausa. display digital para visualização de parâmetros. acompanha circuito completo (traqueia, filtros, interfaces adulto e pediátrico). fonte de alimentação bivolt. garantia mínima de 12 meses.			
53	MESA AUXILIAR EM AÇO INOXIDÁVEL 120X40X80CM	5,00	Unidade
mesa auxiliar em aço inoxidável 120x40x80cm. especificação: mesa auxiliar para preparação de medicamentos totalmente em aço inoxidável, com rodízios. dimensões mínimas 120x40x80cm			
54	MESA AUXILIAR EM AÇO INOXIDÁVEL 40X60X80CM	10,00	Unidade
mesa auxiliar em aço inoxidável 40x60x80cm. especificação: mesa auxiliar para preparação de medicamentos totalmente em aço inoxidável, com rodízios. dimensões mínimas 40x60x80cm			
55	MESA DE EXAME GINECOLÓGICO COM ARMÁRIO E GAVETAS	1,00	Unidade
mesa ginecológica elétrica. descrição geral: possuir perneira motorizada retrátil e encosto reclinável, podendo variar suas funções entre maca e cadeira. possuir gaveta auxiliar em aço inox, para coleta de material para exames. os braços e apoios de coxas deverão ser reguláveis em sentido vertical e horizontal. possuir apoio para os pés e encosto de cabeça reguláveis, base tubular com rodízios e travas facilitando assepsia e movimentação, com pedal de comando em até 08 (oito) funções e posição volta à zero. possuir chave geral de segurança, possibilitando o corte súbito de energia elétrica. altura mínima (sentado): 0,65m. altura mínima (posição mesa): 1,05m capacidade de elevação total: 250kg. peso mínimo de 180 até 250kg. largura total útil: 0,80m. comprimento total aberta (posição mesa): 1,70m. voltagem/tensão de alimentação: 110/230vca/50/60hz			
56	MESA FIXA PARA REFEITÓRIO 80X80 FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)	5,00	Unidade
mesa fixa p/ refeitório 80x80: os pés da mesa devem ser fabricados em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno), e possuem geometria retangular constante ao longo de todo seu comprimento aparente. a extremidade superior dos pés devem possuir formato cônico com objetivo de fixar se, por interferência, aos alojamentos presentes na parte inferior do tampo e garantir a integridade e estabilidade da mesa. o tampo deve ser injetado em termoplástico abs e possuir rasgos longitudinais e transversais distribuídos ao longo de sua superfície. em uma de suas laterais deve possuir dois acoplamentos que realizam a função "connect", encaixando as extremidades laterais das mesas com o objetivo de conectar uma mesa à outra quando colocadas lado a lado. na região central deve possuir uma pré-disposição para receber acessórios tais como guarda-sol e afins, bastando o usuário remover a tampa de acabamento e realizar a furação do tampo de acordo com as dimensões do acessório que será utilizado. a superfície inferior do tampo contém os alojamentos para os pés posicionados convenientemente um em cada extremidade. deve suportar até 80 kg.			
57	MESA PARA REFEIÇÃO NO LEITO	6,00	Unidade
mesa para refeição no leito. equipamento utilizado pelo paciente durante as refeições, no leito hospitalar. deve possuir tampo em mdf com revestimento bp, que garante resistência a riscos, abrasão e umidade, além de oferecer uma superfície lisa e de fácil higienização. a estrutura deve ser composta por pés em tubos de aço com pintura epóxi, proporcionando alta durabilidade e proteção contra corrosão. deve ser equipada com rodízios de 2", para a mesa ser movimentada com facilidade e poder sobrepor-se ao leito com segurança e estabilidade. a regulagem de altura deve ser feita por meio de uma manivela cromada localizada sobre o tampo, permitindo ajustes suaves e precisos conforme a necessidade do usuário. o conjunto deve apresentar peso aproximado de 12 kg e dimensões externas de 0,40 m de comprimento, 0,75 m de largura e 0,84 m de altura.			
58	MESA RETANGULAR PÉ PAINEL 1.600X600X740 (LXPPXA)	10,00	Unidade
mesa retangular pé painel 1.600x600x740 (lxppxa) : tampo confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da abnt. painéis laterais confeccionados em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno dos painéis deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. painel frontal confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o painel frontal deve ser encabeçado nos topos aparentes com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. distanciadores em termoplástico psai (poliestireno de alto impacto) injetado com acabamento grafite, com medida de 80x25x10mm, o mesmo será utilizado entre o tampo e painel lateral para o auxílio de passagem de cabeamento. sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica m6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica m6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16", aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante. certificado de regularidade ibama. fsc (certificadas public dashboard). nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13966 -2008. cor da mobília a ser determinada pela secretaria de saúde de acarau.			





59	MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ PAINEL	2,00	Unidade
	<p>mesa reunião circular pé painel: tampo deve ser confeccionado em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno do tampo deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 2,5mm, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da abnt. painéis laterais em formato de "x" confeccionados em chapa de mdp (medium density particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. o contorno dos painéis deve ser encabeçado com borda pvc (polyvinyl chloride) 0,45mm. sistema de fixação (montagem) deve ser feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica m6 com acabamento zincada amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica m6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca 5/16", aplicado nos painéis laterais, cuja função para contornar eventuais desníveis de piso. a licitante deverá apresentar juntamente da proposta: garantia de 5 anos - declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, certificado de regularidade ibama, fsc (certificates public dashboard), nr 17 ergonomista e engenheiro; abnt nbr 13966 -2008. a cor será determinada pela secretaria da saúde de acarau.</p>		
60	MINICOMPUTADOR COMPLETO	10,00	Unidade
	<p>minicomputador completo com processador intel core i5 ou superior, com velocidade de processamento mínimo de 3,40ghz, memória ram: 16gb ddr4 ou superior. armazenamento: 512gb ssd, sistema operacional: windows 10, conectividade: possuir portas usb 3.0 e 2.0, displayport e hdmi para monitores, além de rj-45 e saída de áudio, gráficos integrados intel uhd ou iris xe ou superior. fonte atx bivolt 110v 220v, com wi-fi integrado. monitor: mínimo de 23.5" full hd ips. com teclado e mouse optico. garantia de 12 meses, a partir da entrega</p>		
61	MOCHO COM ENCOSTO	7,00	Unidade
	<p>mocho com encosto. especificações técnicas: fácil regulagem da altura do encosto por alavanca independente, que permite ajuste anatômico, estofamento com espuma espessa, revestida em laminado de pvc, garantindo maior resistência e rigidez, sem costura e de fácil assepsia, sistema a gás para regulagem de altura do assento, base com cinco rodízio. cor a ser determinada pela secretaria de saúde de acarau</p>		
62	MONITOR MULTIPARÂMETRO DE SINAIS VITAIS	20,00	Unidade
	<p>monitor multiparâmetro de sinais vitais - monitor de ecg/spo2/pni e temperatura. monitorização de pacientes pediátricos e adultos, com os seus respectivos acessórios. ecg: o cabo deve permitir que seja efetuada uma análise simultânea multivias, com faixa de medida entre 20 e 300bpm, precisão de ± 2bpm ou $\pm 1\%$, o que for maior. alarmes limites máximos e mínimos selecionáveis pelo usuário. detecção de marca passo nas derivações i, ii ou iii. análise de arritmias básicas: assistolia, taquicardia e fibrilação ventricular; oximetria: sensor deve ser tipo clipe adulto. visualização da curva pletismográfica e frequência de pulso vistas pelo monitor. faixa de medida entre 1 e 100% e pulso entre 20 e 200bpm. alarmes limites máximo e mínimo de spo2 e pulso; pni deve permitir medir a pressão sanguínea por pelo menos duas formas: manual (medidas tomadas instantaneamente) ou automática (medidas em intervalos pré-determinados). necessidade de auto zero (referência de pressão zero estabelecida automaticamente antes de cada enchimento do manguito). parâmetros medidos: pressão sistólica, diastólica e média. método de medida: oscilométrico, pediátrico e adulto; temperatura: dois canais simultâneos, escala em graus celsius. faixa de temperatura: 0 a 45°C. precisão independente do sensor: de 1°C (entre 0 a 15°C) e 0,5°C (entre 15 a 45°C). alarmes tipo sonoro e visual, com limites superior e inferior selecionáveis; alarmes sinalizadores de limite superior ou inferior do valor do parâmetro monitorado; proteção sistólica, diastólica e média. método de medida: oscilométrico, pediátrico e adulto; temperatura: dois canais simultâneos, escala em graus celsius. faixa de temperatura: 0 a 45°C. precisão independente do sensor: de 1°C (entre 0 a 15°C) e 0,5°C (entre 15 a 45°C). alarmes tipo sonoro e visual, com limites superior e inferior selecionáveis; alarmes sinalizadores de limite superior ou inferior do parâmetro monitorado; proteção contra descarga de desfibrilador e interferência de unidade eletrocirúrgica; tela de cristal líquido de matriz ativa colorida de, no mínimo, 15 polegadas (diagonal); baterias internas recarregáveis automaticamente com duração mínima de duas horas; 4 curvas, no mínimo, simultaneamente na tela; alimentação elétrica 200v/60hz; manual de operação em português; garantia de fornecimento de peças de reposição quando expirar a garantia de 2 (dois) anos. registro na anvisa vigente. o equipamento deverá ser entregue na instituição juntamente com os laudos de calibração e segurança elétrica. deverá acompanhar todos acessórios necessários para o perfeito funcionamento do equipamento e 01 suporte de fixação na parede para o monitor. assistencial técnica no estado do ceará</p>		
63	OXIMETRO PORTÁTIL COM ACESSÓRIOS	20,00	Unidade
	<p>oxímetro portátil com acessórios: oxímetro de pulso, display gráfico de cristal líquido com iluminação, tecnologia que permita leitura de spo2 em pacientes com baixa perfusão periférica; tecnologia que permita reduzir a interferência causada por movimentação excessiva do paciente; dispôr de percentual da saturação de oxigênio (% spo2) na faixa de 10 % a 99 %, ou melhor; frequência cardíaca por minuto (bpm): na faixa de 30 a 230 bpm, ou melhor; intervalo de perfusão: na faixa de 0.2% a 20%, ou melhor; com apresentação da curva ou barra de pletismografia em display gráfico; possuir barra indicadora do nível de sinal; com possibilidade de escolher entre as opções de limite de alarme automático ou manual. ambas as opções deverão limitar a mínima e a máxima frequência cardíaca por minuto (bpm) e saturação parcial de oxigênio (spo2); dotado de alarmes audiovisuais para todos os parâmetros; funcionamento com bateria com indicação visual no painel frontal; bateria recarregável, carregador e fonte de alimentação interna ao aparelho. acessórios a serem fornecidos com o equipamento: 01 cabo de oxímetro com sensor de spo2 para uso adulto (mínimo 2,5 metros de comprimento), reutilizável, tipo clip de dedo; cabo de conexão à rede elétrica ou fonte; peso máximo do equipamento com bateria menor que 0,5kg; alimentação: rede elétrica de 220 volts e ou bivolt - 50/60 hz; bateria interna com autonomia mínima de quatro horas. com assistência técnica no ceará. registro na anvisa</p>		





