PROCESSO ADMINISTRATIVO
0237
ASSINADO ELETRONICAMENTE

1. GANDOLA TÁTICA BICOLOR MANGA RAGLA LONGA (AMTI)



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:
Gandola tática manga raglan longa (na cor amarelo limão) bolsos verdugo e revel ½ abertura, ambos em tecido (composto em 83 % poliéster 17% algodão, construção em tela, gramatura 160 G/M²). Punho regulado por ilheta, gola militar, com reforço anatômico nos cotovelos, ambos em tecido rip stop conforme fica técnica abaixo, e seu corpo com meia abertura frontal fechada por zíper e recortes laterais, em malha dupla face dry fit jacquard **(100% Poliéster, gramatura de 208g/m²)** na cor preto. Bainha da barra de 25mm. Logomarcas bordado de alta definição termocolantes e silk.

ESPECIFICAÇÕES:
GOLA: militar anatômica, medindo 50mm de altura, com uma jugular em formato de meia lua fechada por botão de pressão, confeccionados em tecido rip stop conforme fica técnica abaixo. **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça, inserida internamente, ao centro do degolo.
FRENTE: Confeccionada em malha, com ½ abertura, fechada por zíper vislon medindo 150mm findando na extremidade inferior da gola com revel em tecido igual das mangas. Na altura do peito esquerdo de quem veste, deverá conter um bordado de alta definição termocolantes do brasão da Autarquia, medindo 60mm de Largura x 70mm de altura, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda. Na altura do peito direito de quem veste deverá ser fixo por pesponto simples um velcro fêmea medindo 110mm comprimento por 20mm de altura.
MANGAS: Mangas raglan longas com um recorte em sua parte superior em toda sua extensão rebatido em pesponto duplo, e outro recorte em sua parte inferior medindo 80mm de largura findando a uma distância de 150mm da união da manga com a frente, punho medindo 70mm de largura fixo (confeccionado em tecido rip stop) e rebatido em pesponto duplo, esse regulado através de ilhetas rebatidas em pesponto duplo medindo 50mm de largura x 75mm de comprimento com seu canto inferior chanfrado e velcro macho medindo 50mm x 50mm fixo em sua parte interna, na manga velcro fêmea medindo 50mm de largura x 160mm de comprimento, ambos fixos nas junções das ilhargas centralizado a lateral do punho e se regulando no sentido frontal. Na altura dos cotovelos deverá existir um reforço, este será com duas faces de tecido, tendo ainda um diferencial, pences (onde começa em uma profundidade de 1cm e termina 0), em seus cantos, posicionados na diagonal, apontando para o centro, que formarão um bojo. Na manga direita de quem veste e com distância de aproximadamente 220mm abaixo da costura da união com o degolo (dependendo do tamanho pode aumentar ou diminuir) deverá conter um bordado de alta definição termocolantes da bandeira do Município, medindo 65mm de largura x 50mm de altura. A ser prensados e rebatidos em pesponto simples na cor da borda.
ILHETAS: Entreteladas, medindo no mínimo 130mm de comprimento (acompanhando a grade) com largura de 55mm em sua base e 45 mm na ponta chanfrada e abotoada por um botão na cor do tecido de 14mm de diâmetro. Rebatidas por pesponto duplo. Fixas centralizada ao ombro. confeccionados em tecido rip stop.
BOLSOS: Sendo nas mangas dois bolsos verdugos (150mm de abertura) fixo as mangas posicionadas em ângulo a 90mm da cava o mesmo fechado por zíper vislon preto, forro do próprio tecido chapado internamente com sua parte inferior embutida a união das cores, com suas costuras embutidas e rebatidas em pesponto simples.
RECORTE: Nas laterais medindo 100mm de largura na barra e frontal acinturado, se prolongando por toda extensão da lateral até uma distância de 150mm da união da Manga com a frente onde terminará com 80mm de largura, sem costura nas ilhargas.
COSTA: Confeccionada em malha, á 50mm abaixo da faixa refletiva, deverá conter um bordado automatizado na cor verde limão com a palavra “TRÂNSITO” em formato de semi-circulo, abaixo a sigla ”AMTI” suas letras maiúsculas na fonte Arial Black, medindo 30mm de altura em suas letras centralizado as cavas.
BAINHA: Com 25mm

COSTURAS:
Máquina Overloque Ponto Cadeia: para fechamento das laterais e fixar das partes.
Máquina Overloque: partes desfiantes e forro do bolso.
Máquina duas agulhas ponto fixo: fixar das portinholas, punhos e rebate das portinholas, e ilhetas.
Maquina uma agulha ponto fixo: para fixar do velcro, gola, zíper, vista e rebate forro do bolso.
Máquina Galoneira com três costuras: para rebatimento dos ombros, degolo e mangas e bainha da barra.
Travete: das mangas e bolsos.
Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 c em todas as costuras.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0238 ASSINADO ELETRONICAMENTE

AVIAMENTOS:
Linha 120 (100% Poliéster) na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filame overloque.
ETIQUETAS:
Produto conforme CONMETRO resolução n° 2:
- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.
- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:
A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
CONDIÇÕES GERAIS;
Amostragem / Amostra
A licitante arrematante deverá apresentar, juntamente com as amostras:
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.
- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspeção visual e verificação de medidas
As amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.
***Defeitos**
A Gandola tática corpo de malha - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:
***Tecido**
A Gandola tática corpo de malha não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.
***Costuras**
As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.
*** Diferença de tonalidade**
Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da Gandola tática corpo de malha. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.
*** Aviamentos**
Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.
*** Embalagens**
*** Embalagem individual**
Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.
.

Ficha Técnica do Tecido (MANGAS, REFORÇOS DE COTOVELO, VISTA MEIO ABERTURA, FORRO DE BOLSOS)

DADOS FÍSICOS		
% ALGODÃO	17.00	AATCC-20 e 20ª
% POLIÉSTER	83.00	AATCC-20 e 20ª
TÍTULO URDUME	NE 20,00 - 67% poliéster 33%algodão - **Contém Poliéster Reciclado**	ASTM D 1059
TÍTULO TRAMA	NE 17.05 100%poliéster-filamento Texturizado (2x165 f48 Dtex) **Contém Poliéster Reciclado**	ASTM D 1059
FIOS POR CM	24,10	-
BATIDAS POR CM	18,90	-
LIGAMENTO	Tela	NBR 12546
PESO (+ / - 5%)	160 g/m^2	ISO 3801
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	23.00 Kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	23.00 kgf.	ASTM D5034 GRAB
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	1,80 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	1.80 Kgf.	ASTM D2261 TONGUE
ACABAMENTO ESPECIAL	ANTIODOR	AATCC100
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira AATCC 135 (após 5 ciclos)	**Trama**	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
	Trama	Máximo de 3%

Lavagem Industrial (após 5 ciclos)	**AATCC 96**	**Urdume**	Máximo de 7%
COR (amarelo limão)			

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0239 ASSINADO ELETRONICAMENTE

Ficha técnica do tecido (PUNHOS, GOLA, ILHETAS)

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% POLIÉSTER	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% ELASTOMULTIESTER / STRECH MECANICO	10,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
FIOS POR CM	43,00	NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	21,00	NBR 10588	+/- 3 fios
ARMAÇÃO	Derivado de sarja (Rip stop)	NBR 12996 E NBR 12546	-
GRAMATURA	226 g/m²	ISO 3801	+/- 15%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) *Valor mínimo*	343 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	1432 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	34,80 N	ASTM D2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	29,70 N	ASTM D2261	Valor mínimo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	1.000 CICLOS (5) 2.000 CICLOS (4/5)	ISO 12945-2	Valor mínimo
ABRASÃO (MARTINDALE)	≥ 48.000 CICLOS	ASTM-D 4966/12	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENCIONAL ENCOLHIMENTO	Urdume(- 0,5%) Trama (- 2,0 %)	AATCC 135	Valor máximo
OPERACIONAL - COR: PRETO – Equivalente ao Pantone 194006TCX			

Ficha técnica da MALHA (CORPO)

DADOS FÍSICOS			
Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	100% Poliéster	
Gramatura	NBR 10591	208 g/m²	± 5%
Estrutura	NBR 13460 e NBR 13462	Jacquard street/dry (tipo colméia)	-----
Espessura	ISO 5084	0,65 mm	± 0,15 mm
Resistência ao puxamento de fios em tecidos	ASTM D 3939	Padrão: 3	Mínima
COR: AZUL MARINHO NOITE– Equivalente ao Pantone 194013TCX			

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA (ML)							
ITENS	NUMERAÇÃO	PP / 1	**P/ 2**	**M / 3**	**G / 4**	**GG / 5**	**EG / 6**
	TOLERÂNCIAS						

Colarinho	De -0,5 a +0,5	**36**	**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**	**46**	
Tórax	De -1 a +1	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	
Costas	De -1 a +1	44,5	45,5	47,5	48,5	50,5	51,5	53	54,5	56	57,5	59	
Manga longa (RAGLAN)	De –1 a +1	72	72	74	74	76	76	78	78	79	79	80	
Comprimento	De -1 a +1	70,5	72	73,5	75	76,5	78	79,5	81	82,5	82,5	82,5	82,5

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0240 ASSINADO ELETRONICAMENTE

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA													
ITENS	NUMERAÇÃO	PP / 1		**P/ 2**		**M / 3**		**G / 4**		**GG / 5**		**EG / 6**	
	TOLERÂNCIAS												
Colarinho	De -0,5 a +0,5	**34**	**35**	**36**	**37**	**38**	**39**	**40**	**41**	**42**	**43**	**44**	**45**
Tórax	De -1 a +1	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
Costas	De -1 a +1	36.5	38	39.5	41	42.5	44	42.5	47	48.5	50	51.5	53
Manga longa (RAGLAN)	De –1 a +1	69	69	71	71	73	73	75	75	76	76	77	77
Comprimento	De -1 a +1	65	66,5	68	69,5	71	72,5	74	75,5	77	78,5	80	81,5

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em até 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

---

2. CALÇA OPERACIONAL



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO: Calça em talhe esportivo, cós ajustável com sete passantes. Frente contendo braguilha fechada por zíper, botão e caseado; dois bolsos tipo faca, reforço sobreposto gancho dianteiro e traseiro acrescido até o reforço do joelho sendo duplo anatômico com quatro pences formando um bojo. No traseiro: dois bolsos verdugo com portinhola. Nas laterais, dois bolsos fole traseiro, prega fêmea e portinholas, mais um terceiro bolso sobreposto com portinhola, bainha. Confeccionada em tecido composição conforme ficha técnica abaixo, tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor preto, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish. **Observacão: Os tamanhos serão aferido as medidas, pelo vencedor.**

ESPECIFICAÇÕES:
CÓS: Com sistema de regulagem por meio de encaixe das partes traseiro e dianteiro, onde os dois transpassam entre si nas laterais se ajustando ao corpo com a ajuda de elásticos que ficam nas pontas e embutidos por tubos fixo ao cós. Faixa entretelada de 40mm em todo o traseiro se estendendo para o dianteiro até ultrapassar 50mm do viés de acabamento da vista do bolso dianteiro, ponta que deverá finalizar com um debrum onde terá uma folga de ajuste. No dianteiro, faixa entretelada de 40mm fixa separadamente até a boca do bolso faca (sendo possível devido ao recorte que há no forro do bolso), se prolongando por mais 50mm onde finalizará com 40mm de largura e fixa ao elástico de 40mm de largura x 60mm de comprimento que estará embutido no túnel e prezo por uma costura coberta pelos passantes laterais do traseiro. Pespontos simples nas bordas superior e inferior em ponto corrente no traseiro e dianteiro. Fechado por botão metálico flexível na cor grafite (17mm) e caseado olho de boi, sete passantes (25mm de largura x 50mm de comprimento), posicionados dois no dianteiro dois nas ilhargas, e três no traseiro, sendo um ao centro da costura do

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0241 ASSINADO ELETRONICAMENTE

fundilho e dois nas laterais a 60mm das ilhargas, com sua ponta inferior embutida e fixa por costura paralela ao cós, Con
de segurança nas extremidades dos passantes.
BOLSOS: Deve conter sete bolsos, sendo; dois frontais tipo faca de faca medindo 30mm de largura na parte superior e 1
comprimento na ilharga e pesponto duplo na borda, e forro no mesmo tecido da calça, com travetes de segurança n
horizontal nas bordas dos bolsos facas. **Nas laterais dois bolsos** medindo 160mm de largura x 200mm de altura, com fole
somente lateral traseira, com prega fêmea ao centro dos bolsos medindo 30mm de largura com pesponto simples em ca
Bainha de 20mm em pesponto simples, e dois velcro macho de 40mm de comprimento x 35mm de altura, fixo a 15mm de suas laterais, em pesponto simples formando um "X" sobre a costura da bainha. Fixos em pesponto duplo centralizado na ilharga, a 250mm da parte inferior do cós, com travetes de segurança no sentido vertical nas bordas superiores dos bolsos não fixando o fole, continuando aos bolsos laterais terá sobreposto ao bolso direto um pequeno bolso chapado, fechado por velcro medindo 30mm de comprimento por 20 mm de altura. **Traseiros** dois bolsos verdugos medindo 140mm de largura com único debrum de 12mm, fechado por velcro medindo 30mm de comprimento por 20 mm de altura, em pesponto simples formando um "X, sem costura aparente e forro no mesmo tecido da calça.
PORTINHOLAS: Laterais com cantos arredondados medindo em sua largura a mesma do bolso correspondente acrescida de 5mm x 75mm de altura, referente a sobreposta acrescida de 5mm x 5mm de altura, ambas centralizada ao bolso, fechadas por velcro fêmea com medidas do velcro do bolso correspondente, fixo na parte interna inferior da portinhola por pesponto simples formando um "X, sem costura aparente. Ambas pespontadas e fixas acima dos bolsos por pesponto duplo, com travetes de segurança no sentido vertical. Traseira com cantos arredondados medindo em sua largura a mesma do bolso correspondente por 60mm de altura, centralizada ao bolso, fechadas por velcro fêmea com medidas do velcro do bolso correspondente, fixo na parte interna inferior da portinhola por pesponto simples formando um "X, sem costura aparente.
REFORÇOS: Reforço dorsal e frontal, medindo 50 mm de largura, interna do entre pernas, fixo em pesponto duplo, iniciando embutido a costura do gancho se estendendo até embutir na costura do reforço dos joelhos, fixo junto à costura do entre pernas; na altura dos joelhos reforço duplo todos com quatro pences (10mm x 50mm) rebatidas em pesponto simples, partindo das costuras lateral e entre pernas, posicionadas em diagonal apontadas para o centro da formação do bojo, Este reforço medirá verticalmente 260mm no centro e 190mm nas laterais, fixo na parte superior e inferior da calça por costuras embutidas em pesponto duplo.
REFLETIVO: Duas fita refletiva bicolor medindo 50mm de largura (Verde limão nas extremidades em tecido fluorescente composto (83% poliéster 17% algodão,160 m\g² , construção em tela) e cinza ao centro; composta de material de excelente qualidade obedecendo padrões internacionais de segurança e visibilidade, certificadas por órgãos nacionais e internacionais: EN-471, Classe 2 , ANSI/ISEA 107-1999, ASTME-809, E-810 e ABNT NBR ISO 105-C06:2010, que atestam sua reflexibilidade e resistências a lavagens). Com costuras duplas reforçada em toda as extremidades, circulando ambas as pernas, embutindo as uniao inferior e superior do reforço toda circunferência das pernas.
BRAGUILHA: Em pesponto duplo, fechada por um zíper reforçado.
BAINHA DA PERNA: Em dobra dupla medindo 20mm.
COSTURAS:
Máquina de cós: Fixação do cós.
Máquina duas agulhas ponto corrente ou **interloque bitola 10mm** e rebatido com duas agulhas ponto corrente**:** Fechamento das ilhargas, e fundilho.
Máquina duas agulhas ponto fixo: braguilha, fixar dos bolsos, fixar e rebater das portinholas, bordas dos bolsos facas, reforços.
Máquina duas agulhas ponto corrente: fixar das faixas refletivas**.**
Máquina de uma agulha: para fixação do velcro, bainhas, penses e barras das pernas.
Máquina Interloque: Fechamento entrepernas, forro do bolso.
Overloque: para as partes desfiantes.
Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.
AVIAMENTOS:
Linha 80 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto. e linha 120 e filamento para o *overloque*. Zíper metálico reforçado com cadarço na cor do tecido, velcro (100% poliamida) na cor preta, botão metálico flexível na cor grafite com diâmetro de 17mm.
ETIQUETAS:
Produto conforme CONMETRO resolução n° 2:
- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição.
- Etiqueta constando garantia total (tecido plano e confecção), confeccionada em material indelével sendo bordado de alta definição, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:
A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
CONDIÇÕES GERAIS;
Amostragem / Amostra
A licitante arrematante deverá apresentar, juntamente com as amostras:
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.
- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).