64	POLTRONA RECLINÁVEL COM DESIGN ERGONÔMICO	10,00	Unidade
	<p>poltrona reclinável com design ergonômico, dimensões aproximadas de 845 mm de profundidade, 650 mm de largura e 1291 mm de altura e a dimensão no modo reclinável é de 1693mm de profundidade, 650 mm de largura e 450 mm de altura. braço da poltrona deve possuir aproximadamente 100mm de largura, o encosto possuir 490mm largura e 150mm de profundidade. capacidade mínima de 150kg. a estrutura é composta por tubo aço fosfatizado nas medidas aproximadas de 20 mm com espessura 1,2 mm; 40 x 20 mm com espessura de 1,2mm e $\varnothing 5/8"$ com espessura 1,2 mm e chapas de aço carbono sae 1010 de 3 mm e de 3/16". a poltrona com tecido laminado sintético vinílico com revestimento em pvc (poli cloreto de vinila), suporta higienização de sabão neutro. sistema de encosto e perneira reclináveis com o acionamento da alavanca lateral presente no lado direito do mesmo, o sistema composto por molas a gás de 90 kg com regulagem de curso, permitindo ao menos 10 posições. densidade do assento de pelo menos 33 e do encosto de 23. a cor será determinada pela secretaria da saúde de acarau</p>		
65	PRANCHA ORTOSTÁTICA	1,00	Unidade
	<p>prancha ortostática. especificação: prancha ortostática regulável para posicionamento e treino postural de pacientes acamados. estrutura em aço carbono reforçado com pintura eletrostática, estofamento em material resistente e lavável, de fácil higienização. deve possuir ajustes de inclinação progressivos de 0° a 90°, com sistema de travas de segurança. acompanha cintos de fixação em pontos estratégicos (torácico, pélvico e de membros inferiores) para estabilização do paciente. rodízios com travas para deslocamento seguro.</p>		
66	SELADORA AUTOMÁTICA	3,00	Unidade
	<p>seladora automática. material em chapa de aço, voltagem: 220 v, funcionamento: automático, aplicação: embalagens em geral, velocidade: 10 m/min, potência: 280 w, características adicionais: controle eletrônico temperatura, selagem horizontal.</p>		
67	SOFA 2 LUGARES	2,00	Unidade
	<p>sofa 2 lugares - a concha deve ser unificada, desenvolvida com uma configuração geométrica desenhada com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, que modelam de forma agradável e anatômica os diversos biótipos de usuário. deve ser constituída por compensado multilaminado de madeira com aproximadamente 12 mm de espessura. deve possuir porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira com a estrutura, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. na concha deve ser fixadas duas almofadas de espuma ergonômica e flexível, uma para o assento e outra para o encosto, à base de poliuretano (pu), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção. a almofada do encosto deve possuir densidade controlada de 58kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 60 mm, já o assento deve possuir densidade de 62 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 60 mm. esse conjunto deve ser revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional e possuir em suas extremidades cantos arredondados. apoia braços apoio para os braços na condição fixa é utilizado para posicionamento dos braços em uma única posição, ergonomicamente confortável. sua estrutura deve ser desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono abnt 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento de tubos. em suas extremidades, deve ser fixadas duas buchas denominadas fixadores, fabricados em aço carbono abnt 1006/1010, revestidos em poliamida reforçada com fibra de vidro, produzidos pelo processo de injeção, a distância interna do apoia braços é em torno de 620 mm. possuir ainda uma capa ergonômica em termoplástico de engenharia (copolímero de polipropileno pp) com 315 mm de comprimento e 53 mm de largura e espessura média de aproximadamente 6 mm, com função de relaxamento dos braços do usuário. estrutura na configuração tipo trapezoidal, desenvolvida em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono abnt 1008/1020 na configuração oblonga com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura 1,5 mm, conformado pelo processo mecânico de curvamento de tubos. as extremidades da estrutura deve ser compostas por terminais com bucha de fixação m12, revestidos em poliamida reforçada com fibra de vidro (30% fv), produzidos pelo processo de injeção. a estrutura contém sapatas fixas, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. fabricada em material termoplástico denominado polipropileno (pp), pelo processo de injeção. toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto</p>		
68	SUORTE DE HAMPER COM SACO	6,00	Unidade
	<p>suporte de hamper. suporte para saco hamper; móvel; aro na base do tripe para apoio do saco; em aço inoxidável, estrutura em tubo redondo de 20 mm; com rodízios giratórios de 3 polegadas de diâmetro e espigão 1/2 polegada; dimensões aproximadas: aro com 500 mm de diâmetro x 800mm de altura, com saco incluso.</p>		
69	TREINADOR RESPIRATÓRIO POWERBREATHE	2,00	Unidade
	<p>powerbreathe. especificação: equipamento exercitador respiratorio digital powerbreathe com software e interface grafica. com intensidade de exercicio ajustavel com auto set-up e set-up manual. nível inicial 0 - 10. borracha de silicone. anilha bocal: pvc sem látex. válvula: borracha nitrílica. mola: aço inoxidável. tensor: nylon reforçado. bolsa de fecho: pvc. deve possuir design ergonômico e ser compacto, deve ser fabricado com tecnologia antimicrobiana, que garanta higiene para o usuário. deve possuir indicador do nível de resistência / treino; deve ser totalmente lavável; deve conter bocal com ação antibacteriana e ser adequado para uso adulto e pediátrico. deve ser na cor verde ou branca.</p>		
70	TV 50 POLEGADAS SMART	3,00	Unidade
	<p>tv 50 polegadas smart com tela qled (quantum dot), resolução 4k, taxa de atualização: 120hz ou mais, conectividade: hdmi 2.1 (para 4k@120hz), wi-fi, bluetooth. sistema operacional: google tv (tcl), áudio: potência (watts rms) e tecnologia dolby atmos/vision. garantia de 12 meses</p>		
71	ULTRASSOM COM DOPLER	2,00	Unidade
	<p>ultrassom (aplicação obstétrica). aparelho de ultrassonografia, totalmente digital, para uso em exames abdominais, vasculares, urológicos, ortopédicos, pequenas partes, bloqueios periféricos, emergência e reumatologia, para aplicação</p>		





específica nas áreas de ginecologia e obstetrícia; sistema transportável, montado sobre rodízios com sistema de freios; monitor lcd de no mínimo 18" com ajustes de altura, angulação e rotação; painel de controle ergonômicos com teclas programáveis e com tela de toque digital de, no mínimo 08" para acesso rápido ao menu de funções; possuir, no mínimo, 81.000 canais digitais de processamento; possuir no mínimo 256 níveis de cinza; faixa dinâmica de, pelo menos, 120 db; profundidade máxima de penetração de, no mínimo, 28 cm; com, pelo menos, 04 (quatro) portas ativas para conexão de 04 (quatro) transdutores, ligados diretamente ao aparelho sem adaptadores; todos os transdutores devem ser multifrequenciais; modos de operação mínimos: b, m, m anatômico, doppler colorido, doppler bidirecional, doppler pulsado, doppler tecidual, colorido, espectral e m color. modo doppler contínuo com módulo de ecg com cabo de 03 (três) vias; medidas básicas como: profundidade e distância, área, tempo, ângulo, velocidade, volume, porcentagem de estenose, aceleração, frequência cardíaca. presets programáveis pelo usuário por aplicação e por transdutor, mínimo 30 presets. função cine loop com capacidade para armazenamento de, pelo menos, 256 mb ou cine de, no mínimo, 2000 quadros; software avançado de renderização em 3d/4d que demonstre a aparência fetal realística intrauterino e que possibilita alterar o foco de iluminação do volume em diversos ângulos; software para adquirir imagem volumétrica com doppler colorido, com power doppler, angio ou equivalente, ou equivalente; software de correlação de imagem espaço temporal (stic); software de leitura para cálculo da biometria fetal e de leitura automática ou manual da translucência nucal; filtro de pré e pós processamento para redução de ruído da imagem em b com níveis de ajuste; otimização do modo b e doppler pulsado; possibilidade de realizar exames 3d por meio de transdutor compatível com a tecnologia; software para varredura de feixes cruzados ou compostos em direções convencionais e oblíquas; software de análise automática em tempo real da curva de doppler; software integrado para contagem do número de folículo utilizando imagem volumétrica do ovário ou cálculo do volume do folículo ovariano a partir de uma, duas ou três medições de distância; zoom com magnificação de, pelo menos, 8 (oito) vezes; ajustes automáticos para curva de ganho (tgc); software para aquisição de imagem estendida ou panorâmica com capacidade de realizar medidas; disco rígido ou memória não volátil de, pelo menos, 500 gb; pelo menos 2 (duas) portas usb; capacidade de armazenamento, revisão de imagens estáticas e clipes dinâmicos. possibilidade de ajustes posteriores em imagens armazenadas, possibilidade de inserir textos e executar medidas em imagens armazenadas, divisão de tela em no mínimo 1, 2, 4; sistema de pós-processamento de imagens que armazena parâmetros coletados e permite ao usuário editá-los posteriormente; interface de software e hardware para conexão a uma rede pacs - dicom 3.0 ou melhor com outras modalidades e todas as funcionalidades e protocolos dicom incluídos no sistema: dicom send/receive; dicom query/retrieve; dicom storage commitment; dicom print; dicom worklist; conexão de impressora via rede ethernet ou via usb; fonte de alimentação bivolt automático ou 220v; nobreak compatível com o equipamento; todos os demais acessórios necessários ao perfeito funcionamento do equipamento; impressora a laser, colorida, de alta resolução, com nobreak, caso necessário; manual de operação em português; demais acessórios necessários ao pleno funcionamento do equipamento; garantia de no mínimo 03 (três) anos, contados a partir da data de instalação do equipamento; registro na anvisa vigente. transdutor convexo transdutor convexo eletrônico de banda larga, para uso com ultrassom de aplicação obstétrica, faixa de frequência de pelo menos 2 a 5 mhz. transdutor convexo 3d/4d transdutor convexo eletrônico de banda larga, para uso com ultrassom de aplicação obstétrica, faixa de frequência de pelo menos 2 a 5 mhz. transdutor endocavitário transdutor endocavitário eletrônico de banda larga, para uso com ultrassom de aplicação obstétrica, para pacientes adultos, faixa de frequência de pelo menos 5 a 8 mhz. transdutor linear transdutor linear eletrônico de banda larga, para uso com ultrassom de aplicação obstétrica, faixa de frequência de pelo menos 6 a 10 mhz. aplicação, no mínimo, em musculoesquelético, vascular periférico, nervos, superficial, venoso

72	VENTILADOR PULMONAR ELETRÔNICO MICROPROCESSADO PARA PACIENTES NEONATAIS, PEDIÁTRICOS E ADULTOS	3,00	Unidade
----	--	------	---------

ventilador pulmonar eletrônico microprocessado para pacientes neonatais, pediátricos e adultos. deve possuir os seguintes modos de ventilação ou modos ventilatórios compatíveis: ventilação com volume controlado; ventilação com pressão controlada; ventilação mandatória intermitente sincronizada; ventilação com suporte de pressão; ventilação com fluxo contínuo, ciclado a tempo e com pressão limitada ou modo volume garantido para pacientes neonatais; ventilação em dois níveis, ventilação não invasiva; pressão positiva contínua nas vias aéreas - cpap; ventilação de back up no mínimo nos modos espontâneos; sistema de controles: possuir controle e ajuste para pelo menos os parâmetros com as faixas: pressão controlada e pressão de suporte de no mínimo até 60cmh20; volume corrente de no mínimo entre 10 a 2000ml; frequência respiratória de no mínimo até 100rpm; tempo inspiratório de no mínimo entre 0,3 a 5,0 segundos; peep de no mínimo até 40cmh20; sensibilidade inspiratória por fluxo de no mínimo entre 0,5 a 2,0 lpm; fio2 de no mínimo 21 a 100% sistema de monitorização: tela colorida de no mínimo 12 polegadas touch-screen; monitoração de volume por sensor proximal para pacientes neonatais e distal para pacientes adultos, sendo obrigatoriamente autoclavável para os pacientes neonatais - deverá ser fornecido dois sensores de fluxo para cada categoria de paciente; principais parâmetros monitorados / calculados: volume corrente exalado, volume corrente inspirado, pressão de pico, pressão de platô, peep, pressão média de vias aéreas, frequência respiratória total e espontânea, tempo inspiratório, tempo expiratório, fio2 com monitoração por sensor paramagnético ou ultrassônico, relação i: e, resistência, complacência, pressão de oclusão e auto peep. apresentação de curvas pressão x tempo, fluxo x tempo, volume x tempo, loops pressão x volume e fluxo x volume e apresentação de gráficos com as tendências no mínimo para peep, complacência, frequência respiratória, volume expiratório e resistência das vias aéreas. sistema de alarmes com pelo menos: alarmes de alta e baixa pressão inspiratória, alto e baixo volume minuto, frequência respiratória, alta/baixa fio2, apneia, pressão de o2 baixa, pressão de ar baixa, falha no fornecimento de gás, falta de energia, baixa carga da bateria e para ventilador sem condição para funcionar, ou similar. recurso de nebulização incorporado ao equipamento sem alteração da fio2 ajustada; tecla para pausa manual inspiratória e expiratória. armazenar na memória os últimos parâmetros ajustados; bateria interna recarregável com autonomia de no mínimo 30 minutos; o ventilador deverá continuar ventilando o paciente mesmo com a falta de um dos gases em caso de emergência e alarmar indicando o gás faltante. acompanhar no mínimo os acessórios: umidificador aquecido, jarra térmica, braço articulado, pedestal com rodízios, 2 circuito paciente pediátrico/adulto, 2 circuito paciente neonatal/pediátrico, 2 válvulas de exalação, manguieiras para conexão de oxigênio e ar comprimido, alimentação: 220v ou bivolt. sistema de alarmes com pelo menos: alarmes de alta e baixa pressão inspiratória, alto e baixo volume minuto, frequência respiratória, alta/baixa fio2, apneia, pressão de o2 baixa, pressão de ar baixa, falha no fornecimento de gás, falta de energia, baixa carga da bateria e para ventilador sem condição para funcionar, ou similar. recurso de nebulização incorporado ao equipamento sem alteração da fio2 ajustada; tecla para pausa manual inspiratória e expiratória. armazenar na memória os últimos parâmetros ajustados; bateria interna recarregável com autonomia de no mínimo 30 minutos; o ventilador deverá continuar ventilando o paciente mesmo com a falta de um dos gases em caso de emergência e alarmar indicando o gás faltante. acompanhar no mínimo os acessórios: umidificador aquecido, jarra térmica, braço articulado, pedestal com rodízios, 2 circuito paciente pediátrico/adulto, 2 circuito paciente neonatal/pediátrico, 2 válvulas de exalação, manguieiras para conexão de oxigênio e ar comprimido, alimentação: bivolt. possuir registro na anvisa vigente, assistência técnica no estado do ceará, garantia de pelo menos 2 anos.





73	VENTILÔMETRO ANALÓGICO E PORTÁTIL	1,00	Unidade
<p>ventilômetro analógico e portátil especificação: específico para leitura de escalas combinadas de 0 - 1litro (mostrador interno) e de 0 - 100 litros (mostrador externo), deve incluir manual de instrução em português, com garantia de no mínimo 01 ano, acondicionado de forma que garanta a conservação e qualidade do produto. especificação do recurso: o aparelho deve ser analógico, confeccionado em aço inoxidável, portátil e de alta resistência a impactos (maior durabilidade). possui dois tipos de mostradores: pequeno (interno) grava 0-1 litro, e outro maior (externo), grava 0- 100 litros. ambos contêm escalas brancas e fundo azul funcional. apresenta em sua extremidade superior um botão liga/desliga e outro para reprogramar. - diâmetro do mostrador: 35 mm (1,4 pol). - dimensões gerais: 70mm x 60mm (2,785 pol x 2,35 pol) - peso: 140g o aparelho ventilômetro deverá estar de acordo com a nbr/iec 60601-1, 60601-1-2 e 60601-1-2-13 e possuir registro no ministério da saúde. (4,9 oz). além disso, deve fornecer dois adaptadores de circuito e proteção de segurança em maleta para transporte e armazenamento; e kit de cobertura para proteção adicional em caso de impactos durante o uso.</p>			

LOTE 01					
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UND	V. UNIT	V. TOTAL
1	BEBEDOURO DE COLUNA PARA GALÃO DE 20 LITROS	4.0	Unidade	R\$ 1.484,43	R\$ 5.937,72
<p>Especificação: BEBEDOURO DE COLUNA PARA GALÃO DE 20 LITROS. ELÉTRICO, COM 2 TORNEIRAS, DESMONTÁVEIS E SUBSTITUÍVEIS, PARA ÁGUA EM TEMPERATURA AMBIENTE E GELADA. CAPACIDADE DE RESFRIAMENTO DE APROXIMADAMENTE 5 LITROS POR HORA COM TEMPERATURA AMBIENTE DE 30°. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA: 316 MM, ALTURA: 980 MM, PROFUNDIDADE: 335 MM. GABINETE COM PROTEÇÃO UV. DEPÓSITO DE ÁGUA MÍNIMO DE 2,5 LITROS EM PLÁSTICO INJETADO ATÓXICO, COM SERPENTINA EXTERNA E TERMOSTATO REGULÁVEL. DEVE SER APROVADO PELO INMETRO E TER PELO MENOS 1 ANO DE GARANTIA CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO.</p>					
41	TV 50 POLEGADAS SMART	3.0	Unidade	R\$ 3.278,54	R\$ 9.835,62
<p>Especificação: TV 50 POLEGADAS SMART COM TELA QLED (QUANTUM DOT), RESOLUÇÃO 4K, TAXA DE ATUALIZAÇÃO: 120HZ OU MAIS, CONECTIVIDADE: HDMI 2.1 (PARA 4K@120HZ), WI-FI, BLUETOOTH. SISTEMA OPERACIONAL: GOOGLE TV (TCL), ÁUDIO: POTÊNCIA (WATTS RMS) E TECNOLOGIA DOLBY ATMOS/VISION. GARANTIA DE 12 MESES</p>					
61	FOGÃO INOX 4 BOCAS	1.0	Unidade	R\$ 1.552,40	R\$ 1.552,40
<p>Especificação: FOGÃO INOX. UTENSÍLIO USADO PARA COZINHAR, POR MEIO DE CALOR, PRODUZIDO POR ELEMENTO COMBUSTÍVEL O GÁS. TIPO DE ACENDIMENTO AUTOMÁTICO, 04 BOCAS. VOLTAGEM 220V.</p>					
62	FORNO MICROONDAS	1.0	Unidade	R\$ 1.412,27	R\$ 1.412,27
<p>Especificação: FORNO ELÉTRICO PARA AQUECIMENTO ATRAVÉS DE MICROONDAS, PARA UTILIZAÇÃO EM AMBIENTES DE NUTRIÇÃO. CAPACIDADE: MÍNIMO DE 30 L. VOLTAGEM 220V</p>					
63	GELADEIRA FROST FREE	2.0	Unidade	R\$ 4.321,97	R\$ 8.643,94
<p>Especificação: GELADEIRA. EQUIPAMENTO DESTINADO À CONSERVAÇÃO SOB REFRIGERAÇÃO E/OU EM BAIXA TEMPERATURA DE MATERIAIS DIVERSOS. CAPACIDADE: 360 A 400 L. ALIMENTAÇÃO 220V. FROST FREE COM COMPARTIMENTO EXTRA FRIO, PÉS NIVELADORES, CONTROLE DE TEMPERATURA, EFICIÊNCIA ENERGÉTICA A, GARANTIA DO FORNECEDOR (MÊS) 12, COR BRANCO TIPO DO PRODUTO GELADEIRA / REFRIGERADOR - 2 PORTA.</p>					
<p>Valor total do lote R\$ 27.381,95 (vinte e sete mil, trezentos e oitenta e um reais e noventa e cinco centavos)</p>					

LOTE 02					
ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UND	V. UNIT	V. TOTAL
2	MESA RETANGULAR PÉ PAINEL 1.600X600X740 (LXPXA)	10.0	Unidade	R\$ 1.155,21	R\$ 11.552,10
<p>Especificação: MESA RETANGULAR PÉ PAINEL 1.600X600X740 (LXPXA) : TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINÉIS LATERAIS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO,</p>					





AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DOS PAINÉIS DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTICULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O PAINEL FRONTAL DEVE SER ENCABEÇADO NOS TOPOS APARENTES COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, COLADA A QUENTE PELO SISTEMA HOLT-MELT. DISTANCIADORES EM TERMOPLÁSTICO PSAI (POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO) INJETADO COM ACABAMENTO GRAFITE, COM MEDIDA DE 80X25X10MM, O MESMO SERÁ UTILIZADO ENTRE O TAMPO E PAINEL LATERAL PARA O AUXÍLIO DE PASSAGEM DE CABEAMENTO. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) É FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADA AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, SENDO ASSIM FORMANDO UM CONJUNTO PARA UMA MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16", APLICADO NOS PAINÉIS LATERAIS, CUJA FUNÇÃO PARA CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE. CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA. FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD). NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13966 -2008. COR DA MOBILIA A SER DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.