Inspeção visual e verificação de medidas
As amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.
***Defeitos**
A calça - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:
***Tecido**
A calça não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.
***Costuras**
As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**
Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da calça. As diferenças de tonalidade cumprir a tolerância comercial do Fabricante.
*** Aviamentos**
Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebiment a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.
*** Embalagens**
*** Embalagem individual**
Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0242 ASSINADO ELETRONICAMENTE

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO PLANO:
Composição 43% poliéster 43% algodão 10 *% elastomultiester / strech mecanico*, TELA - Rip Stop derivado de sarja, gramatura 226 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor PRETO, pantone194006TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish. “OBS; E tolerâncias conforme ficha técnica”.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% POLIÉSTER	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% ELASTOMULTIESTER / STRECH MECANICO	10,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
FIOS POR CM	43,00	NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	21,00	NBR 10588	+/- 3 fios
ARMAÇÃO	Derivado de sarja (Rip stop)	NBR 12996 E NBR 12546	-
GRAMATURA	226 g/m²	ISO 3801	+/- 15%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) *Valor mínimo*	343 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	1432 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	34,80 N	ASTM D2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	29,70 N	ASTM D2261	Valor mínimo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	1.000 CICLOS (5) 2.000 CICLOS (4/5)	ISO 12945-2	Valor mínimo
ABRASÃO (MARTINDALE)	≥ 48.000 CICLOS	ASTM-D 4966/12	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENCIONAL ENCOLHIMENTO	Urdume(- 0,5%) Trama (- 2,0 %)	AATCC 135	Valor máximo
OPERACIONAL - COR: PRETO – Equivalente ao Pantone 194006TCX			

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS MASCULINA

ITENS	NUMERAÇÃO	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
	TOLERÂNCIAS	PP		P		M		G		GG		EG	
Cintura com cós	De -1 a + 1	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
Quadril	De -1 a + 1	47	49	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69
Coxa	De -1 a + 1	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
Gancho dianteiro (SC	De -0,5 a +0,5	20,5	21,00	21,50	22,5	22,5	23,5	24,5	25,00	26	26,5	27	27,5
Gancho traseiro (SC)	De -0,5 a +0,5	37	37,5	39,00	39,5	40	41	42	43	44	44,5	45	45.5
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
Ilhargas s/ cós	De -1,5 a +1,5	102,5	103	103,5	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	107,5	108

Joelho	De -0,5 a +0,5	20,5	21	21,5	22	23	23	24	25	25	26	26,5
Barra da calça	De -0,5 a +0,5	19	19	19,5	20	20,5	21	21,5	22	22,5	23	24

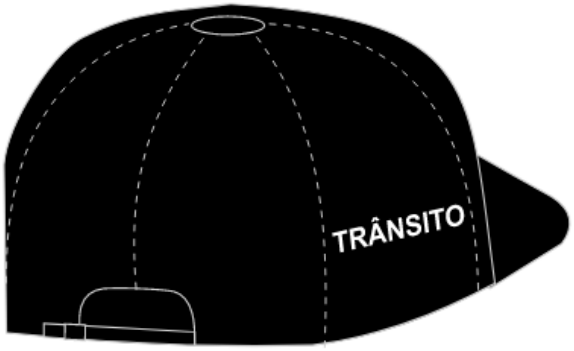
TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS PRONTAS FEMININA													
ITENS	NUMERAÇÃO	**34**	**36**	**38**	**40**	**42**	**44**	**46**	**48**	**50**	**52**	**54**	**56**
	TOLERÂNCIAS	**PP**		**P**		**M**		**G**		**GG**		**EG**	
Cintura / cós	De -1 a + 1	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56
Quadril	De -1 a + 1	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5
Coxa	De -1 a + 1	29,5	30,5	31,5	32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5	40,5
Gancho diant.	De -0,5 a +0,5	20,5	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24	25	26	26	27
Gancho trás.	De -0,5 a +0,5	34	34,5	35	35,5	36,5	37	38	39	40	41	42	43
Entrepernas c/barra	De -1,5 a +1,5	79	79	79	79	80	80	80	80	80	80	80	80
Ilhargas s/ cós	De -1,5 a +1,5	98	99	100	101	102	102	103	103	104	104	105	105
Joelho	De -0,5 a +0,5	19,5	19,5	20,5	20,5	21,5	21,5	22,5	22,5	23,5	23,5	24,5	24,5
Barra da calça	De -0,5 a +0,5	18	18	18	18	19	19	20	20	21	21	22	22

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

---

3. BONE





DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:
Boné modelo japonês, com aba semi-rigida, copa dublada, botão coberto ao centro, regulador traseiro em tiras do mesmo tecido e reguadas por velcro (caseado para embutir a ponta). Logomarca em bordado alta definição + bordado automatizado. Confeccionado em tecido, Rip Stop, tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, na cor preto Pantone 194006TCX, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish.
ESPECIFICAÇÕES:
Boné, modelo japonês, com pala semi - rígida de formato padrão. Copa dublada e recorte em meia-lua na aba frontal, suas junções embutidas por acabamento interno com viés de 14mm, botão de 16mm coberto fixado no centro da parte superior, com regulador composto de faixa do mesmo tecido medindo 170mm de comprimento x 20mm de largura, formada em camada dupla e regulada por velcro na cor preta e um caseado ao lado no sentido vertical, compatível com diâmetro do regulador para embutir de sua ponta. No centro da parte frontal da copa um bordado em alta definição termocolante do brasão da Autarquia, medindo 60mm de Largura x 70mm de altura, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda, fixo em sua parte frontal, na lateral direita deve ser bordado automatizado (TRÂNSITO) e lateral esquerda a bandeira do município medindo 65mm de largura x 50mm de altura, ambos a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda.
COSTURAS:
Costura reforçada por pesponto duplo no viés da cúpula. Costura reforçada por pesponto simples nas demais operações. Pontos por centímetros: de 3,0 a 3,5 em todas as costuras.
AVIAMENTOS:
Linha 80 (100% Poliéster) na cor do tecido para as costuras de fechamento, fixação, pesponto e linha 120 e filamento para o overloque. Botão com diâmetro de 16mm coberto. Velcro preto de 20mm. Viés 15mm e suador de 27mm ambos na cor preta. Abas de polipropileno de 2mm de espessura. TNT na cor preta para dublar.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0244 ASSINADO ELETRONICAMENTE

ETIQUETAS inseridas na parte interna da peça:
Etiqueta de produto conforme CONMETRO resolução n° 2:
- Etiqueta constando o tamanho da peça / gênero (se for o caso);
- Etiqueta constando informações quanto ao tecido PLANO: nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavag
- Etiqueta constando informações quanto a MALHA (se for o caso): nome comercial, fabricante, composição e instrução de
- Etiqueta constando informações quanto à confecção (fabricada em material indelével / bordado alta definição): nome fantasia / cnpj / cidade / UF / telefone; e ainda etiqueta comprovando homologação com o fabricante do tecido PLANO (validando assim parceria de qualidade que reflete na vida útil da vestimenta).

EMBALAGEM:
As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais e transparente, com identificação visível (tipo/tamanho). / Anexar dentro de cada embalagem individual as instruções de lavagem e uso.
Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

OBSERVAÇÕES:
Junto a Qualificação Técnica:
A confecção deverá apresentar, junto à habilitação Técnica:
- Atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento, contendo dados completos tanto da emissora quanto da fornecedora (cnpj / endereço / telefone) citando claramente quantidades, prazo de entrega, assinatura e cargo, comprovar fornecimento correspondente através de notas fiscais (anexas ao atestado).

Junto à amostra:
- Certificado de homologação com o fabricante do tecido plano, que ratificará total responsabilidade “conjunta” (tecido e confecção), comprovando assim que a confecção atende aos requisitos mínimos de capacidade técnica e critérios nacionais, como medidas, maquinários, aviamentos adequados para cada tipo de tecido, armazenamento e estocagem de matéria prima. Critérios estes que avalizam a vida útil do uniforme.
- Carta de garantia fornecida pelo fabricante do tecido e da malha (se for o caso), atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido e ficha técnica, devidamente datada, com assinatura, nome legível/função.
- Apresentar laudos, emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano e malha (se for o caso): (composição / gramatura / armação (estrutura) / resistência / fator de proteção solar), conforme parâmetros de resultado da ficha técnica.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DO TECIDO PLANO:
Composição 43% poliéster 43% algodão 10 *% elastomultiester / strech mecanico*, TELA - Rip Stop derivado de sarja, gramatura 226 g/m², tingimento em cores firmes, resistentes ao uso e lavagens, em anexo a ficha tecnica, tecido que ofereça fator de proteção solar de no mínimo UPF 50+, eco finish. “OBS; E tolerâncias conforme ficha técnica”.