3	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MEDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REVESTIMENTO EM VINIL	12.0	Unidade	R\$ 1.170,26	R\$ 14.043,12
---	--	------	---------	--------------	---------------

Especificação: CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MEDIO COM BRAÇOS REGULÁVEIS E REVESTIMENTO EM VINIL. RODÍZIO DE PA: CONSTITUÍDO DE DUAS ROLDANAS CIRCULARES, NA DIMENSÃO DE 50 MM DE DIÂMETRO, FABRICADAS EM SUA REGIÃO CENTRAL E EM SUA BANDA DE RODAGEM EM POLIAMIDA (PA) DESTINANDO - SE A PISOS CARPETADOS. MECANISMO: FABRICADO EM AÇO COM CORPO PREDOMINANTEMENTE DESENVOLVIDO EM CHAPAS DE 2,65 MM DE ESPESSURA. O MECANISMO RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPOXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM DE POLIPROPILENO COM ACABAMENTO SUPERFICIAL TEXTURIZADO PARA IMPEDIR O ACESSO DO USUÁRIO NAS PARTES MÓVEIS DO MECANISMO. POSSUIR DUAS ALAVANCAS LOCALIZADAS NO LADO DIREITO, UMA QUE TRAVA E DESTRAVA O MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO, E A OUTRA QUE COMANDA O ACIONAMENTO DA COLUNA A GÁS, PARA REGULAGEM DE ALTURA DA CADEIRA. O MECANISMO DEVE POSSUIR O SEGUINTE RECURSO: - MOVIMENTO DE RECLINAÇÃO DO ENCOSTO COM POSSIBILIDADE DE TRAVAMENTO EM QUALQUER POSIÇÃO ASSENTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 14 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 55 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEAMENTO. SUAS DIMENSÕES DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 478 MM DE LARGURA X 453 MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM POLIPROPILENO. BRAÇO REGULÁVEL: APOIO DE BRAÇO COM REGULAGEM DE ALTURA, QUE SE DÁ PELO PRESSIONAMENTO DE UM BOTÃO NA PARTE FRONTAL DO APOIO DE BRAÇO. POSSUIR 70 MM DE CURSO PARA A REGULAGEM DE ALTURA, DISPOSTOS EM OITO POSIÇÕES DEFINIDAS. A ALMA DO APOIO DE BRAÇO É FABRICADA EM CHAPA DE AÇO COM 6,35 MM DE ESPESSURA, JÁ OS RESTANTES DOS COMPONENTES SÃO FABRICADOS EM POLIPROPILENO. O ENCOSTO POSSUI ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS GARRA FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. SUAS DIMENSÕES DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 420 MM DE LARGURA X 380 MM DE ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO RECEBE UMA BLINDAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA POSSUI DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO OS SEGUINTE LAUDOS: CATÁLOGO ORIGINAL DA INDÚSTRIA, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA, CERTIDÃO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS, GARANTIA DE 5 ANOS - EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO COMMERCC, LICENÇA DE OPERAÇÃO AMBIENTAL, LAUDO NR17, NBR 8910:2016, NBR 9177:2022, NBR 14544:2023, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 17088:2023, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8095:2015, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8096:1983, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 10545:2014, ISO 105006/2010. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.

4	CADEIRA EXECUTIVA FIXA COM BRAÇOS	10.0	Unidade	R\$ 1.107,58	R\$ 11.075,80
---	-----------------------------------	------	---------	--------------	---------------

Especificação: CADEIRA EXECUTIVA FIXA COM BRAÇOS: ESTRUTURA FIXA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 25,4MM E PAREDE DE 2,25 MM, COM TRAVESSAS DE AÇO CARBONO EM CHAPA DOBRADA DE 2,65 MM DE ESPESSURA. A BASE DEVE SER FABRICADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS, POSSUIR DUAS TRAVESSAS DOBRADAS UNINDO SUAS EXTREMIDADES PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA CONTÉM QUATRO DESLIZADORES FIXOS, DESENVOLVIDOS PARA EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. TODA A ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOCERÂMICA, E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPOXI EM PÓ, PARA GARANTIR PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O CONJUNTO DEVE SER CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 14 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO DEVE SER FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/-10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 55 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO VINIL PELO PROCESSO DE TAPEAMENTO. SUAS DIMENSÕES DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 478MM DE LARGURA X 453MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO AINDA DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM POLIPROPILENO. DEVE APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇO OS SEGUINTE LAUDOS: CATÁLOGO ORIGINAL DA INDÚSTRIA, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA, CERTIDÃO DE DESTINAÇÃO DE RESÍDUOS SÓLIDOS, GARANTIA DE 5 ANOS - EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO COMMERCC, LICENÇA DE OPERAÇÃO AMBIENTAL, LAUDO NR17, NBR 8910:2016, NBR 9177:2022, NBR 14544:2023, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR





17088:2023, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8095:2015, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8096:1983, RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 10545:2014, ISO 105006/2010, A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.						
5	LONGARINA 4 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS	10.0	Unidade	R\$ 1.651,39	R\$ 16.513,90	
<p>Especificação: LONGARINA 4 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS. ASSENTO: DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 465 MM DE LARGURA, 415 MM DE PROFUNDIDADE E APROXIMADAMENTE 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO, ENCOSTO DEVE SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 22,22 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOCERÂMICA, E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM DE LARGURA POR 278 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO PÉ METAL: DEVE SER DESENVOLVIDO EM TUBO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 31,75 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, FABRICADO PELO PROCESSO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. ESSE DEVE SER UNIDO ATRAVÉS DO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG A UM TUBO OBLONGO DE AÇO CARBONO DE 29 X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, FABRICADO PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM, QUE POSSUI UMA EXTREMIDADE CONIFICADA PARA PROPICIAR O ENCAIXE NA LUVA DA TRAVESSA. O PÉ DEVE POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES SAPATAS REGULÁVEIS DESENVOLVIDAS PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. O APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM POLIPROPILENO E POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 243 MM DE COMPRIMENTO, 54 MM DE LARGURA E 3,5 MM DE ESPESSURA. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 17088 - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA: MÍNIMO DE 1900 HORAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8095 - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA: MÍNIMO DE 1700 HORAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 10443 - ESPESSURA DE CAMARA SECA: MÍNIMO DE 80 MICRAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA. RELATÓRIO DE ENSAIO ASTM D 3359 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA. RELATÓRIO DE ENSAIO ASTM D 3363 - DETERMINAÇÃO DA DUREZA AO LÁPIS EM TINTA APLICADA. NR 17 EMITIDA POR MEMBRO DA ABERGO. ASTM E1252:1998 - POLIPROPILENO ANÁLISE QUALITATIVA DE MATERIAIS POR ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO PARA POLIPROPILENO ABSORÇÕES CARACTERÍSTICAS DO PP. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.</p>						
6	LONGARINA 2 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS	8.0	Unidade	R\$ 918,71	R\$ 7.349,68	
<p>Especificação: LONGARINA 2 LUGARES EM POLIPROPILENO COM BRAÇOS. ASSENTO: DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES DEVE SER DE APROXIMADAMENTE 465 MM DE LARGURA, 415 MM DE PROFUNDIDADE E APROXIMADAMENTE 5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE. A ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO DO ASSENTO, ENCOSTO É FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 22,22 MM E 1,50 MM DE ESPESSURA, QUE DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOCERÂMICA, E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ENCOSTO: O ENCOSTO DEVE SER INTEIRIÇO, COM ABERTURAS PARA VENTILAÇÃO, FABRICADO EM POLIPROPILENO, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES DE 460 MM DE LARGURA POR 278 MM DE ALTURA, COM ESPESSURA MÉDIA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS. A PEÇA UNE-SE A ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES POSTERIORES, QUE SE ENCAIXAM NA ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR DOIS PINOS INJETADOS EM POLIPROPILENO NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO PÉ METAL: DEVE SER DESENVOLVIDO EM TUBO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 31,75 MM E ESPESSURA DE 1,5 MM, FABRICADO PELO PROCESSO DE DOBRAMENTO DE TUBOS. ESSE DEVE SER UNIDO ATRAVÉS DO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG A UM TUBO OBLONGO DE AÇO CARBONO DE 29 X 58 MM, COM ESPESSURA DE 1,9 MM, FABRICADO PELO PROCESSO DE ESTAMPAGEM, QUE POSSUI UMA EXTREMIDADE CONIFICADA PARA PROPICIAR O ENCAIXE NA LUVA DA TRAVESSA. O PÉ DEVE POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES SAPATAS REGULÁVEIS DESENVOLVIDAS PARA PROTEÇÃO E ACABAMENTO. O APOIO DE BRAÇO DEVE SER FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM POLIPROPILENO E POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 243 MM DE COMPRIMENTO, 54 MM DE LARGURA E 3,5 MM DE ESPESSURA. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 17088 - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA: MÍNIMO DE 1900 HORAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 8095 - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA: MÍNIMO DE 1700 HORAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 10443 - ESPESSURA DE CAMARA SECA: MÍNIMO DE 80 MICRAS. RELATÓRIO DE ENSAIO ABNT NBR 11003 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA. RELATÓRIO DE ENSAIO ASTM D 3359 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA DA TINTA. RELATÓRIO DE ENSAIO ASTM D 3363 - DETERMINAÇÃO DA DUREZA AO LÁPIS EM TINTA APLICADA. NR 17 EMITIDA POR MEMBRO DA ABERGO. ASTM E1252:1998 - POLIPROPILENO ANÁLISE QUALITATIVA DE MATERIAIS POR ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO PARA POLIPROPILENO ABSORÇÕES CARACTERÍSTICAS DO PP. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.</p>						
28	ARMÁRIO BAIXO 800X455X740 (LXPXA)	4.0	Unidade	R\$ 1.258,38	R\$ 5.033,52	
<p>Especificação: ARMÁRIO BAIXO 800X455X740 (LXPXA): TAMPO DEVE SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM. PORTAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DAS PORTAS É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1MM. O PAR DE PORTAS DEVE SER SUSTENTADA EM QUATRO DOBRADIÇAS (2 POR PORTA), DOTADA DO SISTEMA SLIDE-ON DE AMORTECIMENTO PARA QUE A PORTA NÃO COLIDA COM O MÓVEL E ASSIM NÃO TENDO NENHUM RUIDO, A MESMA SENDO EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO COM 4 PERFURAÇÕES PARA MAIOR FIXAÇÃO DA MESMA, COM ABERTURA DE ATÉ 110 GRAUS. A PORTA DIREITA DEVE POSSUIR FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA SENDO FIXADA POR TRAVAMENTO SUPERIOR NO TAMPO POR MEIO DE UMA CHAPA EM L EM AÇO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. A</p>						