FICHA TÉCNICA DO TECIDO

DADOS FÍSICOS		NORMAS	TOLERÂNCIA
% ALGODÃO	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% POLIÉSTER	43,00	AATCC-20 e 20A	+/- 15pp
% ELASTOMULTIESTER / STRECH MECANICO	10,00	AATCC-20 e 20A	+/- 3pp
FIOS POR CM	43,00	NBR 10588	+/- 3 fios
BATIDAS POR CM	21,00	NBR 10588	+/- 3 fios
ARMAÇÃO	Derivado de sarja (Rip stop)	NBR 12996 E NBR 12546	-
GRAMATURA	226 g/m²	ISO 3801	+/- 15%
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) *Valor mínimo*	343 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	1432 N	ISO 13934-1	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	34,80 N	ASTM D2261	Valor mínimo
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	29,70 N	ASTM D2261	Valor mínimo
FATOR DE PROTEÇÃO ULTRAVIOLETA CORES ESCURAS	50 UPF	AS/NZS 4399	Valor mínimo
PILLING	1.000 CICLOS (5) 2.000 CICLOS (4/5)	ISO 12945-2	Valor mínimo
ABRASÃO (MARTINDALE)	≥ 48.000 CICLOS	ASTM-D 4966/12	Valor mínimo
ALTERAÇÃO DIMENCIONAL ENCOLHIMENTO	Urdume(- 0,5%) Trama (- 2,0 %)	AATCC 135	Valor máximo

OPERACIONAL – na cor preto Pantone 194006TCX

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0245 ASSINADO ELETRONICAMENTE

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações té avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento e

---

4. CAMISA POLO ADMINISTRATIVO



DESCRIÇÃO: Camisa esporte tipo polo manga raglan curta bainha com ribana. Com gola, suador, vistas e recortes laterais na cor do corpo, dois botões de quatro furos. Com logomarcas, bordados termocolante em alta definição e bordado industrial. Confeccionada em malha PV ANTIPILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m², upf 20) na cor branca.

ESPECIFICAÇÕES:
GOLA: Esporte na cor do corpo com listar (6mm) amarelo em sua borda externa, acabamento em suador de 10mm na cor gola, fixo com a gola em overloque e rebatido em pesponto simples, com sua ponta embutida na vista.
FRENTE: Com ½ abertura, com vistas na cor do corpo medindo 30mm de largura x 135 mm de altura, fechada por dois botões transparentes de 4 furos medindo 11mm de diâmetro, sendo o primeiro fixo a 18mm da borda superior da vista e o segundo a 50mm do primeiro, com caseados no sentido vertical. Logomarca em bordado automatizado da sigla AMTI conforme imagem acima, na altura do peito esquerdo de quem veste,
MANGAS CURTAS: Com punhos em ribana medindo 20mm de largura com listar (6mm) amarelo em sua borda externa**, c**om um bordado em alta definição termocolantes, sendo Na manga direita de quem veste a uma distância de 230mm da união da manga com o ombro deverá conter uma bandeira do Município, medindo 65mm de largura x 50mm de altura a ser prensado e rebatido em em pesponto simples na cor da borda.
RECORTE: Nas laterais medindo 100mm de largura na barra e frontal acinturado, se prolongando por toda extensão da lateral até a extremidade da manga com a frente onde terminará com 80mm de largura, com uma fenda medindo 90mm de abertura essa com um revel interno em tecido igual da manga, sem costura nas ilhargas.
COSTA: lisas
COSTURA:
Máquina Overloque Ponto Cadeia: união dos ombros, mangas e gola e punhos das mangas, e para fechamento das laterais.
Máquina Galoneira duas costuras internas: nas bainhas.
Máquina costura reta com ponto fixo: pesponto do suador, abertura laterais, acabamento da vista.
Travetes; aberturas laterais
Ponto por centímetro (3,0 a 3.5) em todas as costuras.
AVIAMENTOS: Linha 120 e filamentos 180 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, pespontos. Ribanas para gola e punhos na cor do tecido.

ETIQUETAS:
Produto conforme CONMETRO resolução n° 2:
- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
Etiqueta constando informações quanto a MALHA: nome comercial, fabricante, composição e instrução de lavagem.
Etiqueta constando informações quanto à confecção (fabricada em material indelével / bordado alta definição): nome fantasia / CNPJ / cidade / UF / telefone; e ainda etiqueta comprovando homologação com o fabricante do tecido PLANO (validando assim parceria de qualidade que reflete na vida útil da vestimenta).
ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:
A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
CONDIÇÕES GERAIS;
Amostragem / Amostra
A licitante arrematante devera apresentar, juntamente com as amostras:
- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, atestando a autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível/função e reconhecida firma da assinatura.
- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido plano (composição / gramatura / armação / resistência a tração e ao rasgo/ fator de proteção solar).
Inspeção visual e verificação de medidas

As amostras para inspeção visual e verificação de medidas devem ser efetuada de acordo com os anexos correspondente
As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0246 ASSINADO ELETRONICAMENTE

***Defeitos**

A camisa - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

A camisa não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da camisa. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DA MALHA:

Malha, peso 185 g/m², composição 67% poliéster e 33% viscose, Especial AntiPilling / Proteção Solar UPF 20+, nome comercial poli viscose, cor azul marinho noite ().

FICHA TÉCNICA - MALHA PV

ENSAIO	NORMA	RESULTADO
COMPOSIÇÃO (+-5%)	AATCC 20	65%POLIÉSTER 35%VISCOSE
GRAMATURA (+-5%)	NBR 10591	185g/m²
ESTABILIDADE DIMENSIONAL -LINHA	NBR 10320	- 5,0 % (MÁX)
ESTABILIDADE DIMENSIONAL -COLUNA	NBR 10320	- 5,0 % (MÁX)
RESISTENCIA AO RASGO - URDUME (kgf)	ASTM D2261 tonque	1,90kgf (MIN)
RESISTENCIA AO RASGO - TRAMA (kgf)	ASTM D2261 tonque	1,55kgf (MIN)
RESISTENCIA A ABRASÃO - CICLOS	ASTM D3886	80 (MIN)
RESISTENCIA AO PILLING -	ISO 12945	4 (MÁX)
PROTEÇÃO SOLAR -	AS/NZS 4399	20 (MIN)

INSTRUÇÃO DE LAVAGEM

Símbolos



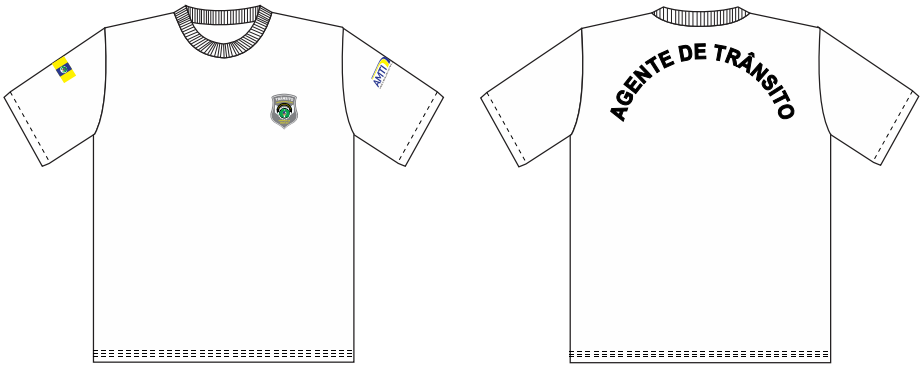
TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS ESTILO PÓLO MASCULINA							
ITENS	**TOLERÂNCIAS**						
		PP	**P**	**M**	**G**	**GG**	**EG**
Gola	**+/- 0,5 cm**	39	40	41	43	45	47
Tórax	**+/- 1,0 cm**	48	52	56	60	64	68
Costas (ombro a ombro)	**+/- 1,0 cm**	42	45	48	51	54	57
Manga curta	**+/- 1,0 cm**	22	23	24	25	26	27
Contorno de cava	**+/- 1,0 cm**	23,5	24,5	26	27,5	28,5	30
Comprimento Total	**+/- 1,0 cm**	66	69	72	75	78	81
Bainha da barra	**+/- 0,5 cm**	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

TABELA DE REFERÊNCIA PARA MEDIDAS DE PEÇAS ESTILO PÓLO FEMININA							
ITENS	**TOLERÂNCIAS**						
		PP	**P**	**M**	**G**	**GG**	**EG**
Gola	**+/- 0,5 cm**	37	38	39	41	43	45
Tórax	**+/- 1,0 cm**	45	49	53	57	61	65
Costas (ombro a ombro)	**+/- 1,0 cm**	37	40	43	46	49	52
Manga curta	**+/- 1,0 cm**	17	18	19	20	21	22
Contorno de cava	**+/- 1,0 cm**	22	23	24,5	26	27	28

Comprimento Total	**+/- 1,0 cm**	57	60	63	66	69	
Bainha da barra	**+/- 0,5 cm**	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	

PROCESSO ADMINISTRATIVO
0247
ASSINADO ELETRONICAMENTE

5. CAMISA DE MALHA



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:
Camisa manga curta, gola olímpica, em malha PV **ANTIPILING (67% Poliéster e 33% viscose, gramatura de 185g/m², upf 20)** nas referentes guarnições (cor branca pantone 110601 TCX. fabricada com tecido pré encolhido com tingimento em cor firme e toque encorpado. Ribana na mesma tonalidade da camisa sanfonada com junção embutida no degolo e bainhas das mangas.