FECHADURA ACOMPANHA 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA DEVE SER AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 01 CHAPA METÁLICAS 50 X 25 X 1,5 MM COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. AMBAS AS PORTAS DEVEM POSSUIR PUXADORES TIPO "ALÇA", EM ZAMAK COM ACABAMENTO CROMO ACETINADO. CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 BASE E 01 PRATELEIRA MÓVEL) TODAS AS PEÇAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, GLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. AS BORDAS APARENTES DEVEM SER ENCABEÇADAS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM, AS LATERAIS DEVEM SER DOTADAS DE FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 04 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS DEVEM SER APOIADAS EM SUPORTES CILÍNDRICOS METÁLICOS. A MONTAGEM ENTRE AS PEÇAS DEVE SER REALIZADA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHA PLÁSTICA E PARAFUSOS OCULTOS. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA. FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD), NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13961 -2008. COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAUDE DE ACARAU

29	ARMÁRIO ALTO 800X455X1600 (LXPXA)	8.0	Unidade	R\$ 2.311,46	R\$ 18.491,68
----	-----------------------------------	-----	---------	--------------	---------------

Especificação: ARMÁRIO ALTO 800X455X1600 (LXPXA) - ARMÁRIO ALTO: TAMPO DEVE SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM. PORTAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURNO DAS PORTAS É ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1MM. O PAR DE PORTAS DEVE SER SUSTENTADA EM SEIS DOBRADIÇAS (3 POR PORTA), DOTADA DO SISTEMA SLIDE-ON DE AMORTECIMENTO PARA QUE A PORTA NÃO COLIDA COM O MÓVEL E ASSIM NÃO TENDO NENHUM RUÍDO, A MESMA SENDO EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO COM 4 PERFURAÇÕES PARA MAIOR FIXAÇÃO DA MESMA, COM ABERTURA DE ATÉ 110 GRAUS. A PORTA DIREITA DEVE POSSUIR FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA SENDO FIXADA POR TRAVAMENTO SUPERIOR NO TAMPO POR MEIO DE UMA CHAPA EM L EM AÇO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. A FECHADURA DEVE ACOMPANHAR 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA DEVE SER AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 02 CHAPAS METÁLICAS 50 X 25 X 1,5 MM COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. AMBAS AS PORTAS DEVEM SER DOTADAS DE PUXADORES TIPO "ALÇA", EM ZAMAK COM ACABAMENTO CROMO ACETINADO. O CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 BASE, 01 PRATELEIRA FIXA E 02 PRATELEIRAS MÓVEL) TODAS AS PEÇAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. AS BORDAS APARENTES DEVEM SER ENCABEÇADAS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM. AS LATERAIS DEVEM SER DOTADAS DE FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 04 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO APOIADAS EM SUPORTES CILÍNDRICOS METÁLICOS. A MONTAGEM ENTRE AS PEÇAS DEVE SER REALIZADA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHA PLÁSTICA E PARAFUSOS OCULTOS PELO SISTEMA MINIFIX. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO COM REGULAGEM PARA O MÓVEL TANTO INTERNAMENTE COMO EXTERNAMENTE, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA. FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD), NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13961 -2008. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAUDE DE ACARAU

35	GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA	4.0	Unidade	R\$ 1.074,08	R\$ 4.296,32
----	---	-----	---------	--------------	--------------

Especificação: GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA - GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS E 01 PASTA: TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO. O CONTOURNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM. CORPO DO GAVETEIRO DEVE SER COMPOSTO POR (02 LATERAIS, 01 BASE E 01 FUNDO) TODAS AS PEÇAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. AS BORDAS APARENTES DEVEM SER ENCABEÇADAS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM. FRENTE DE GAVETA CONFECCIONADA EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURNO DA GAVETA DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1MM. O GAVETEIRO DEVE SER COMPOSTO POR: (01 FRENTE COM FECHADURA, 01 FRENTE RASA E 01 FRENTE MAIOR) SENDO UMA DELAS COM FECHADURA FRONTAL PARA TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DAS GAVETAS. DEVE ACOMPANHAR 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA) COM CORPOS ESCAMOTEÁVEIS (DOBRÁVEIS) COM ACABAMENTO NIQUELADO E CAPA PLÁSTICA. CORPO DA GAVETA (02 LATERAIS E 01 COSTA) TODAS AS PEÇAS DEVEM SER CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 15MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. AS BORDAS APARENTES DEVEM SER ENCABEÇADAS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM. FUNDO DO CORPO DAS GAVETAS EM HDF 3MM (HIGH DENSITY FIBERBOARD) PAINEL DE FIBRAS DE MADEIRA DE ALTA DENSIDADE, TAMBÉM FEITO DE FIBRAS DE MADEIRA COMPACTADAS COM RESINA, SENDO O MESMO REVESTIDO EM UMA FACE. O CORPO DA GAVETA DEVE SER APOIADO E FIXADO NA PARTE INFERIOR DAS MESMAS POR TRILHO TELESCÓPICO EM AÇO ESTAMPADO, ZINCO ELETROLÍTICO BRANCO COM ROLDANAS E ESFERAS DE AÇO, ABERTURA DA GAVETA COM TOTAL ACESSO A PROFUNDIDADE, COM CAPACIDADE DE ATÉ 15 KG CADA GAVETA. MONTAGEM DA GAVETA COM SISTEMA QUICK INSTALL, QUE CONSISTE EM DOIS CONECTORES EM TERMOPLÁSTICO ABS QUE SÃO FIXADOS





ENTRE AS LATERAIS E COSTA DA GAVETA FAZENDO UMA JUNÇÃO SIMPLES E PRÁTICA NA MONTAGEM. GAVETA PARA PASTA SUSPENSÃO COMPOSTA POR DUAS HASTES POSTADAS ENTRE A FRENTE DA GAVETA ATÉ A COSTA DO CORPO DA GAVETA, SENDO CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1008 COM Ø6MM, SENDO REALIZADO ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. AS GAVETAS DEVE SER APOIADAS LATERALMENTE ENTRE UM PAR DE CORREDIÇAS TELESCÓPICAS DE 02 ESTÁGIOS, COM DESLIZAMENTO POR ESFERAS DE AÇO. CORREDIÇAS TELESCÓPICAS MEDINDO APROX. P 450 X H 45 MM EM AÇO RELAMINADO COM ACABAMENTO EM ZINCO ELETROLÍTICO CROMATIZADO, DE ABERTURA TOTAL. FIXAÇÃO LATERAL, SISTEMA 32 MM, COM PARAFUSOS DE CADA LADO. AUTOTRAVANTE FIM DE CURSO ABERTO E TRAVAS FIM DE CURSO QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. CAPACIDADE DE PESO DE 25 KG POR GAVETA. A ABERTURA DAS GAVETAS DEVE SER FEITA LATERALMENTE POR VÃO QUE HÁ ENTRE AS FRENTE DAS GAVETAS E A CAIXA DO GAVETEIRO COM UM SISTEMA DE PEGA LATERAL PARA ABERTURA DA GAVETA. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA, FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD), NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13961 -2008. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DA SAÚDE DE ACARAU.