ESPECIFICAÇÕES:
GOLA: No degolo Ribana com sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque e rebatida em três costuras nas bordas. **Etiqueta:** Identificação e conservação da peça inserida internamente ao centro do degolo.
FRENTE: Na altura do peito esquerdo de quem veste, deverá conter um bordado de alta definição termocolantes (referente as guarnições;
* Brasão da **Autarquia** , medindo 70mm de altura x 60mm de largura.
* Bandeira do município medindo 50mm de altura x 65mm de largura.
Ambos, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda.
Na altura do peito direito de quem veste 15mm da portinhola direita de quem veste deverá ser fixo por pesponto simples um velcro fêmea medindo 120mm comprimento por 20mm de altura.
MANGAS: Com ribana em sua junção embutida, com largura de 17mm fixa por overloque, travete de segurança. Com dois bordado de alta definição termocolantes, como segue: Na manga direita de quem veste e com distância aproximada de 60mm abaixo da costura da união com o ombro deverá conter um bordado de alta definição termocolantes da bandeira do Município, medindo 65mm de largura x 50mm de altura, a ser prensado e rebatido em pesponto simples na cor da borda. Na manga esquerda de quem veste, e com distância de 60mm abaixo da costura da união com o ombro deverá conter um bordado automatizado da sigla "AMTI" conforme imagem acima.
COSTAS: Contexto silk com a descrição **"AGENTE DE TRÂNSITO"** em forma de semicírculo centralizado a uma distância de 100mm abaixo da costura do degolo, com uma extensão de aproximadamente 290mm, com letras maiúsculas na cor preta e altura aproximada de 35mm.
COSTURAS:
Máquina Overloque Ponto Cadeia: para fechamento das laterais, ombros, ribana e mangas.
Máquina Galoneira com três costuras: para rebatimento dos ombros, degolo e barra.
Pontos por Centímetro: 3,0 a 3,5 em todas as costuras.
AVIAMENTOS:
Linha 120 e filamentos 180 (100% Poliéster). Na cor do tecido para as operações de fechamentos, fixações, pespontos. Ribanas para gola e punhos na cor do tecido.
ETIQUETAS:
Produto conforme CONMETRO resolução n° 2:
- Etiqueta de tamanho/gênero, confeccionada em nylon.
- Etiqueta com o nome comercial do tecido, fabricante, composição, instrução de lavagem, confeccionada em nylon.
- Etiqueta constando garantia total (malha), confeccionada em nylon, contendo os seguintes dados: CNPJ, endereço, telefone do fabricante do tecido, como também da confecção.
ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:
A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.
CONDIÇÕES GERAIS;
Amostragem / Amostra
A licitante arrematante devera apresentar, juntamente com as amostras:

- A confecção deverá apresentar carta de garantia emitida em seu nome e fornecida pelo fabricante do tecido, ate autenticidade dos dados físicos e constando o nome comercial do tecido, devidamente datada, com nome legível reconhecida firma da assinatura.
- Laudos emitidos por laboratórios independentes, comprovando as principais características dos dados físicos do tecido (antipiling**/** composição / gramatura / fator de proteção solar).

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0248 ASSINADO ELETRONICAMENTE

Inspeção visual e verificação de medidas

As amostras para inspeção visual e verificação de medidas deve ser efetuada de acordo com os anexos correspondente no edital. As demais medidas apresentadas nesta norma poderão, a critério do Fabricante, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, funcionalidade e formato, serem verificadas para cumprimento de padrões corporativos.

***Defeitos**

A blusa - deverá estar isenta de defeitos, em especial os assinalados a seguir:

***Tecido**

A blusa não deverá apresentar defeitos de tecelagem, acabamento ou tingimento. As revisões de peças de tecido, em relação aos defeitos de tecelagem e tingimento, são de responsabilidade do Fabricante.

***Costuras**

As costuras não poderão apresentar enrugamento, franzidos e pontos falhados.

*** Diferença de tonalidade**

Não serão aceitas diferenças de tonalidade da cor entre as partes componentes da blusa. As diferenças de tonalidade deverão cumprir a tolerância comercial do Fabricante.

*** Aviamentos**

Os aviamentos especificados nesta norma poderão ser verificados para efeito de aprovação da amostra ou de recebimento do lote, a critério da descrição do Fabricante, após uma análise visual.

*** Embalagens**

*** Embalagem individual**

Cada peça será protegida por uma embalagem de saco plástico opaco para proteção das peças, contendo na sua parte externa uma etiqueta adesiva, com o número ou tamanho da respectiva peça.

Ficha técnica da malha

TABELA DE MEDIDAS PARA PEÇAS PRONTAS						
MEDIDA	**TAMANHO**					
	PP	**P**	**M**	**G**	**GG**	**EGG**
Tórax	48,00	52,00	56,00	60,00	64,00	68,00
Frente	65,00	67,00	69,00	71,00	73,00	75,00
Lateral	46,00	46,50	47,00	47,50	48,00	48,80
Manga	19,50	20,00	20,50	21,00	21,50	21,50
Largura Barra	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

OBSERVAÇÃO: Apresentar amostra em ate 5(cinco) dias uteis para avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, fixação dos botões, acabamento em geral e medidas de acordo com a tabela.

---

6. <u>CINTO DE NYLON COR PRETO / CAQUI</u>



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

DESCRIÇÃO:

Confeccionado em correia de nylon de forma plana de cor preta e caqui, tendo 1400mm de comprimento com 35mm de largura e 2,5mm de espessura, com fivela (de rolete) e ponteira prateadas.

EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0249 ASSINADO ELETRONICAMENTE

AMOSTRA: Apresentação da amostra em 5 dias úteis.

OBSERVAÇÃO 1: as peças serão objeto de avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qua confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, acabamento em geral e medidas.

---

7. **FIEL**



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

Cordão (Fiel) trançado, com 2mm de espessura e 120cm de comprimento, com limitador através de nó com cinco voltas, fabricado com poliamida, na cor PRETA, com um gancho tipo trava de fabricação em aço inox na ponta do cordão para prender em arma e na outra extremidade um gancho
de fabricação em aço inox para prender o apito.
EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

AMOSTRA: Apresentação da amostra em 5 dias úteis.

OBSERVAÇÃO 1: as peças serão objeto de avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, acabamento em geral e medidas.

---

8. **APITO DE METAL**



DESENHO MERAMENTE ILUTRATIVO.

Apito fabricado com metal inoxidável niquelado, tamanho aproximado de 40mm, com bolinha de cortiça.

EMBALAGEM: Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

ATESTADO DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA: A confecção deverá apresentar atestado de fornecimento anterior de produtos similares em quantidades de pelo menos 50% deste fornecimento.

AMOSTRA: Apresentação da amostra em 5 dias úteis.

OBSERVAÇÃO 1: as peças serão objeto de avaliação técnica, onde além das especificações técnicas se avaliará a qualidade da confecção como: precisão do corte, acabamento das costuras, acabamento em geral e medidas.

---

9. **BOTA TÁTICA /COTURNO, PADRÃO MILITAR, GCM, GCP, DEMUTRAM/ COR PRETA**

PROCESSO ADMINISTRATIVO
0250
ASSINADO ELETRONICAMENTE





ESPECIFICAÇÃO BOTA TÁTICA/COTURNO E SOLADO MULTIFUNCIONAL BORRACHA
DESCRIÇÃO TÉCNICA: Bota tática/coturno, dois zíper no cabedal, de uso operacional, constituída de couro bovino hidrofugado/antichama, cano em tecido plano poliamida, colarinho e lingueta respeitando as espessuras. Forração com dublagem bicomponente e bicolor no sistema de célula aberta e tela plana com gerenciamento de temperatura; colarinho interno da forração tridimensional texturizada preta. Passadores em polímero nylon fixado através de rebites com tratamento anticorrosivel; atacador em poliéster, linhas de costura em poliamida, palmilha de segurança em resina polimérica anti-perfuro não metálica, palmilha de montagem bicomponente constituída em fibra de não tecido dublada com eva, biqueira e contraforte em membrana termoplástica, palmilha de conforto anatômica e antibactericida e solado multifuncional bicomponente composto de borracha-eva injetado, fixados ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: As especificações técnicas e parâmetros para a construção do produto em epígrafe estão descritos abaixo e demais exigências técnicas definidas neste memorial descritivo, sendo: Couro Hidrofugado do Cabedal, Forração, Couro Napa Vacun, Atacador, Biqueira termoplástica, Estabilizador de Flexão em ABS, Palmilha de Montagem Antiperfurante, Palmilha de Conforto, Solado Bicomponente Multifuncional Camada de Borracha.
DO CABEDAL: Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento floater liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 20/20 linhas (2,0 a 2,2 milímetros) e zíper. Biqueira na região frontal da gáspea em couro bovino emborrachado com película de PU com acabamento asfalto. Colarinho e lingueta em couro napa vacun hidrofugado com enchimento do colarinho em espuma de poliuretano com espessura de 12mm com densidade de no mínimo 55 Kg/m³. O colarinho será composto por três gomos em formatos tridimensionais. Lingueta em sistema fole confecciona em napa vacun hidrofugada; na região central da lingueta devera possuir sistema de bolso em material emborrachada para guarda dos cadarços, internamente na lingueta da bota, deverá possuir etiqueta com as identificacão da numeração do produto, simbologia de conservação e a marca do fabricante. Os canos laterais e linguetas devem ser estruturados para melhor conforto, flexão, e possibilitar gerenciamento térmico do cabedal, reduzindo o superaquecimento, transpiração e regulando a temperatura dos pés contra as oscilações térmicas durante o uso operacional. Taloneira em couro bovino hidrofugado com acabamento floater, devera possuir sistema auxílio ao calce em sua parte superior, conjunto este formado por uma única peça, a Taloneira ainda devera possuir um sistema de extensão em couro, fixado com costura dupla, visando aumentar a área de proteção do calcanhar. Bota com aparência final brilhosa, na cor preta.
DA LINGUETA: confeccionada em couro bovino hidrofugado tipo napa vacun com acabamento liso, com espessura de 0,8 a 0,9 linhas (0,8 a 0,9 milímetros), na junção da lingueta com a gáspea, deve possuir uma fita tipo gorgorão em poliamida (10mm largura e 14mm de comprimento) posicionada externamente com a função de estabilizar o atacador.
CANO: em tecido de alto desempenho, confeccionado em tear plano com fio de náilon/poliamida impermeável, 6.6 de alta tenacidade, com trama rip stop, na cor preta, gramatura, identificação do fio, permeabilidade e coeficiente do vapor de água. Colarinho composto em sua parte superior com três gomos, A parte superior do cano onde é feita a junção com o colarinho, deverá possuir acabamento em tecido poliéster, para evitar que o tecido plano poliamida sofra desagregação dos fios.
DA FORRAÇÃO INTERNA: Forração Têxtil Tridimensional inferior, sendo que a parte constituída de poliéster e poliamida com textura aerada , com canais hidrofílicos não poroso.. A estrutura molecular da forração de poliéster, possui efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor de água compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pela direção da concentração de vapor de água gradiente proporcionando maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura de ancoragem do forro em manta de fibra 100% pes, que facilita a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção. Acabamento de revestimento em tecido tridimensional, isento de formaldeído, azo corantes, metais solúveis, solidez da cor ao suor, resistência da cor e do acabamento à fricção, resistência a abrasão, permeabilidade e coeficiente ao vapor de água, A bota deve obrigatoriamente possuir em sua parte interna, 80% de altura do eixo do cano(a medição é feita sem a palmilha de conforto, medindo da palmilha de montagem até o ponto mais alto do cano). Para maior reforço no calcanhar, o forro deve possuir um sistema com material tecido não tecido costurado ao forro e selado com a fita nylon para maior resistência. A forração superior do cano deverá ser em tecido que gerencie a temperatura, controlando a temperatura da pele, impedindo a sudorese, gerenciando, absorvendo e liberando o calor excessivo, tornando assim um conforto térmico ideal, evitando o aumento de temperatura interna.
DOS CADARÇOS E LINHAS: Cadarço em poliéster cor preta de alta resistência, trançado com 32 espulas, contendo 134 fios(167-48x1) e enchimento(alma) com 3 fios(220-48x2). Ponteiras de 20mm com filme de Acetado, medindo 1,80 metros de cumprimento para um ajuste perfeito. A resistência a abrasão do atacador com o passador, de no mínimo 15000 fricções, resistência a ruptura e alongamento de no mínimo 800N. Linha de costura com base 100% poliamida, número 30 e sistema e torção simples ou dupla para melhor ajuste do ponto e durabilidade, todas as peças fixadas através de costura, devem receber reforço de fita de nylon(20mm e 50mm de largura) resistente a rasgo e tração, as costura deverão ser feitas com no mínimo três pontos e no máxima 4 pontos por centímetros.
DA PALMILHA DE MONTAGEM: Palmilha de montagem dublada em bi-componente, constituída em fibra de não tecido dublada com EVA e fixada ao cabedal através do sistema montado, com espessura mínima de 2 mm e estabilizador de flexão em ABS. As medidas lineares do estabilizador de flexão da palmilha, como espessura de no mínimo 2,00mm, comprimento de no mínimo 80mm, largura da extremidade menor de no mínimo 44mm, largura central de no mínimo 43mm e largura da exterminada maior de no mínimo 56mm. A palmilha de montagem deve cobrir toda extremidade na base da forma, para proporcionar melhor simetria de montagem. Não serão aceitos outros sistemas de montagem em função da leveza e flexibilidade.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0251 ASSINADO ELETRONICAMENTE

DA PALMILHA DE SEGURANÇA: Constituída em multicamadas de fibra resinada com manta de poliamida antiperfuro não com espessura mínima de 4,0mm e flexível. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota p proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica.
DA PALMILHA DE CONFORTO: Palmilha de conforto composta poliuretano de altíssima resiliência, termo conf ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, gerencia sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15mm na região do enfranque e 10mm na região planta Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima. Não será aceita palmilha fora das medidas especificadas.
DA BIQUEIRA E CONTRA-FORTE: Biqueira em material termoplástico(SBS) com tela de poliéster impregnada de alta resistência, durabilidade, conformada a quente e frio, para que não deforma a parte frontal do calçado. Não serão aceitas biqueiras metálicas e nem de polipropileno. Contraforte confeccionado em material termoplástico de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetros para diminuir a possibilidade de torção do calcanhar.
DO SOLADO: borracha multifuncional composta de acrilonitrilica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, abrasão do solado deverá ter no máximo 70mm³, resistência ao rasgamento de no mínimo 8kN/m, espessura do solado com ressaltos de no mínimo 9,0mm, altura dos ressaltos de no mínimo 3,0mm. O solado devera possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aquaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, aéreas de tração e frenagem; deverá ainda possuir disposição hemigeometrica longitudinal. O solado será fixado ao cabedal pelo sistema vulcanização a frio e costurado lateralmente em toda a sua extensão. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, deverá estar gravado as zonas de flexões, a resistência a temperatura de 1' a 300C.
A camada de borracha deverá atender ao escorregamento piso cerâmico molhado com solução de detergente contendo 0,5% de lauril sulfato de sódio (SLS) e aço com solução de glicerol, resistência ao escorregamento no piso cerâmico no plano de no mínimo 0,50 de coeficiente de atrito e no salto de no mínimo 0,40 de coeficiente de atrito, o escorregamento no piso de aço, no plano e salto de no mínimo 0,20 de coeficiente de atrito.
DOS PASSADORES: Na parte superior do cano, deverá possuir 3(três) pares por pé de passador para engate rápido de atacador em polímero nylon fixado através de rebites anticorrosivel. Parte mediana do cano, com duas peças por pé, devera possuir outro sistema de engate rápido em polímero, fixados com dois rebites anticorrosivel cada peça. Na parte inferior do cano deverá possuir 3(peças) pares por pé de passador em polímero nylon para melhor funcionalidade, fixado através de rebites com tratamento anticorrosivel.; Não serão aceitos passadores de metais. Não serão aceitas peças fixadas através de costura em toda extensão da peça.
DAS MEDIDAS: A altura da Bota deve ser de 7 polegadas, medindo externamente da base do solado ao solo, até a borda mais alta do cano, tendo como base o numero 40 e demais numerações seguindo progressão em escala.
DA AMOSTRA: A empresa, deverá apresentar 05 (cinco) pares de amostras do objeto desta licitação, no prazo máximo de 03 (três) dias úteis, contados a partir da convocação. As amostras deverão estar devidamente embaladas e identificadas na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; as amostras serão analisadas pela equipe técnica designada pelo órgão solicitante. A empresa que apresentar amostras que não atende as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresenta a amostra: um (1) par de amostra número 40,
DAS EMBALAGENS: Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