40	SOFA 2 LUGARES	2.0	Unidade	R\$ 2.750,01	R\$ 5.500,02
----	----------------	-----	---------	--------------	--------------

Especificação: SOFA 2 LUGARES - A CONCHA DEVE SER UNIFICADA, DESENVOLVIDA COM UMA CONFIGURAÇÃO GEOMÉTRICA DESENHADA COM CONCORDÂNCIAS DE RAIOS E CURVAS ERGONÔMICAS, QUE MODELAM DE FORMA AGRAVÁVEL E ANATÔMICA OS DIVERSOS BIÓTIPOS DE USUÁRIO. DEVE SER CONSTITUÍDA POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM APROXIMADAMENTE 12 MM DE ESPESSURA. DEVE POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA MADEIRA COM A ESTRUTURA, FABRICADAS EM AÇO CARBONO E REVESTIDAS PELO PROCESSO DE ELETRODEPOSIÇÃO À ZINCO. NA CONCHA DEVE SER FIXADAS DUAS ALMOFADAS DE ESPUMA ERGONÔMICA E FLEXÍVEL, UMA PARA O ASSENTO E OUTRA PARA O ENCOSTO, À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA ATRAVÉS DE SISTEMAS QUÍMICOS À BASE DE POLIOL/ISOCIANATO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ALMOFADA DO ENCOSTO DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 58KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 60 MM, JÁ O ASSENTO DEVE POSSUIR DENSIDADE DE 62 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%, E ESPESSURA MÉDIA DE 60 MM, ESSE CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEÇAMENTO CONVENCIONAL E POSSUIR EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. APOIA BRAÇOS APOIO PARA OS BRAÇOS NA CONDIÇÃO FIXA É UTILIZADO PARA POSICIONAMENTO DOS BRAÇOS EM UMA ÚNICA POSIÇÃO, ERGONOMICAMENTE CONFORTÁVEL. SUA ESTRUTURA DEVE SER DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA 1,5 MM, CONFORMADA PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. EM SUAS EXTREMIDADES, DEVE SER FIXADAS DUAS BUCHAS DENOMINADAS FIXADORES, FABRICADOS EM AÇO CARBONO ABNT 1006/1010, REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO, PRODUZIDOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO, A DISTÂNCIA INTERNA DO APOIA BRAÇOS É EM TORNO DE 620 MM. POSSUIR AINDA UMA CAPA ERGONÔMICA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO PP) COM 315 MM DE COMPRIMENTO E 53 MM DE LARGURA E ESPESSURA MÉDIA DE APROXIMADAMENTE 6 MM, COM FUNÇÃO DE RELAXAMENTO DOS BRAÇOS DO USUÁRIO. ESTRUTURA NA CONFIGURAÇÃO TIPO TRAPEZOIDAL, DESENVOLVIDA EM TUBO INDUSTRIAL DE CONSTRUÇÃO MECÂNICA DE AÇO CARBONO ABNT 1008/1020 NA CONFIGURAÇÃO OBLONGA COM AS MEDIDAS DE 25,0 X 50,0 MM E ESPESSURA 1,5 MM, CONFORMADO PELO PROCESSO MECÂNICO DE CURVAMENTO DE TUBOS. AS EXTREMIDADES DA ESTRUTURA DEVE SER COMPOSTAS POR TERMINAIS COM BUCHA DE FIXAÇÃO M12, REVESTIDOS EM POLIAMIDA REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO (30% FV), PRODUZIDOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. A ESTRUTURA CONTEM SAPATAS FIXAS, DESENVOLVIDAS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO. FABRICADA EM MATERIAL TERMOPLÁSTICO DENOMINADO POLIPROPILENO (PP), PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA A ESTRUTURA RECEBE UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO

44	ARMÁRIO PARA GUARDA DE ROUPA. ARMÁRIO EXTRA ALTO 900X455X2090 (LXPXA)	4.0	Unidade	R\$ 2.974,14	R\$ 11.896,56
----	---	-----	---------	--------------	---------------

Especificação: ARMÁRIO PARA GUARDA DE ROUPA. ARMÁRIO EXTRA ALTO 900X455X2090 (LXPXA): TAMPO CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2MM. PORTAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTOURNO DAS PORTAS DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 1MM. O PAR DE PORTAS DEVE SER SUSTENTADA EM OITO DOBRADIÇAS (4 POR PORTA), DOTADA DO SISTEMA SLIDE-ON DE AMORTECIMENTO PARA QUE A PORTA NÃO COLIDA COM O MÓVEL E ASSIM NÃO TENDO NENHUM RUÍDO, A MESMA SENDO EM AÇO ESTAMPADO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. A PORTA DIREITA DEVE POSSUIR FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA SENDO FIXADA POR TRAVAMENTO SUPERIOR NA PRATELEIRA FIXA POR MEIO DE UMA CHAPA EM L EM AÇO COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. A FECHADURA DEVE ACOMPANHAR 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). A PORTA ESQUERDA DEVE SER AUTOMATICAMENTE TRAVADA PELA DIREITA, POR MEIO DE 02 CHAPAS METÁLICAS 50 X 25 X 1,5 MM COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE PUXADORES TIPO "ALÇA", EM ZAMAK COM ACABAMENTO CROMO ACETINADO. CORPO (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 BASE, 01 PRATELEIRA FIXA E 03 PRATELEIRAS MÓVEL) TODAS AS PEÇAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO Prensado MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. AS BORDAS APARENTES DEVEM SER ENCABEÇADAS COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM. AS LATERAIS DEVEM SER DOTADAS DE FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 04 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS DEVEM SER APOIADAS EM SUPORTES CILÍNDRICOS METÁLICOS. A MONTAGEM ENTRE AS PEÇAS DEVE SER REALIZADA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHA PLÁSTICA E PARAFUSOS OCULTOS. NIVELADORAS DE PISO EM POLIPROPILENO INJETADO COM REGULAGEM PARA O MÓVEL TANTO INTERNAMENTE COMO EXTERNAMENTE, CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA, FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD), NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13961 -





2008						
49	MESA FIXA PARA REFEITÓRIO 80X80 FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)	5.0	Unidade	R\$ 716,49	R\$ 3.582,45	
Especificação: MESA FIXA P/ REFEITÓRIO 80X80: OS PÉS DA MESA DEVEM SER FABRICADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), E POSSUEM GEOMETRIA RETANGULAR CONSTANTE AO LONGO DE TODO SEU COMPRIMENTO APARENTE. A EXTREMIDADE SUPERIOR DOS PÉS DEVEM POSSUIR FORMATO CÔNICO COM OBJETIVO DE FIXAR SE, POR INTERFERÊNCIA, AOS ALOJAMENTOS PRESENTES NA PARTE INFERIOR DO TAMPO E GARANTIR A INTEGRIDADE E ESTABILIDADE DA MESA. O TAMPO DEVE SER INJETADO EM TERMOPLÁSTICO ABS E POSSUIR RASGOS LONGITUDINAIS E TRANSVERSAIS DISTRIBUÍDOS AO LONGO DE SUA SUPERFÍCIE. EM UMA DE SUAS LATERAIS DEVE POSSUIR DOIS ACOPLAMENTOS QUE REALIZAM A FUNÇÃO "CONNECT", ENCAIXANDO AS EXTREMIDADES LATERAIS DAS MESAS COM O OBJETIVO DE CONECTAR UMA MESA À OUTRA QUANDO COLOCADAS LADO A LADO. NA REGIÃO CENTRAL DEVE POSSUIR UMA PRÉ-DISPOSIÇÃO PARA RECEBER ACESSÓRIOS TAIS COMO GUARDA-SOL E AFINS, BASTANDO O USUÁRIO REMOVER A TAMPA DE ACABAMENTO E REALIZAR A FURAÇÃO DO TAMPO DE ACORDO COM AS DIMENSÕES DO ACESSÓRIO QUE SERÁ UTILIZADO. A SUPERFÍCIE INFERIOR DO TAMPO CONTÉM OS ALOJAMENTOS PARA OS PÉS POSICIONADOS CONVENIENTEMENTE UM EM CADA EXTREMIDADE. DEVE SUPORTAR ATÉ 80 KG.						
50	CADEIRA FIXA QUATRO PÉS FABRICADA EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO)	30.0	Unidade	R\$ 435,48	R\$ 13.064,40	
Especificação: CADEIRA FIXA QUATRO PÉS: ESTRUTURA DEVE SER FABRICADA A PARTIR DE TUBOS DE AÇO 1010/1020, DESECCÃO REDONDA COM Ø19,05MM E 1,5 MM DE ESPESSURA DE PAREDE DOBRADOS E SOLDADOS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS A ESTRUTURA RECEBE PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO). TODA A ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOTECNOLOGIA (NANOCERÂMICA), E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. O ASSENTO DEVE SER PRODUZIDO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO), FABRICADO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. POSSUIR DIMENSÕES APROXIMADAS DE 400 MM DE LARGURA POR 420MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 398MM DE LARGURA POR 250MM DE ALTURA APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ENCOSTO DEVE SER UNIDO À ESTRUTURA POR DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, QUE SE ENCAIXA NA ESTRUTURA METÁLICA. O TRAVAMENTO DO ENCOSTO DEVE SE DÁ POR DOIS PINOS FIXADORES, INJETADOS EM TERMOPLÁSTICO DE ENGENHARIA (COPOLÍMERO DE POLIPROPILENO) NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. PARA OTIMIZAR O CONFORTO EM AMBIENTES MAIS QUENTES, O ENCOSTO DEVE SER PROJETADO COM 18 ABERTURAS LONGITUDINAIS, SÃO 12 ABERTURAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 6 MM DE ALTURA E 109MM DE LARGURA E 6 ABERTURAS MEDINDO APROXIMADAMENTE 6 MM DE ALTURA E 101MM DE LARGURA.						
51	ARMÁRIO SUSPENSO SOB MEDIDA: ARMÁRIO TÉCNICO HOSPITALAR CONFECCIONADO EM MDF COM NOVE NICHOS	2.0	Unidade	R\$ 2.049,65	R\$ 4.099,30	
Especificação: ARMÁRIO SUSPENSO SOB MEDIDA: ARMÁRIO TÉCNICO HOSPITALAR CONFECCIONADO EM MDF DE APROXIMADAMENTE 18 MM DE ESPESSURA, MEDINDO CERCA DE 1,20 M DE COMPRIMENTO TOTAL, 0,50 M DE ALTURA E 0,30 M DE PROFUNDIDADE (MEDIDAS ESTIMADAS COM BASE VISUAL). POSSUIR NOVE NICHOS RETANGULARES, CADA UM COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE 0,40 M DE COMPRIMENTO, 0,15 M DE ALTURA E 0,30 M DE PROFUNDIDADE. A FIXAÇÃO DO ARMÁRIO À PAREDE É REALIZADA POR MEIO DE PARAFUSOS E BUCHAS APROPRIADAS PARA ALVENARIA, NORMALMENTE ENTRE 6 MM E 8 MM DE DIÂMETRO, GARANTINDO ESTABILIDADE E SEGURANÇA. AS DIVISÕES INTERNAS SÃO MONTADAS COM PARAFUSOS DO TIPO DRY-WALL OU MINIFIX, UTILIZADOS PARA REFORÇAR A FIXAÇÃO DAS PRATELEIRAS E DA ESTRUTURA DO ARMÁRIO. AS BORDAS SÃO REVESTIDAS COM FITA DE PVC PARA ACABAMENTO E PROTEÇÃO CONTRA UMIDADE. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DE SAÚDE DE ACARAU.						
52	MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ PAINEL	2.0	Unidade	R\$ 1.389,27	R\$ 2.778,54	
Especificação: MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ PAINEL: TAMPO DEVE SER CONFECCIONADO EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DO TAMPO DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 2,5MM, SENDO A MESMA COM RAIO DE 2,5 MM CONFORME A NORMA DA ABNT. PAINÉIS LATERAIS EM FORMATO DE "X" CONFECCIONADOS EM CHAPA DE MDP (MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), COM PARTÍCULAS SELECIONADAS DE MADEIRA DE REFLORESTAMENTO, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDO, EM AMBAS AS FACES, COM FILME TERMO PRENSADO MELAMÍNICO, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,2MM. O CONTORNO DOS PAINÉIS DEVE SER ENCABEÇADO COM BORDA PVC (POLYVINYL CHLORIDE) 0,45MM. SISTEMA DE FIXAÇÃO (MONTAGEM) DEVE SER FEITA ATRAVÉS DE BUCHA METÁLICA EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADA AMARELA A MESMA SENDO TOTALMENTE IMPREGNADA NAS PEÇAS E PARAFUSO MINIFIX EM ZAMAC COM ROSCA MILIMÉTRICA M6 COM ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, COM CONJUNTO DO TAMBOR MINIFIX Ø15MM PRODUZIDO EM INJEÇÃO EM ZAMAC E ACABAMENTO ZINCADO BRANCO, SENDO ASSIM FORMANDO UM CONJUNTO PARA UMA MONTAGEM E DESMONTAGEM DA MESMA SEM DANIFICAR O PRODUTO. CONJUNTO DE BUCHA E SAPATA NIVELADORA EM POLIPROPILENO INJETADO E HASTE METÁLICA COM REGULAGEM ATRAVÉS DE ROSCA 5/16", APLICADO NOS PAINÉIS LATERAIS. CUJA FUNÇÃO PARA CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE PISO. A LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR JUNTAMENTE DA PROPOSTA: GARANTIA DE 5 ANOS - DECLARAÇÃO DE GARANTIA EMITIDA EXCLUSIVAMENTE PELO FABRICANTE, CERTIFICADO DE REGULARIDADE IBAMA, FSC (CERTIFICATES PUBLIC DASHBOARD), NR 17 ERGONOMISTA E ENGENHEIRO; ABNT NBR 13966 -2008. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DA SAÚDE DE ACARAU.						
53	CADEIRA FIXA ESTOFADA	12.0	Unidade	R\$ 903,50	R\$ 10.842,00	





COMISSÃO DE PREGÃO
Fls. 524
Rubrica: VERNO MUNICIPAL DE
ACARAU
Continuação, Dedicção e Desenvolvimento



Especificação: CADEIRA FIXA ESTOFADA - BASE EM ESTRUTURA COM 4 PÉS, FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 25,4MM E PAREDE DE 1,5 MM, E TRAVESSAS DE AÇO CARBONO EM TUBO DE SECCÃO QUADRADA 20X20 MM COM 1,2 MM DE ESPESSURA. BASE EM FORMA DE 4 PÉS É FABRICADA PELO PROCESSO DE CURVAMENTO, POSSUINDO DUAS TRAVESSAS QUE UNEM UMA PERNA À OUTRA E TAMBÉM UM TUBO OBLONGO QUE SERVE PARA FAZER A FIXAÇÃO DO ENCOSTO, AMBOS SOLDADOS UNS AOS OUTROS PELO PROCESSO DE SOLDAGEM MIG. A ESTRUTURA DEVE CONTER QUATRO DESLIZADORES ARTICULADOS, DESENVOLVIDOS PARA MANTER A BASE APOIADA SOBRE O PISO E PRINCIPALMENTE EVITAR O CONTATO DIRETO DO METAL COM A SUPERFÍCIE DE APOIO, FABRICADOS EM POLIPROPILENO, PELO PROCESSO DE INJEÇÃO. TODA A ESTRUTURA DEVE RECEBER UMA PROTEÇÃO DE PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE METÁLICA EM NANOCERÂMICA. E REVESTIMENTO ELETROESTÁTICO EPÓXI EM PÓ, QUE GARANTE PROTEÇÃO E MAIOR VIDA ÚTIL AO PRODUTO. ASSENTO CONJUNTO CONSTITUÍDO POR COMPENSADO MULTILAMINADO DE MADEIRA COM 10 MM DE ESPESSURA. POSSUIR PORCAS GARRA INSERIDAS NOS PONTOS DE MONTAGEM DA ESTRUTURA. NA ESTRUTURA DO ASSENTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10 %, E ESPESSURA MÉDIA DE 47 MM. O CONJUNTO DEVE SER REVESTIDO COM TECIDO PELO PROCESSO DE TAPEAMENTO. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 418 MM DE LARGURA X 378 MM DE PROFUNDIDADE APRESENTANDO EM SUAS EXTREMIDADES CANTOS ARREDONDADOS. O ASSENTO DEVE POSSUIR UMA BLINDAGEM PLÁSTICA FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO EM POLIPROPILENO. O ENCOSTO DEVE POSSUIR ESTRUTURA INJETADA EM POLIPROPILENO REFORÇADA COM FIBRA DE VIDRO E POSSUI PORCAS GARRAS FIXADAS NOS PONTOS DE MONTAGEM. SUAS DIMENSÕES SÃO APROXIMADAMENTE 360 MM DE LARGURA X 270 MM DE ALTURA, COM CANTOS ARREDONDADOS. PARA ACABAMENTO, O ENCOSTO DEVE RECEBER UMA BLINDAGEM INJETADA EM POLIPROPILENO, QUE É ENCAIXADA À ESTRUTURA, DISPENSANDO O USO DE PARAFUSOS E GRAMPOS. NA ESTRUTURA DO ENCOSTO É FIXADA UMA ALMOFADA DE ESPUMA FLEXÍVEL À BASE DE POLIURETANO (PU), FABRICADA PELO PROCESSO DE INJEÇÃO SOB PRESSÃO. ESTA ALMOFADA DEVE POSSUIR DENSIDADE CONTROLADA DE 45 KG/M³ PODENDO OCORRER VARIAÇÕES NA ORDEM DE +/- 10%. PARA A FIXAÇÃO DO ENCOSTO À BASE, DEVE SER ATRAVÉS DE UM TUBO OBLONGO COM DIMENSÕES DE 16X30 MM COM ESPESSURA DE 1,9 MM. ESTE TUBO AINDA DEVE SER ENVOLVIDO POR UMA SANFONA PLÁSTICA, FABRICADA EM POLIPROPILENO PELO PROCESSO DE INJEÇÃO À SOPRO. O CONJUNTO DEVE SER FIXADO AO ENCOSTO POR UMA ACOPLA FABRICADA EM POLIPROPILENO E EM SUA EXTREMIDADE É COLOCADO UM PINO DE SUSTENTAÇÃO DO ENCOSTO. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DA SAÚDE DE ACARAU.

Valor total do lote R\$ 140.119,39 (cento e quarenta mil, cento e dezenove reais e trinta e nove centavos)

LOTE 03

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UND	V. UNIT	V. TOTAL
7	CADEIRA DE RODAS ADULTO	4.0	Unidade	R\$ 2.621,95	R\$ 10.487,80
Especificação: CADEIRA DE RODAS PARA ADULTO, CONSTRUÍDA EM AÇO CARBONO; DOBRÁVEL; BRAÇOS LATERAIS ESCAMOTEÁVEIS; EIXOS DE AÇO REFORÇADO; PINTURA EPÓXI; ESTOFAMENTO 100% CAPOTA IMPERMEÁVEL E ACOLCHOADO; ESTRUTURA TIPO MONOBLOCO COM ENCOSTO REBATÍVEL; APOIO DE PÉS REBATÍVEL, REGULÁVEL NA ALTURA E REMOVÍVEIS; CAPACIDADE MÍNIMA DE 120 KG; APRESENTAR: CATÁLOGO TÉCNICO COM FOTO, CONTENDO A ESPECIFICAÇÃO COMPLETA DO EQUIPAMENTO OFERTADO, MANUAL DE OPERAÇÃO EM PORTUGUÊS E REGISTRO VIGENTE NA ANVISA.					
8	CADEIRA DE RODAS OBESO	2.0	Unidade	R\$ 5.177,56	R\$ 10.355,12
Especificação: CADEIRA DE RODAS PARA OBESO 200KG. CONSTRUÍDA EM AÇO CARBONO; DOBRÁVEL; BRAÇOS LATERAIS ESCAMOTEÁVEIS; EIXOS DE AÇO REFORÇADO; PINTURA EPÓXI; ESTOFAMENTO 100% CAPOTA IMPERMEÁVEL E ACOLCHOADO; ESTRUTURA TIPO MONOBLOCO COM ENCOSTO REBATÍVEL; APOIO DE PÉS REBATÍVEL, REGULÁVEL NA ALTURA E REMOVÍVEIS; CAPACIDADE DE 200KG. APRESENTAR: CATÁLOGO TÉCNICO COM FOTO, CONTENDO A ESPECIFICAÇÃO COMPLETA DO EQUIPAMENTO OFERTADO, MANUAL DE OPERAÇÃO EM PORTUGUÊS E REGISTRO VIGENTE NA ANVISA.					

Valor total do lote R\$ 20.842,92 (vinte mil, oitocentos e quarenta e dois reais e noventa e dois centavos)

LOTE 04

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UND	V. UNIT	V. TOTAL
37	AR CONDICIONADO 18.000 BTU/H	8.0	Unidade	R\$ 4.242,43	R\$ 33.939,44
Especificação: CONDICIONADOR DE AR; DO TIPO SPLIT HI WALL INVERTER; COM CAPACIDADE: 18.000 BTU/H; VAZÃO DE AR MÍNIMA DE 434M ³ /H, OPERAÇÃO: FRIO; COM FILTRO DO TIPO REMOVÍVEL, LAVAVEL; VOLTAGEM: 220 V, 60 HZ, MONOFÁSICO; FUNÇÕES: TURBO, TIMER, SLEEP, AJUSTE AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA, 4 VELOCIDADES; COM BAIXO NÍVEL DE RUÍDO; EQUIPAMENTO COMPOSTO DE UNIDADE INTERNA EVAPORADORA E UNIDADE EXTERNA CONDENSADORA; COM UTILIZAÇÃO DO GÁS R410-A; GABINETE CONFECCIONADO EM PLÁSTICO ABS (UNIDADE EVAPORADORA), EM AÇO E REMOTO SEM FIO E DISPLAY DE LCD; MANUAL DE INSTRUÇÕES E CERTIFICADO DE GARANTIA EM PORTUGUÊS, COM PRAZO MÍNIMO DE GARANTIA DE 12 MESES; EQUIPAMENTO FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 16.401.					