---

10. <u>COTURNO PARA MOTOCICLISTA</u>



<u>BOTA DE ALTA PERFORMANCE ERGONÔMICA CANO LONGO MOTOCICLISTA</u>

<u>Descrição Técnica</u>: Bota de Alta Performance Ergonômica Cano Longo, desenvolvida para operações terrestres, com deslocamento em marcha e motorizada. Confeccionado em couro bovino hidrofugado com acabamento liso e proteção antichamas, com tratamento contra os raios ultra violetas(UV), com espessura de 22 linhas (2,2 milímetros), napa Vacum hidrofugado na cor preta, biqueira e contra forte termoplástica, proteção interna do calcanhar em microfibra, forração em poliester-poliamida, protetor de gáspea em borracha com geometria tridimensional, dispositivo de proteção de tíbia em policarbonato, porta objetos externamente emborrachados com refletivo embutido no formato boomerang nos dois pés, refletivo de segurança na região da taloneira em formato boomerang, ajuste de panturrilha com sistema de elástico de alta pressão, acolchoados na parte frontal e traseira, zíper de alta performance com travamento, palmilha antiperfurante não metálica, palmilha higiênica bicomponente, solado multifuncional composto em SBR.

<u>Cabedal</u> todo em couro bovino hidrofugado com espessura mínima de 2,2 mm, com acabamento liso. Acolchoados em couro bovino, com espessura mínima de 0,9mm. O couro cabedal devera possuir resistência a força rasgamento, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial com cifra diferencial, porcentagem de diclorometano, penetração e

absorção de água no cabedal, resistência a tração, flexões contínuas, resistência da flor do couro, isento de cromo VI, d aparente, espessura e análise visual.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0252 ASSINADO ELETRONICAMENTE

Forração: forração interna construída em poliéster e poliamida tridimensional, com canais hidrofílicos especialmente pr adequado para uso em calçados, permeável ao vapor de água (respirável) suor, com permeabilidade e coeficiente ao vapor resistente a abrasão e a fricção, altamente resistente a formaldeído, determinação de aminas aromáticas derivadas de azo determinação de metais solúveis, solidez da cor ao suor.
A estrutura molecular desta forração, possui um efeito condutor ao vapor de água, portanto, o vapor compacto pode penetrar na forração e se mover ao longo das cadeias moleculares, até a saída na parte externa do calçado. A direção desse movimento é determinada pelo gradiente da concentração de vapor de água, proporcionando assim, maior gerenciamento da temperatura e umidade interna. Estrutura base do forro em manta de fibra é composta de poliéster e poliamida, o que facilita ainda mais a absorção de umidade e liberação de calor por célula aberta sem retenção de suor e com tratamento antimicrobiano e bactericida.
Para maior reforço, na região do calcanhar, o forro deve possuir um sistema em não tecido para que, ao caminhar, evite o desgaste do mesmo pela fricção do calcanhar, evitando assim fissuras ou desgastes na forração.

Acolchoado Frontal Mediana em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 10 gomos para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Superior Frontal em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 1 gomo, o couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Inferior traseiro: em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 5 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura.

Acolchoado Traseiro Superior: em espuma de poliuretano com 12mm de espessura, densidade de no mínimo 55kg/m³, revestido externamente em couro tipo napa vacun hidrofugado cor preta com 3 gomos, para melhor flexionamento e motricidade durante o ato de caminhar. O couro deve possuir resistência a força de rasgamento, tração, permeabilidade do vapor de água e coeficiente do vapor de água, pH e cifra diferencial, resistência a água, espessura

Couraça dianteira em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipropileno ou metálicas.

Contra Forte em resina polimérica, confeccionado em material termoplástico (SBS) de alta durabilidade e resistência, constituído por uma lâmina de resina polimérica, contendo adesivos granulados ativados por calor e pressão, reforçada por uma tela de poliéster, com espessura de 1,8 milímetro. Não serão aceitas biqueiras confeccionadas em polipropileno ou metálicas.

Dispositivo de Proteção – da Gáspea-Artelhos Inferiores, haverá uma biqueira de proteção em borracha, embutida, ultra resistente, com geometria tridimensional, com funções de proteção quanto ao desgaste do couro quando na mudança de marcha, altamente resistente a abrasão, rasgo, pequenos impactos sobre os artelhos, repelente a água e óleos. Fixado à gáspea através do sistema de colagem e costuras duplas com fios de alta tenacidade.

Proteção de Tíbia: em policarbonato rígido, moldado ergonomicamente projetado para redução de impactos, fixado internamente e revestido em couro pelo lado interno e externo, fixado através de costura dupla. Será fixado na peça de couro, em formato retangular, o brasão do órgão solicitante. O brasão deverá ter as seguintes medidas: 50mm de comprimento por 20mm de largura, confeccionado em material emborrachado, sendo o fundo na cor preta e pictografia em alto relevo, na cor cinza, o brasão deverá estar inserido (embutido) na bota de tal forma que somente podera ser removido danificando-se estruturalmente o produto.

Porta Objetos Pé Esquerdo: emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

Porta Objeto Pé Direito: emborrachado na cor preta, com geometria tridimensional ergonomicamente projetado, refletivo de segurança em formato de boomerang duplo, fixado na parte lateral mediano externa do pé esquerdo, fixada através de colagem e costura simples.

Ajuste de Panturrilha: ergonomicamente projetado para possibilitar a regulagem e ajuste da circunferência da bota à panturrilha do usuário. Nas duas laterais, uma cavidade na vertical em V medindo 11,5cm para o número 40 (variando de acordo com a numeração), onde devera ter o elástico de alta pressão de 3cm para permitir um melhor ajuste na panturrilha, onde este sistema de ajuste, possibilitará o ajuste diferencial das partes laterais da bota, de modo que a mesma passa a contar com sistema articulado de ajuste.

Zíper-Fecho Ecler: localizado na lateral interna dos canos, haverá um sistema de fechamento rápido via zíper de alta tenacidade, que deverá ter o comprimento proporcional ao tamanho da bota, recoberta por uma lapela externa em couro, que cubra todo a extensão do mesmo, com fechamento através de gancho e argola. O zíper e cursor com travamento, deverá ser em construção impermeável e deverá ser comprovado através de laudo, a resistência de tração transversal do fecho éclair.

Costuras: em todas as peças em couro que compõem a bota, sendo que as costuras do reforço da gáspea, reforço frontal, parte dianteira e traseira do cano, forração, deverão ser feitas com linha 30, e as demais com linha 40, ambas 100% poliamida, as costuras deverão ser reforçadas internamente com fita de náilon

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0253 ASSINADO ELETRONICAMENTE

Sistema de Montagem: Cabedal (montado). A palmilha de montagem deve ser fixada através de colagem de modo qu consiga removê-la sem danificar o calçado. Cabedal e solado unidos através de colagem térmica. A fixação do solado ao deve ser feita por adesivo termo reativado a base de poliol e isocianato, de alta resistência. O solado deverá ter bla (costurado) lateral em toda a sua extensão.

Refletivos de Segurança fixado na parte anterior mediana da taloneira e porta objetos, dispositivo de segurança e sinaliz formato de meia hipérbole. Tecido refletivo composto em material com base laminada em PVC, formado por microesferas de vidro, distribuídas de forma constante com alto poder de refletância e elevada estabilidade a ação de raios UV. Fixados a uma base de PE por solda eletrônica. Continuará refletindo mesmo em condições climáticas adversas, tais como chuva, neblina e serração apresentando valores fotométricos mínimos equivalentes a 500 candelas/lux. m^2.