Valor total do lote R\$ 33.939,44 (trinta e três mil, novecentos e trinta e nove reais e quarenta e quatro centavos)





LOTE 05





GOVERNO MUNICIPAL DE
ACARAU
Continuação, Dedicção e Desenvolvimento



ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	UND	V. UNIT	V. TOTAL
17	BALANÇO PÉLVICO PARA PARTO, TIPO CAVALINHO	5.0	Unidade	R\$ 2.382,81	R\$ 11.914,05
Especificação: BALANÇO PÉLVICO PARA PARTO, TIPO CAVALINHO. MATERIAL: AÇO, INOXIDÁVEL. ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTÁTICA. COMPONENTE: ASSENTO EM FERRADURA ESTOFADO EM COURVIM. COMPONENTE II: BRAÇOS FRONTAL ESTOFADO COURVIM E COM REGULAGEM DE ALTURA. COMPONENTE ADICIONAL: ESTRUTURA TUBULAR DE 1.1/4X1,20 MM					
18	BANQUETA E/OU CADEIRA PARA O PARTO VERTICAL	6.0	Unidade	R\$ 4.045,07	R\$ 24.270,42
Especificação: BANQUETA E/OU CADEIRA PARA O PARTO VERTICAL. BANQUETA DE PARTO VERTICAL, FEITA EM POLIETILENO DE MEDIA DENSIDADE PEMD, COM ABERTURA NA FRENTE, EQUIPADO COM UMA BACIA COLETORA E BALDE, CAPACIDADE SUPORTADA PARA 200KG					
22	BERÇO PARA RECEM NASCIDO COM CUBA DE ACRÍLICO	6.0	Unidade	R\$ 1.940,93	R\$ 11.645,58
Especificação: BERÇO PARA RECEM NASCIDO COM CUBA DE ACRÍLICO. CONSTRUÍDO EM ESTRUTURA TUBULAR METÁLICA COM APROXIMADAMENTE 1" DE DIÂMETRO, SEM PRESENÇA DE SOLDA APARENTE COM APLICAÇÃO DE TRATAMENTO ANTIFERRUGENS E PINTURA COM TINTA EPOXI NA COR BRANCA; MONTADO SOBRE RODÍZIOS COM NO MÍNIMO 02 FREIOS, CESTO DE ACRÍLICO TRANSPARENTE E REMOVÍVEL E CANTOS ARREDONDADOS PARA FÁCIL LIMPEZA E DESINFECÇÃO; E COM ABA EM TODO EM TODO O CONTOURNO QUE PERMITE FÁCIL EMPUNHADURA E REFORÇO; DIMENSÕES ADEQUADAS; TENDO CAPACIDADE DE CARGA NÃO INFERIOR A 7 KG E O LEITO PROVIDO DE SISTEMA DE POSICIONAMENTO COM TRAVA, QUE PERMITA AS POSIÇÕES TRENDELEMBURG, PRÓ CLIVE E HORIZONTAL; DEVE POSSUIR ALÇA QUE PERMITA AO OPERADOR TRANSPORTAR O BERÇO ESTANDO EM POSIÇÃO ERETA E SEM NECESSIDADE DE COLOCAR AS MÃOS NO INTERIOR DA CUBA DE ALOJAMENTO DO PACIENTE; PORTA PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO; SUPORTE PARA MAMADEIRA E OBJETOS DE USO MAIS FREQUENTE E SUPORTE PARA SORO. ACOMPANHA: COLCHÃO DE MEMÓRIA EM ESPUMA DE PU, REVESTIDO EM CAPA DE PVC E ANTIBACTERIANA. APRESENTAR: CATÁLOGO TÉCNICO COM FOTO, CONTENDO A ESPECIFICAÇÃO COMPLETA DO EQUIPAMENTO OFERTADO, MANUAL DE OPERAÇÃO EM PORTUGUÊS E REGISTRO VIGENTE NA ANVISA					
31	CARRO DE TRANSPORTE DE ROUPA SUJA	2.0	Unidade	R\$ 4.438,66	R\$ 8.877,32
Especificação: FABRICADO EM FIBERGLASS; POSSUIR NO MÍNIMO 4 (QUATRO) RODÍZIOS GIRATÓRIOS, PELO MENOS 2 (DOIS) COM FREIOS EM DIAGONAL; PARACHOQUES; POSSUIR ALÇA PARA EMPURRAR O CARRO; POSSUIR TAMPA NA PARTE SUPERIOR DO CARRO COM PUXADOR; CAPACIDADE APROXIMADA DE 340 LITROS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE: DIMENSÕES INTERNAS: PROFUNDIDADE: 630 MM X COMPRIMENTO: 830 MM X ALTURA: 660 MM. DIMENSÕES EXTERNAS: PROFUNDIDADE: 690 MM X COMPRIMENTO: 960 MM X ALTURA DO PISO A EXTREMIDADE DA TAMPA: 840 MM. MANUAL DE INSTRUÇÕES EM PORTUGUÊS; GARANTIA MÍNIMA DE 1 (UM) ANO					
32	SUPORTE DE HAMPER COM SACO	6.0	Unidade	R\$ 1.619,62	R\$ 9.717,72
Especificação: SUPORTE DE HAMPER. SUPORTE PARA SACO HAMPER; MÓVEL; ARO NA BASE DO TRIPE PARA APOIO DO SACO; EM AÇO INOXIDÁVEL, ESTRUTURA EM TUBO REDONDO DE 20 MM; COM RODÍZIOS GIRATÓRIOS DE 3 POLEGADAS DE DIÂMETRO E ESPIGÃO 1/2 POLEGADA; DIMENSÕES APROXIMADAS: ARO COM 500 MM DE DIÂMETRO X 800MM DE ALTURA, COM SACO INCLUSO.					
33	BIOMBO TRIPLO COM CORTINADO	6.0	Unidade	R\$ 1.345,13	R\$ 8.070,78
Especificação: BIOMBO TRIPLO. BIOMBO TRIPLO EM AÇO COM RODIZIO E TECIDO, ESTRUTURA TUBULAR EM AÇO 7/8; CORTINAS EM MATERIAL IMPERMEÁVEL; PÉS COM RODÍZIOS GIRATÓRIO DE 2" DE DIÂMETRO COM SISTEMA DE TRAVA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVERÃO SER TRATADAS EM CONJUNTOS DE BANHO QUÍMICOS, COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, A PINTURA DEVERÁ SER ELETROSTÁTICA COM TINTA EPOXI (ESMALTADO); DIMENSÕES MÍNIMAS 182X177 E FECHADO 182X66; PESO: 10 KG					
34	POLTRONA RECLINÁVEL COM DESIGN ERGONÔMICO	10.0	Unidade	R\$ 2.024,56	R\$ 20.245,60
Especificação: POLTRONA RECLINÁVEL COM DESIGN ERGONÔMICO, DIMENSÕES APROXIMADAS DE 845 MM DE PROFUNDIDADE, 650 MM DE LARGURA E 1291 MM DE ALTURA E A DIMENSÃO NO MODO RECLINÁVEL É DE 1693MM DE PROFUNDIDADE, 650 MM DE LARGURA E 450 MM DE ALTURA. BRAÇO DA POLTRONA DEVE POSSUIR APROXIMADAMENTE 100MM DE LARGURA, O ENCOSTO POSSUIR 490MM LARGURA E 150MM DE PROFUNDIDADE. CAPACIDADE MÍNIMA DE 150KG. A ESTRUTURA É COMPOSTA POR TUBO AÇO FOSFATIZADO NAS MEDIDAS APROXIMADAS DE 20 MM COM ESPESSURA 1,2 MM; 40 X 20 MM COM ESPESSURA DE 1,2MM E Ø5/8" COM ESPESSURA 1,2 MM E CHAPAS DE AÇO CARBONO SAE 1010 DE 3 MM E DE 3/16". A POLTRONA COM TECIDO LAMINADO SINTÉTICO VINÍLICO COM REVESTIMENTO EM PVC (POLI CLORETO DE VINILA), SUPORTA HIGIENIZAÇÃO DE SABÃO NEUTRO. SISTEMA DE ENCOSTO E PERNEIRA RECLINÁVEIS COM O ACIONAMENTO DA ALAVANCA LATERAL PRESENTE NO LADO DIREITO DO MESMO, O SISTEMA COMPOSTO POR MOLAS A GÁS DE 90 KG COM REGULAGEM DE CURSO, PERMITINDO AO MENOS 10 POSIÇÕES. DENSIDADE DO ASSENTO DE PELO MENOS 33 E DO ENCOSTO DE 23. A COR SERÁ DETERMINADA PELA SECRETARIA DA SAÚDE DE ACARAU					
38	BALDE PORTA DETRITOS COM PEDAL	8.0	Unidade	R\$ 419,50	R\$ 3.356,00
Especificação: BALDE PORTA DETRITOS COM PEDAL, LIXEIRA A PEDAL. MATERIAL DE CONFECÇÃO CAPACIDADE: AÇO INOX DE 30L.					
39	ESCADA 2 DEGRAUS EM AÇO INOX COM PLACA ANTIDERRAPANTE	6.0	Unidade	R\$ 527,27	R\$ 3.163,62
Especificação: ESCADA 2 DEGRAUS EM AÇO INOX COM PLACA ANTIDERRAPANTE. DESCRIÇÃO DO PRODUTO: ESCADA PRÁTICA, RESISTENTE E SEGURA. PRODUZIDA EM AÇO INOXIDÁVEL, ALTA DURABILIDADE E PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO. OS DEGRAUS POSSUEM PLACAS DE PVC ANTIDERRAPANTE, OFERECENDO MAIOR FIRMEZA E SEGURANÇA DURANTE O USO. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: ESTRUTURA: AÇO INOXIDÁVEL, TUBO REDONDO Ø 3/4" X 1,20 MM. DEGRAUS: AÇO INOXIDÁVEL, CHAPA #20 (0,90 MM). REVESTIMENTO DOS DEGRAUS: PLACAS DE PVC ANTIDERRAPANTE. PÉS: PONTEIRAS DE PVC Ø 3/4". DIMENSÕES DA ESTRUTURA: 35,5 CM (C) X 37,5 CM (L) X 40,5 CM (A). DIMENSÕES DOS DEGRAUS: 33,5 CM (C) X 15 CM (L) X 3					