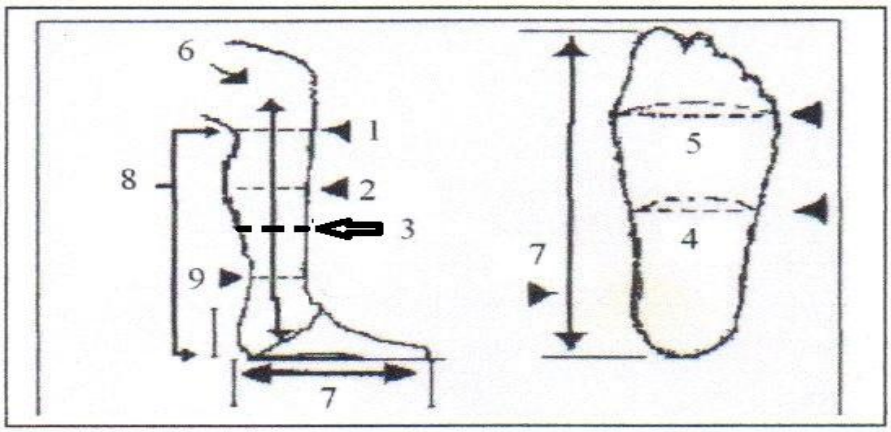
Palmilha de Montagem: Constituída em multicamadas de fibra resinada, flexível, com manta de poliamida antiperfuro não metálica com espessura máxima de 4,5mm. A palmilha de segurança deve cobrir toda extremidade na base da bota para maior proteção e ser fixada no cabedal pelo sistema de montado. Não será aceita palmilha metálica, por ser um alto condutor de calor para dentro da bota.

Palmilha Interna de Alta Performance. palmilha de conforto composta de poliuretano de altíssima resiliência, termo conformada e ergonômica, sistema regular fit com dispositivos de absorção de impactos nas regiões calcânea e plantar, possuindo oito perfurações esféricas e oito esferoides hiperbólicas por pé para melhor gerenciamento da sudorese, medindo no mínimo 20mm na região do calcanhar/salto, 15 mm na região do enfranque e 10mm na região plantar(planta). Revestida com tecido poliéster com tratamento antimicrobiano e bactericida integral, que inibe a proliferação fungos e bactérias oriunda da condição gerada pela sudorese excessiva. Por se tratar de item essencial na composição de uma bota com altíssimo conforto, não serão aceitas palmilhas que não atender os parâmetros de valores físicos e químicos, estabelecidos na especificação técnica da matéria prima.

Solado Multifuncional:
Primeira Camada multifuncional em borracha composta de acrilonitrilica - butadieno vulcanizado a base de enxofre com alto grip, resistente a óleo combustível, calor de contato e com abrasão baixa por se tratar de uso extremo, dureza e densidade da borracha dentro dos padrões pré-estabelecidos. É primordial que a camada de borracha tenha resistência a flexões contínuas. A camada em SBR, deverá possuir zona de flexão demarcada por sulcos, zona de escoamento de água para evitar aguaplanagem, desenhos com formatos mistos de aderência, áreas de tração e freio. Na camada de borracha, deve possuir a marca do fabricante do calçado, numeração na região do enfranque de forma destacada e visível.
A camada de borracha devera também atender a norma de escorregamento no piso cerâmico, atendendo a ISO 13287:2006.

Altura Externa e Interna: A bota deverá ter 380mm para o número 40, medindo externamente na interface do solado com o solo, até o ponto mais alto da Bota. Internamente com 350mm, medida realizada com a palmilha de conforto, com tolerância de +-7mm para ambas as medidas.

Botas Sob Medida é obrigatoriamente ser confeccionada sob medida **(quando houver necessidade**) e apresentar-se em condições iguais ou superiores à amostra padrão em poder da Comissão de Licitação. Esta medição será no perímetro em circunferência da panturrilha, perímetro em circunferência da canela acima do tornozelo e abaixo da panturrilha e altura da parte interna da perna até o osso abaixo do joelho.



Amostra: A empresa detentora do menor preço deverá apresentar 01 (um) pare de amostra do objeto desta licitação. A amostra devera estar devidamente embalada e identificada na face externa com o número do pregão, o item e o nome da empresa licitante; s amostras serã analisada pela equipe técnica designada pela instituição. A empresa que apresentar amostras que não atendam as especificações técnicas do Termo de Referência será desclassificada; A adjudicação do item ficará condicionada à aprovação da amostra pela equipe técnica; Serão solicitados à empresa vencedor quando convocada para apresentas as amostras: um (1) par de amostra A amostra da bota ficara arquivada como contra-amostra para efeito de comparação de qualidade e padrão.

DAS EMBALAGENS: Embalagem individual: Caixa de papelão acabamento de primeira qualidade, com alça pra transporte, indicação externa da referência, numeração correspondente ao modelo embalado, nome e logomarca do fabricante. Embalagem Coletiva dos calçados em caixas de papelão ondulado elaborada com paredes duplas e triplas, contendo fita de fechamento em papel com adesivo acqua grude o nome do fabricante na sua extremidade.

---

11. CAPA DE CHUVA

PROCESSO ADMINISTRATIVO
0254
ASSINADO ELETRONICAMENTE



DESCRIÇÃO:
Capa de chuva bicolor conforme imagem acima de comprimento total de aproximadamente 1,20 m de altura confeccionada em nylon emborrachado de espessura 0,18 a 0,20m, com costuras seladas na parte interna através de processo termo eletrônico. Fechamento frontal com zíper e lapa sobreposta afixada com fecho de contato. Mangas com acabamento reto. Capuz embutido na gola, fechamento com zíper de 30 cm na parte de traz ajustado com cordão de 1,20 m com ponteiras de PVC. Pala de ventilação frente e costas. Aplicação de reforço sobre os ombros fixados com botões de pressão metálicos. Dois bolsos frontais embutidos com lapelas para proteção de chuva.
Aviamentos
Faixas refletivas de 50 mm na cor prata, aplicadas através de transfer na circunferência do tórax e mangas
Logomarcas: Mangas em PVC transparente, aplicadas através de costura seladas na parte interna por processo termo eletrônico. Costas com aplicação em serigrafia direto na peça, escrita na cor VERDE LIMÃO
.
EMBALAGEM:
As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com numeração visível).
Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

---

12. CONJUNTO CAPA DE CHUVA MOTOCICLISTA



13.

DESCRIÇÃO: Confeccionada em material tipo kfz com espessura de 0,20mm, bicolor conforme imagem acima, fechamento por solda eletrônica, conjunto composto de calça e blusa. Calça com elástico de 25mm na cintura, barras soltas, com faixas refletidas

de 30mm de largura na cor prata, aplicada nas pernas, logo abaixo do joelho, em processo de solda eletrônica. b fechamento frontal por zíper destacável ykk e velcro, faixas refletidas na cor prata de 30mm de largura nas mangas, aplic solda eletrônica, e com texto serigrafado com as descrições “AMTI” no sentido horizontal centralizado e com distância d abaixo da costura do degolo, com extensão aproximada de 200 mm, com letras maiúsculas de cor VERDE LIMÃO aproximada de 24 mm.

PROCESSO ADMINISTRATIVO 0255 ASSINADO ELETRONICAMENTE

Aviamentos

Faixas refletivas de 50 mm na cor prata, aplicadas através de transfer na circunferência do tórax e mangas

Logomarcas: Mangas em PVC transparente, aplicadas através de costura seladas na parte interna por processo termo eletrônico. Costas com aplicação em serigrafia direto na peça, escrita na cor VERDE LIMÃO

EMBALAGEM:

As peças devem ser acondicionadas em sacos plásticos individuais (com numeração visível).
Embalagem coletiva em caixa de papelão com as devidas identificações.

14. JOELHEIRA



Com Joelheira cm ABS com três tiras elásticas de fixação com fechamento na parte da panturriJha e na região da coxa, forração interna com espuma macia e confortável, fechamento em velcro com entradas de ar para manter o fluxo de ar constante

15. COTOVELEIRA



Cotoveleira com placas de polímero injetado incorporados em um corpo viscoelástico, as placas montadas em material acolchoado, sistema de fechamento com alça dupla e gancho e alça de aperto, design principal na malha técnica de elastano stretch para manter as placas de proteção próximas ao corpo.

16. LUVA MEIO DEDO



LUVA MEIO DEDO AGENTE DE TRÂNSITO. MATÉRIA PRIMA: COURO NATURAL, AIRPRENE, COM REFLETIVOS. NA COR PRETA. DETALHES: EM COURO NATURAL E PUNHO EM AIRPRENE, COM PROTEÇÃO RÍGIDA NO DORSO DA MÃO, COM REFLETIVO.